

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

Total No of Questions: - 400 Nos.	प्रश्नों की कुल संख्या: - 400 संख्याएँ।
<p>1. Under the Railway Servants (Discipline & Appeal) Rules, which of the following is NOT an absolute requirement before imposing a major penalty?</p> <p>a) Holding an inquiry b) Providing a charge sheet c) Allowing the employee to cross-examine witnesses d) Obtaining prior approval from the Railway Board</p> <p>Answer: d) Obtaining prior approval from the Railway Board</p>	<p>1. रेलवे सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियमों के तहत, मेजर पनेलिटी लगाने से पहले निम्नलिखित में से कौन सी अनिवार्य आवश्यकता नहीं है?</p> <p>क) पूछताछ करना ख) आरोप पत्र उपलब्ध कराना ग) कर्मचारी को गवाहों से जिरह करने की अनुमति देना घ) रेलवे बोर्ड से पूर्व अनुमोदन प्राप्त करना उत्तर: घ) रेलवे बोर्ड से पूर्व अनुमोदन प्राप्त करना</p>
<p>2. A railway employee under suspension is entitled to subsistence allowance equal to:</p> <p>a) 50% of basic pay for the first 3 months b) 75% of basic pay for the first 3 months c) 25% of basic pay for the first 3 months d) Full salary and allowances</p> <p>Answer: a) 50% of basic pay for the first 3 months</p>	<p>2. निलंबित रेलवे कर्मचारी किस निर्वाह भत्ता के हकदार है</p> <p>क) पहले 3 महीनों के लिए मूल वेतन का 50% ख) पहले 3 महीनों के लिए मूल वेतन का 75% ग) पहले 3 महीनों के लिए मूल वेतन का 25% घ) पूर्ण वेतन और भत्ते उत्तर: क) पहले 3 महीनों के लिए मूल वेतन का 50%</p>
<p>3. In which of the following cases can a penalty be imposed without giving an opportunity for representation under D&AR Rules?</p> <p>a) Unauthorized absence from duty for more than 6 months b) Conviction in a criminal case involving moral turpitude c) Receiving an adverse annual performance report d) Refusal to accept an official order</p> <p>Answer: b) Conviction in a criminal case involving moral turpitude</p>	<p>3. निम्नलिखित में से किस मामले में डी एंड एआर नियमों के तहत प्रतिनिधित्व का अवसर दिए बिना जुर्माना लगाया जा सकता है?</p> <p>क) 6 महीने से अधिक समय तक जूटी से अनधिकृत अनुपस्थिति ख) नैतिक अधर्मता से जुड़े आपराधिक मामले में दोषसिद्धि ग) प्रतिकूल वार्षिक प्रदर्शन रिपोर्ट प्राप्त करना घ) आधिकारिक आदेश को स्वीकार करने से इंकार करना उत्तर: ख) नैतिक अधर्मता से जुड़े आपराधिक मामले में दोषसिद्धि</p>
<p>4. Which of the following is considered a major penalty under the D&AR Rules?</p> <p>a) Withholding of increment for six months b) Censure c) Compulsory retirement d) Reduction in pay scale for six months</p> <p>Answer: c) Compulsory retirement</p>	<p>4. दंड डी एंड एआर नियमों तहत निम्नलिखित में से किसे प्रमुख माना जाता है?</p> <p>क) छह महीने के लिए वेतन वृद्धि रोकना ख) निंदा ग) अनिवार्य सेवानिवृत्ति घ) छह महीने के लिए वेतनमान में कटौती उत्तर: ग) अनिवार्य सेवानिवृत्ति</p>
<p>5. Under the Industrial Disputes Act, which section defines the conditions of retrenchment for casual labour?</p> <p>a) Section 2(K) b) Section 25F c) Section 9A d) Section 10</p> <p>Answer: b) Section 25F</p>	<p>5. औद्योगिक विवाद अधिनियम के तहत, कौन सी धारा आकस्मिक श्रमिकों के लिए छंटनी की शर्तों को परिभाषित करती है?</p> <p>क) धारा 2 (के) ख) धारा 25 एफ ग) धारा 9 ए घ) धारा 10 उत्तर: ख) धारा 25 एफ</p>
<p>6. A substitute in Indian Railways is engaged against:</p> <p>a) Permanent posts only b) Temporary and permanent posts c) Contractual vacancies d) Departmental promotional quotas</p> <p>Answer: b) Temporary and permanent posts</p>	<p>6. भारतीय रेलवे में एक स्थानापन्न इसके विरुद्ध कार्यरत है:</p> <p>क) केवल स्थायी पद ख) अस्थायी और स्थायी पद ग) संविदात्मक रिक्तियां घ) विभागीय पदोन्नति कोटा उत्तर: ख) अस्थायी और स्थायी पद</p>
<p>7. A casual labourer in Indian Railways becomes eligible for temporary status after completing:</p> <p>a) 120 days of continuous service b) 360 days of service in 2 years c) 3 years of continuous service with at least 240 days per year d) 5 years of service</p> <p>Answer: c) 3 years of continuous service with at least 240 days per year</p>	<p>7. भारतीय रेलवे में एक कैजुअल मजदूर निम्नलिखित पूरा करने के बाद अस्थायी स्थिति के लिए पात्र हो जाता है:</p> <p>क) 120 दिनों की निरंतर सेवा ख) 2 साल में 360 दिन की सेवा ग) प्रति वर्ष कम से कम 240 दिन के साथ 3 साल की निरंतर सेवा घ) 5 वर्ष की सेवा उत्तर: ग) प्रति वर्ष कम से कम 240 दिन के साथ 3 साल की निरंतर सेवा</p>
<p>8. As per the Industrial Disputes Act, which of the following is NOT a valid ground for terminating a casual labourer?</p> <p>a) Reduction in workload b) Misconduct c) Trade union activities d) Completion of assigned project</p>	<p>8. औद्योगिक विवाद अधिनियम के अनुसार, निम्नलिखित में से कौन सा एक आकस्मिक श्रमिक को नौकरी से निकालने का वैध आधार नहीं है?</p> <p>क) कार्यभार में कमी ख) कदाचार</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

Answer: c) Trade union activities	ग) ट्रेड यूनियन गतिविधियाँ घ) सौंपे गए प्रोजेक्ट को पूरा करना उत्तर: ग) ट्रेड यूनियन गतिविधियाँ
9. Under the Contract Labour (Regulation & Abolition) Act , an establishment employing how many contract workers must obtain registration? a) 5 or more b) 10 or more c) 20 or more d) 50 or more Answer: c) 20 or more	9. नीचे अनुबंध श्रम (विनियमन एवं उन्मूलन) अधिनियम, रोजगार देने वाला एक प्रतिष्ठान कितने संविदा कर्मियों को पंजीकरण प्राप्त करना होगा? क) 5 या अधिक ख) 10 या अधिक ग) 20 या अधिक घ) 50 या अधिक उत्तर: ग) 20 या अधिक
10. Compensation under the Workmen's Compensation Act is not applicable if: a) The injury occurs due to a railway accident b) The injury occurs outside duty hours but within railway premises c) The injury is self-inflicted d) The employee suffers a heart attack during work Answer: c) The injury is self-inflicted	10. कर्मकार मुआवजा अधिनियम के तहत मुआवजा है लागू नहीं अगर: क) चोट रेलवे दुर्घटना के कारण होती है ख) चोट झूटी घंटों के बाहर लेकिन रेलवे परिसर के भीतर होती है ग) चोट स्वयं लगाई गई है घ) कर्मचारी को काम के दौरान दिल का दौरा पड़ता है उत्तर: ग) चोट स्वयं लगाई गई है
11. Who determines the exact amount of compensation under the Workmen's Compensation Act? a) The employer b) The Central Government c) The Commissioner appointed under the Act d) The High Court Answer: c) The Commissioner appointed under the Act	11. कर्मकार मुआवजा अधिनियम के तहत मुआवजे की सटीक राशि कौन निर्धारित करता है? क) नियोक्ता ख) केंद्र सरकार ग) अधिनियम के तहत नियुक्त आयुक्त घ) उच्च न्यायालय उत्तर: ग) अधिनियम के तहत नियुक्त आयुक्त
12. Under the Workmen's Compensation Act , what is the maximum compensation for total disablement? a) 50% of monthly wages for 3 years b) 60% of monthly wages for 5 years c) 100% of monthly wages for life d) 120 months' wages or Rs. 12 lakh, whichever is higher Answer: d) 120 months' wages or Rs. 12 lakh, whichever is higher	12. कर्मकार मुआवजा अधिनियम के तहत, पूर्ण विकलांगता के लिए अधिकतम मुआवजा क्या है? क) 3 वर्षों के लिए मासिक वेतन का 50% ख) 5 वर्षों के लिए मासिक वेतन का 60% ग) जीवन भर के लिए मासिक वेतन का 100% घ) 120 महीने की मजदूरी या रु. 12 लाख, जो भी अधिक हो उत्तर: ग) 120 महीने की मजदूरी या रु. 12 लाख, जो भी अधिक हो
13. Compensation under the Act is not payable in case of: a) A railway accident during duty hours b) An injury caused by the workman's willful negligence c) Occupational diseases due to continuous exposure d) Partial disablement affecting earning capacity Answer: b) An injury caused by the workman's willful negligence	13. अधिनियम के तहत मुआवजा है देय नहीं के मामले में: क) झूटी समय के दौरान रेल दुर्घटना ख) कर्मचारी की जानबूझकर की गई लापरवाही के कारण लगी चोट ग) निरंतर संपर्क के कारण व्यावसायिक रोग घ) कमाई क्षमता को प्रभावित करने वाली आंशिक विकलांगता उत्तर: ख) कर्मचारी की जानबूझकर की गई लापरवाही के कारण लगी चोट
14. The Workmen's Compensation Act has been replaced by: a) The Industrial Disputes Act b) The Employees' Compensation Act c) The Factories Act d) The Payment of Wages Act Answer: b) The Employees' Compensation Act	14. कर्मकार मुआवजा अधिनियम द्वारा प्रतिस्थापित किया गया है: क) औद्योगिक विवाद अधिनियम ख) कर्मचारी मुआवजा अधिनियम ग) कारखाना अधिनियम घ) वेतन भुगतान अधिनियम उत्तर: ख) कर्मचारी मुआवजा अधिनियम
15. Under the Hours of Employment Regulations , a railway employee in the Continuous category is entitled to how many hours of rest between two duty periods? a) 6 hours b) 8 hours c) 10 hours d) 12 hours Answer: c) 10 hours	15. नीचे रोजगार के घंटे विनियम, में एक रेलवे कर्मचारी निरंतर श्रेणी दो झूटी अवधि के बीच कितने घंटे के आराम का हकदार है? क) 6 घंटे ख) 8 घंटे ग) 10 घंटे घ) 12 घंटे उत्तर: ग) 10 घंटे
16. The calculation of duty hours for railway employees is based on: a) Monthly duty roster b) Weekly rest periods	16. रेलवे कर्मचारियों के लिए झूटी घंटों की गणना निम्न पर आधारित है: क) मासिक झूटी रोस्टर

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) Average working hours over 12 weeks d) Daily logbook records Answer: c) Average working hours over 12 weeks</p>	<p>ख) साप्ताहिक आराम अवधि ग) 12 सप्ताहों में औसत कामकाजी घंटे घ) दैनिक लॉगबुक रिकॉर्ड उत्तर: ग) 12 सप्ताहों में औसत कामकाजी घंटे</p>
<p>17. Which type of leave can be granted to railway employees without salary? a) Study Leave b) Extra-Ordinary Leave c) Half Pay Leave d) Maternity Leave Answer: b) Extra-Ordinary Leave</p>	<p>17. रेलवे कर्मचारियों को बिना वेतन के किस प्रकार की छुट्टी दी जा सकती है? क) अध्ययन अवकाश ख) असाधारण छुट्टी ग) आधा वेतन अवकाश घ) मातृत्व अवकाश उत्तर: ख) असाधारण छुट्टी</p>
<p>18. What is the maximum Earned Leave accumulation limit for railway employees? a) 180 days b) 240 days c) 300 days d) 365 days Answer: c) 300 days</p>	<p>18. रेलवे कर्मचारियों के लिए अधिकतम अर्जित अवकाश संचय सीमा क्या है? क) 180 दिन ख) 240 दिन ग) 300 दिन घ) 365 दिन उत्तर: ग) 300 दिन</p>
<p>19. Railway employees are eligible for Child Care Leave for a maximum of: a) 360 days b) 730 days c) 1000 days d) 5 years Answer: b) 730 days</p>	<p>19. रेलवे कर्मचारी इसके लिए पात्र हैं बच्चे की देखभाल की छुट्टी अधिकतम के लिए: क) 360 दिन ख) 730 दिन ग) 1000 दिन घ) 5 वर्ष उत्तर: ख) 730 दिन</p>
<p>20. Paternity leave is granted to male railway employees for a period of: a) 7 days b) 15 days c) 30 days d) 45 days Answer: b) 15 days</p>	<p>20. पुरुष रेलवे कर्मचारियों को निम्नलिखित अवधि के लिए पितृत्व अवकाश दिया जाता है: क) 7 दिन ख) 15 दिन ग) 30 दिन घ) 45 दिन उत्तर: ख) 15 दिन</p>
<p>21. If a railway employee dies while in service, the balance Earned Leave is: a) Forfeited b) Paid to the legal heir c) Transferred to another employee d) Converted to additional pension Answer: b) Paid to the legal heir</p>	<p>21. यदि कोई रेलवे कर्मचारी है सेवा के दौरान मृत्यु हो जाती है तो शेष अर्जित अवकाश किसे दी जाती है: क) जब्त कर लिया गया ख) कानूनी उत्तराधिकारी को भुगतान ग) किसी अन्य कर्मचारी को स्थानांतरित कर दिया गया घ) अतिरिक्त पेंशन में परिवर्तित उत्तर: ख) कानूनी उत्तराधिकारी को भुगतान</p>
<p>22. As per Railway Service Conduct Rules, an employee must not: a) Invest in shares of any company b) Accept gifts exceeding a specified limit c) Open a bank account abroad d) Participate in a political demonstration Answer: d) Participate in a political demonstration</p>	<p>22. रेलवे सेवा आचरण नियम के अनुसार, एक कर्मचारी बिल्कुल मना है: क) किसी भी कंपनी के शेयरों में निवेश करें ख) एक निर्दिष्ट सीमा से अधिक उपहार स्वीकार करें ग) विदेश में बैंक खाता खोलें घ) किसी राजनीतिक प्रदर्शन में भाग लेना</p>
<p>23. Under the Railway Service Conduct Rules, employees must not: a) Join a cooperative society b) Engage in a strike c) Apply for government tenders d) Buy property in another state Answer: c) Apply for government tenders</p>	<p>23. नीचे रेलवे सेवा आचरण नियम के अनुसार रेलवे कर्मचारी को क्या नहीं करना चाहिए, क) एक सहकारी समिति से जुड़ें ख) हड़ताल में शामिल होना ग) सरकारी टेंडर के लिए आवेदन करें घ) दूसरे राज्य में संपत्ति खरीदें उत्तर: ग) सरकारी टेंडर के लिए आवेदन करें</p>
<p>24. The Traffic Transportation Department in Indian Railways is responsible for: a) Track maintenance</p>	<p>24. यातायात परिवहन विभाग भारतीय रेलवे किसके लिए जिम्मेदार है: क) ट्रैक रखरखाव ख) ट्रेन परिचालन और संचालन</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Train operations and movement c) Electrical supply management d) Security of railway stations Answer: b) Train operations and movement</p>	<p>ग) विद्युत आपूर्ति प्रबंधन घ) रेलवे स्टेशनों की सुरक्षा उत्तर: ख) ट्रेन परिचालन और संचालन</p>
<p>25. Which department in Indian Railways is responsible for rolling stock maintenance? a) Civil Engineering b) Commercial c) Mechanical Engineering d) Traffic Department Answer: c) Mechanical Engineering</p>	<p>25. भारतीय रेलवे में कौन सा विभाग रोलिंग स्टॉक के रखरखाव के लिए जिम्मेदार है क) सिविल इंजीनियरिंग ख) वाणिज्यिक ग) मैकेनिकल इंजीनियरिंग घ) यातायात विभाग उत्तर: ग) मैकेनिकल इंजीनियरिंग</p>
<p>26. The Electrical Engineering department in Railways deals with: a) Station construction b) Signal maintenance c) Track alignment d) Traction and power supply Answer: d) Traction and power supply</p>	<p>26. रेलवे विद्युत अभियन्त्रण विभाग निम्नलिखित में किस से संबंधित है: क) स्टेशन निर्माण ख) सिग्नल रखरखाव ग) ट्रैक संरेखण घ) कर्षण और बिजली की आपूर्ति उत्तर: घ) कर्षण और बिजली की आपूर्ति</p>
<p>27. The Signal & Telecommunication Department is responsible for: a) Managing railway signals, interlocking, and communication systems b) Overseeing freight and passenger services c) Ensuring security of railway property d) Conducting railway examinations Answer: a) Managing railway signals, interlocking, and communication systems</p>	<p>27. सिग्नल एवं दूरसंचार विभाग के लिए जिम्मेदार है: क) रेलवे सिग्नल, इंटरलॉकिंग और संचार प्रणालियों का प्रबंधन ख) माल ढुलाई और यात्री सेवाओं की निगरानी करना ग) रेलवे संपत्ति की सुरक्षा सुनिश्चित करना घ) रेलवे परीक्षाओं का आयोजन करना उत्तर: क) रेलवे सिग्नल, इंटरलॉकिंग और संचार प्रणालियों का प्रबंधन</p>
<p>28. The primary objective of a Staff Council in Indian Railways is to: a) Conduct trade union activities b) Handle grievances and welfare of employees c) Manage station security d) Implement new railway projects Answer: b) Handle grievances and welfare of employees</p>	<p>28. भारतीय रेलवे में एक कर्मचारी परिषद का प्राथमिक कार्य क्या है: क) ट्रेड यूनियन गतिविधियों का संचालन करना ख) कर्मचारियों की शिकायतों और कल्याण को संभालना ग) स्टेशन सुरक्षा का प्रबंधन करें घ) नई रेलवे परियोजनाओं को लागू करना उत्तर: ख) कर्मचारियों की शिकायतों और कल्याण को संभालना</p>
<p>29. Staff Councils in Indian Railways are formed under guidelines issued by: a) The Ministry of Railways b) The Labour Commissioner c) The Railway Board d) The Supreme Court of India Answer: c) The Railway Board</p>	<p>29. भारतीय रेलवे में कर्मचारी परिषदों का गठन किसके द्वारा जारी दिशानिर्देशों के तहत किया जाता है: क) रेल मंत्रालय ख) श्रम आयुक्त ग) रेलवे बोर्ड घ) भारत का सर्वोच्च न्यायालय उत्तर: ग) रेलवे बोर्ड</p>
<p>30. The term of a Staff Council in Indian Railways is usually: a) 1 year b) 2 years c) 3 years d) 5 years Answer: c) 3 years</p>	<p>30. भारतीय रेलवे में कर्मचारी परिषद का कार्यकाल आमतौर पर होता है: क) 1 वर्ष ख) 2 साल ग) 3 वर्ष घ) 5 वर्ष उत्तर: ग) 3 वर्ष</p>
<p>31. Which of the following is not a function of the Staff Council? a) Discussing service conditions of railway employees b) Recommending employee promotions c) Addressing safety concerns of railway staff d) Representing staff grievances to higher authorities. Answer: b) Recommending employee promotions</p>	<p>31. निम्न में से कौन सा एक कार्य कर्मचारी परिषद का नहीं है? क) रेलवे कर्मचारियों की सेवा शर्तों पर चर्चा ख) कर्मचारियों की पदोन्नति की सिफारिश करना ग) रेलवे कर्मचारियों की सुरक्षा संबंधी चिंताओं का समाधान करना घ) कर्मचारियों की शिकायतों को उच्च अधिकारियों के समक्ष प्रस्तुत करना। उत्तर: ख) कर्मचारियों की पदोन्नति की सिफारिश करना</p>
<p>32. In the event of a dispute within the Staff Council, who has the authority to intervene? a) Railway Minister b) Chief Labour Commissioner c) General Manager of the Railway Zone</p>	<p>32. किस दशा में कर्मचारी परिषद के भीतर एक विवाद, हस्तक्षेप करने का अधिकार किसे है? क) रेल मंत्री ख) मुख्य श्रम आयुक्त</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

d) The President of the Staff Council Answer: c) General Manager of the Railway Zone	ग) रेलवे जोन के महाप्रबंधक घ) कर्मचारी परिषद के अध्यक्ष उत्तर: ग) रेलवे जोन के महाप्रबंधक
33. The primary function of the Time Office in an Indian Railways workshop is: a) Keeping track of worker attendance and work hours b) Issuing work orders to different sections c) Conducting safety training for staff d) Managing payroll and salary disbursement Answer: a) Keeping track of worker attendance and work hours	33. भारतीय रेलवे वर्कशॉप में टाइम ऑफिस का प्राथमिक क्या कार्य है? क) कर्मचारियों की उपस्थिति और काम के घंटों पर नज़र रखना ख) विभिन्न अनुभागों को कार्य आदेश जारी करना ग) कर्मचारियों के लिए सुरक्षा प्रशिक्षण आयोजित करना घ) पेरोल और वेतन संवितरण का प्रबंधन करना उत्तर: क) कर्मचारियों की उपस्थिति और काम के घंटों पर नज़र रखना
34. Gate passes in Indian Railways workshops are issued under the authority of: a) Workshop Manager b) Time Office Supervisor c) Security In-charge d) Chief Accounts Officer Answer: b) Time Office Supervisor	34. भारतीय रेलवे वर्कशॉपों में गेट पास किसके अधिकार के तहत जारी किए जाते हैं: क) वर्कशॉप प्रबंधक ख) समय कार्यालय पर्यवेक्षक ग) सुरक्षा प्रभारी घ) मुख्य लेखा अधिकारी उत्तर: ख) समय कार्यालय पर्यवेक्षक
35. What type of gate pass is issued for bringing personal tools into the railway workshop? a) Open Gate Pass b) Returnable Gate Pass c) Non-Returnable Gate Pass d) Temporary Pass Answer: b) Returnable Gate Pass	35. रेलवे वर्कशॉप में निजी उपकरण लाने के लिए किस प्रकार का गेट पास जारी किया जाता है? क) गेट पास खोलें ख) वापसी योग्य गेट पास ग) गैर-वापसी योग्य गेट पास घ) अस्थायी पास उत्तर: ख) वापसी योग्य गेट पास
36. An employee reporting late for duty in a workshop must: a) Obtain permission from the Workshop In-charge b) Enter details in the Late Attendance Register c) Report to the Security Officer d) Apply for a leave Answer: b) Enter details in the Late Attendance Register	36. वर्कशॉप में ड्यूटी के लिए देर से आने वाले कर्मचारी को क्या करना होगा: क) वर्कशॉप प्रभारी से अनुमति प्राप्त करें ख) देर से उपस्थिति रजिस्टर में विवरण दर्ज करें ग) सुरक्षा अधिकारी को रिपोर्ट करें घ) छुट्टी के लिए आवेदन करें उत्तर: ख) देर से उपस्थिति रजिस्टर में विवरण दर्ज करें
37. The incentive scheme in Indian Railways workshops is based on: a) Length of service b) Individual and group productivity c) Random assessment by supervisors d) Overtime duty hours Answer: b) Individual and group productivity	37. इन्सेंटिव योजना भारतीय रेलवे में वर्कशॉपों में निम्न पर आधारित है: क) सेवा की अवधि ख) व्यक्तिगत और समूह उत्पादकता ग) पर्यवेक्षकों द्वारा यादृच्छिक मूल्यांकन घ) ओवरटाइम ड्यूटी के घंटे उत्तर: ख) व्यक्तिगत और समूह उत्पादकता
38. Which document is used to authorize workshop production activities? a) Material Requisition Form b) Work Order c) Job Card d) Incentive Scheme Card Answer: b) Work Order	38. वर्कशॉप उत्पादन गतिविधियों को अधिकृत करने के लिए किस दस्तावेज़ का उपयोग किया जाता है? क) सामग्री मांग प्रपत्र ख) कार्य आदेश ग) जॉब कार्ड घ) प्रोत्साहन योजना कार्ड उत्तर: ख) कार्य आदेश
39. In railway workshops, stock items refer to: a) Materials procured regularly and stored in depots b) Items purchased for a specific job c) Scrap materials kept for future use d) Items issued to employees for personal use Answer: a) Materials procured regularly and stored in depots	39. रेलवे वर्कशॉप में, स्टॉक आइटम क्या होते हैं: क) सामग्री नियमित रूप से खरीदी जाती है और डिपो में संग्रहीत की जाती है ख) किसी विशिष्ट कार्य के लिए खरीदी गई वस्तुएँ ग) भविष्य में उपयोग के लिए रखी गई स्कैप सामग्री घ) व्यक्तिगत उपयोग के लिए कर्मचारियों को जारी की गई वस्तुएँ उत्तर: क) सामग्री नियमित रूप से खरीदी जाती है और डिपो में संग्रहीत की जाती है
40. Non-stock items in Indian Railways are: a) Materials procured as per specific requirement उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको पटियाला (रेलवे कारखाना भारतीय रेल, पटियाला-147003 Dy. Chief Elect. Engineer/Loco Patiala Locomotive Works	40. भारतीय रेलवे में गैर-स्टॉक वस्तुएं क्या होती हैं क) विशिष्ट आवश्यकता के अनुसार सामग्री खरीदी गई

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Items purchased only in bulk quantities c) Old and discarded materials d) Surplus stock items Answer: a) Materials procured as per specific requirement</p>	<p>ख) केवल थोक मात्रा में खरीदी गई वस्तुएँ ग) पुरानी और बेकार सामग्री घ) अधिशेष स्टॉक आइटम उत्तर: क) विशिष्ट आवश्यकता के अनुसार सामग्री खरीदी गई</p>
<p>41. The process of requesting materials from Stores Depot is called: a) Indenting b) Gate Pass Processing c) Scrap Disposal d) Labour Booking Answer: a) Indenting</p>	<p>41. स्टोर्स डिपो से सामग्री का अनुरोध करने की प्रक्रिया क्या कहलाती है: क) इंडेंटिंग ख) गेट पास प्रोसेसिंग ग) स्कैप निपटान घ) श्रमिक बुकिंग उत्तर: क) इंडेंटिंग</p>
<p>42. Scrap materials generated in workshops are classified based on: a) Type and weight b) Market value c) Date of procurement d) Employee category handling the scrap Answer: a) Type and weight</p>	<p>42. वर्कशॉप में उत्पन्न स्कैप सामग्री को निम्न के आधार पर वर्गीकृत किया जाता है: क) प्रकार और वजन ख) बाजार मूल्य ग) खरीद की तारीख घ) स्कैप संभालने वाले कर्मचारी वर्ग उत्तर: क) प्रकार और वजन</p>
<p>43. The Job Card Register is maintained to: a) Record attendance of workers b) Track work done on specific components c) List safety violations d) Manage overtime duty Answer: b) Track work done on specific components</p>	<p>43. जॉब कार्ड रजिस्टर का रखरखाव निम्न के लिए किया जाता है: क) श्रमिकों की रिकॉर्ड उपस्थिति ख) विशिष्ट घटकों पर किए गए कार्य को ट्रैक करें ग) सुरक्षा उल्लंघनों की सूची बनाएं घ) ओवरटाइम ड्यूटी का प्रबंधन करें उत्तर: ख) विशिष्ट घटकों पर किए गए कार्य को ट्रैक करें</p>
<p>44. The Material Issue Register records: a) Items issued to employees b) Materials drawn from Stores Depot c) Scrap disposal details d) Employee duty hours Answer: b) Materials drawn from Stores Depot</p>	<p>44. सामग्री निर्गम रजिस्टर में क्या रेकॉर्ड किया जाता है: क) कर्मचारियों को जारी किए गए आइटम ख) स्टोर डिपो से ली गई सामग्री ग) स्कैप निपटान विवरण घ) कर्मचारी ड्यूटी के घंटे उत्तर: ख) स्टोर डिपो से ली गई सामग्री</p>
<p>45. The Incentive Scheme Register is used to: a) Calculate extra wages based on productivity b) Monitor employee leaves c) Track shift timings d) Record complaints against supervisors Answer: a) Calculate extra wages based on productivity</p>	<p>45. इन्सेंटिव योजना रजिस्टर किस के लिए प्रयोग में लाया जाता है: क) उत्पादकता के आधार पर अतिरिक्त वेतन की गणना करें ख) कर्मचारी की छुट्टियों की निगरानी करें ग) ट्रैक शिफ्ट टाइमिंग घ) पर्यवेक्षकों के खिलाफ शिकायतें दर्ज करें उत्तर: क) उत्पादकता के आधार पर अतिरिक्त वेतन की गणना करें</p>
<p>46. The Shift Duty Register helps in: a) Managing shift rotations b) Tracking gate passes c) Issuing tools and equipment d) Maintaining employee salary records Answer: a) Managing shift rotations</p>	<p>46. शिफ्ट ड्यूटी रजिस्टर किसमें मदद करता है: क) शिफ्ट रोटेशन का प्रबंधन ख) ट्रैकिंग गेट पास ग) उपकरण और उपकरण जारी करना घ) कर्मचारी वेतन रिकॉर्ड बनाए रखना उत्तर: क) शिफ्ट रोटेशन का प्रबंधन</p>
<p>47. How are non-moving items in railway stores identified? a) Items not issued for over 12 months b) Items returned within a week c) Items with high consumption rate d) Items frequently used in emergencies Answer: a) Items not issued for over 12 months</p>	<p>47. रेलवे स्टोर में अनुपयोगी वाली वस्तुओं की पहचान कैसे की जाती है? क) 12 महीने से अधिक समय से जारी नहीं किए गए वस्तुएँ ख) आइटम एक सप्ताह के भीतर लौटा दिए गए ग) उच्च उपभोग दर वाली वस्तुएँ घ) आपातकालीन स्थिति में अक्सर उपयोग की जाने वाली वस्तुएँ उत्तर: क) 12 महीने से अधिक समय से जारी नहीं किए गए वस्तुएँ</p>
<p>48. What is the minimum safety gear required for a railway workshop worker? a) Safety helmet and gloves b) Full-body harness c) Reflective jacket only d) Cotton uniform and cap Answer: a) Safety helmet and gloves</p>	<p>48. एक रेलवे वर्कशॉप कर्मचारी को न्यूनतम किन सुरक्षा गियर की आवश्यकता होती है? क) सुरक्षा हेलमेट और दस्ताने ख) फुल-बॉडी हार्नेस ग) केवल चिंतनशील जैकेट घ) सूती वर्दी और टोपी</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

	उत्तर: क) सुरक्षा हेलमेट और दस्ताने
49. Electrical panel rooms in railway workshops must be: a) Locked at all times b) Accessible to all staff c) Kept dry and ventilated d) Located near oil storage areas Answer: c) Kept dry and ventilated	49. विद्युत पैनल कक्ष रेलवे वर्कशॉपों में कहाँ होना चाहिए: क) हर समय बंद रहता है ख) सभी कर्मचारियों के लिए सुलभ ग) सूखा और हवादार रखा गया घ) तेल भंडारण क्षेत्रों के पास स्थित है उत्तर: ग) सूखा और हवादार रखा गया
50. Which of the following is a primary consideration before using carpentry tools? a) Identification b) Classification c) Preservation d) All of the above Answer: d) All of the above	50. कार्पेंटरी उपकरणों का उपयोग करने से पहले निम्नलिखित में से किस चीज़ का ध्यान रखना चाहिए ? क) पहचान ख) वर्गीकरण ग) संरक्षण घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
51. In carpentry, what is the purpose of preparing tools before use? a) To ensure they are sharp b) To ensure they are clean c) To ensure safety d) All of the above Answer: d) All of the above	51. कार्पेंटरी में उपयोग से पहले उपकरण तैयार करने का उद्देश्य क्या है? क) यह सुनिश्चित करने के लिए कि वे तेज़ हैं ख) यह सुनिश्चित करने के लिए कि वे साफ हैं ग) सुरक्षा सुनिश्चित करना घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
52. Which of the following is NOT a type of joint used in carpentry? a) Ledge-tubing joint b) Bending joint c) Firming joint d) Welding joint Answer: d) Welding joint	52. निम्नलिखित में से कौन सा कार्पेंटरी में उपयोग किया जाने वाला जोड़ का प्रकार नहीं है? क) लेज-ट्यूबिंग जोड़ ख) झुकने वाला जोड़ ग) जोड़ को मजबूत करना घ) वेल्डिंग जोड़ उत्तर: घ) वेल्डिंग जोड़
53. What is the main objective of reading a drawing in carpentry work? a) To calculate the material requirement b) To understand the design c) To ensure proper dimensions d) All of the above Answer: d) All of the above	53. कार्पेंटरी कार्य में चित्रांकन पढ़ने का मुख्य उद्देश्य क्या है? क) सामग्री की आवश्यकता की गणना करने के लिए ख) डिज़ाइन को समझने के लिए ग) उचित आयाम सुनिश्चित करने के लिए घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
54. What is the purpose of timber preservation in carpentry? a) To maintain its strength b) To prevent decay c) To improve its appearance d) All of the above Answer: d) All of the above	54. कार्पेंटरी में लकड़ी संरक्षण का उद्देश्य क्या है? क) अपनी ताकत बनाकर रखने के लिए ख) क्षय को रोकने के लिए ग) इसके स्वरूप में सुधार करना घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
55. Which of the following is a safety precaution to be taken while working with carpentry tools? a) Wear safety glasses b) Ensure tools are in good condition c) Work in a well-ventilated area d) All of the above Answer: d) All of the above	55. कार्पेंटरी उपकरणों के साथ काम करते समय निम्नलिखित में से कौन सी सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए? क) सुरक्षा चश्मा पहनें ख) सुनिश्चित करें कि उपकरण अच्छी स्थिति में हैं ग) अच्छे हवादार क्षेत्र में काम करें घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
56. Which type of locomotive uses carpentry fittings? a) Diesel Locomotive b) Electric Locomotive c) Both a and b d) Steam Locomotive Answer: c) Both a and b	56. किस प्रकार के लोकोमोटिव में कार्पेंटरी फिटिंग का उपयोग किया जाता है? क) डीजल लोकोमोटिव ख) इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव ग) क और ख दोनों घ) स्टीम लोकोमोटिव उत्तर: ग) - क) और ख) दोनों

उप मुख्य विद्युत अभियंता, लोको
पटियाला रेलवे कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
147003

कारखाना प्रबंधक, लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेलवे कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

57. What does ISO 9001 pertain to? a) Environmental management b) Quality management systems c) Energy management	57. ISO 9001 किससे संबंधित है? क) पर्यावरण प्रबंधन ख) गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली
58. What is the focus of ISO 14001? a) Safety management b) Environmental management c) Quality management d) Energy management Answer: b) Environmental management	58. ISO 14001 का उद्देश्य क्या है? क) सुरक्षा प्रबंधन ख) पर्यावरण प्रबंधन ग) गुणवत्ता प्रबंधन घ) ऊर्जा प्रबंधन उत्तर: ख) पर्यावरण प्रबंधन
59. Which is a required tool in carpentry work for locomotives? a) Plasma cutting machine b) Hammer c) Screwdriver d) Sandpaper Answer: a) Plasma cutting machine	59. लोकोमोटिव के लिए कारपेंटरी कार्य में आवश्यक उपकरण कौन सा है? क) प्लाज्मा कटिंग मशीन ख) हथौड़ा ग) पेचकस घ) सैंडपेपर उत्तर: क) प्लाज्मा कटिंग मशीन
60. How is fire safety ensured in a workplace? a) By using fire extinguishers b) By keeping the area clean c) By conducting regular fire drills d) All of the above Answer: d) All of the above	60. कार्यस्थल में अग्नि सुरक्षा कैसे सुनिश्चित की जाती है? क) अग्निशामक यंत्रों का उपयोग करके ख) क्षेत्र को साफ-सुथरा रखकर ग) नियमित अग्नि अभ्यास आयोजित करके घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
61. How many regions is India divided into based on the language? a) 2 b) 5 c) 6 d) 10 Answer: c) 6	61. भाषा के आधार पर भारत को कितने क्षेत्रों में बाँटा गया है? क) 2 ख) 5 ग) 6 घ) 10 उत्तर: ग) 6
62. What is the purpose of ISO 18001? a) Environmental management b) Quality management c) Occupational health and safety management d) Safety management for products Answer: c) Occupational health and safety management	62. ISO 18001 का उद्देश्य क्या है? क) पर्यावरण प्रबंधन ख) गुणवत्ता प्रबंधन ग) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा प्रबंधन घ) उत्पादों के लिए सुरक्षा प्रबंधन उत्तर: ग) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा प्रबंधन
63. What is the most common type of joint used in carpentry work? a) Dovetail joint b) Ledge-tubing joint c) Bending joint d) Firming joint Answer: a) Dovetail joint	63. कारपेंटरी के काम में उपयोग किया जाने वाला सबसे आम प्रकार का जोड़ कौन सा है? क) डोवेटेल जोड़ ख) लेज-ट्यूबिंग जोड़ ग) झुकने वाला जोड़ घ) जोड़ को मजबूत करना उत्तर: क) डोवेटेल जोड़
64. What are the key aspects of fire safety equipment in a workplace? a) Location of fire extinguishers b) Availability of first aid kits c) Fire evacuation procedures d) All of the above Answer: d) All of the above	64. कार्यस्थल में अग्नि सुरक्षा उपकरणों के प्रमुख पहलू क्या हैं? क) अग्निशामक यंत्रों का स्थान ख) प्राथमिक चिकित्सा किट की उपलब्धता ग) अग्नि निकास प्रक्रियाएँ घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
65. Which of the following is NOT typically required for the preservation of timber? a) Chemical preservatives b) Proper ventilation c) Regular cleaning d) High humidity Answer: d) High humidity	65. लकड़ी के संरक्षण के लिए आमतौर पर निम्नलिखित में से क्या आवश्यक नहीं है? क) रासायनिक परिरक्षक ख) उचित वेंटिलेशन ग) नियमित सफाई घ) उच्च आर्द्रता उत्तर: घ) उच्च आर्द्रता
66. What type of joint is used to join two pieces of wood end to end?	66. लकड़ी के दो टुकड़ों को सिरे से सिरे तक जोड़ने के लिए किस प्रकार के

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>a) Mortise and Tenon b) Butt joint c) Dovetail joint d) Ledge-tubing joint Answer: b) Butt joint</p>	<p>जोड़ का उपयोग किया जाता है? क) मोर्टिज़ और टेनन ख) बट जोड़ ग) डोवेटेल जोड़ घ) लेज-ट्यूबिंग जोड़ उत्तर: ख) बट जोड़</p>
<p>67. What type of tool is used for shaping and smoothing wood? a) Saw b) Plane c) Chisel d) Hammer Answer: b) Plane</p>	<p>67. लकड़ी को आकार देने और चिकना करने के लिए किस प्रकार के उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) आरी ख) प्लेन ग) छेनी घ) हथौड़ा उत्तर: ख) प्लेन</p>
<p>68. Which ISO standard focuses on the safety of workers? a) ISO 9001 b) ISO 14001 c) ISO 18001 d) ISO 50001 Answer: c) ISO 18001</p>	<p>68. कौन सा आईएससओ मानक श्रमिकों की सुरक्षा पर केंद्रित है? क) आईएससओ 9001 ख) आईएससओ 14001 ग) आईएससओ 18001 घ) आईएससओ 50001 उत्तर: ग) आईएससओ 18001</p>
<p>69. In carpentry, what is the function of a miter joint? a) To join two pieces of wood at a right angle b) To join two pieces of wood at an angle less than 90 degrees c) To join two pieces of wood at an angle of 45 degrees d) To join pieces of wood by gluing edges together Answer: c) To join two pieces of wood at an angle of 45 degrees</p>	<p>69. कार्पेंटरी में, मिटर जाइंट का क्या कार्य है? क) लकड़ी के दो टुकड़ों को समकोण पर जोड़ना ख) लकड़ी के दो टुकड़ों को 90 डिग्री से कम कोण पर जोड़ना ग) लकड़ी के दो टुकड़ों को 45 डिग्री के कोण पर जोड़ना घ) किनारों को एक साथ चिपकाकर लकड़ी के टुकड़ों को जोड़ना उत्तर: ग) लकड़ी के दो टुकड़ों को 45 डिग्री के कोण पर जोड़ने के लिए</p>
<p>70. What type of saw is typically used for fine and detailed cuts in wood? a) Handsaw b) Jigsaw c) Circular saw d) Band saw Answer: b) Jigsaw</p>	<p>70. लकड़ी में बारीक और विस्तृत कटाई के लिए आमतौर पर किस प्रकार की आरी का उपयोग किया जाता है? क) हैंडसाँ ख) आरा ग) गोलाकार आरी घ) बैंड आरी उत्तर: ख) आरा</p>
<p>71. What does ISO 50001 primarily focus on? a) Environmental management b) Energy management c) Occupational safety d) Quality management Answer: b) Energy management</p>	<p>71. ISO 50001 मुख्य रूप से किस पर केंद्रित है? क) पर्यावरण प्रबंधन ख) ऊर्जा प्रबंधन ग) व्यावसायिक सुरक्षा घ) गुणवत्ता प्रबंधन उत्तर: ग) ऊर्जा प्रबंधन</p>
<p>72. Which of the following wood preservatives is commonly used in carpentry? a) Oil-based preservatives b) Water-based preservatives c) Paint d) Wax Answer: a) Oil-based preservatives</p>	<p>72. निम्नलिखित में से कौन सा लकड़ी परिरक्षक आमतौर पर कार्पेंटरी में उपयोग किया जाता है? क) तेल आधारित परिरक्षक ख) जल आधारित परिरक्षक ग) पेंट घ) मोम उत्तर: क) तेल आधारित परिरक्षक</p>
<p>73. What is the role of a crosscut saw in carpentry? a) To rip wood along the grain b) To cut wood across the grain c) To shape wood edges d) To smooth rough surfaces Answer: b) To cut wood across the grain</p>	<p>73. कार्पेंटरी में क्रॉसकट आरी की क्या भूमिका है? क) लकड़ी को अनाज के साथ चीरना ख) अनाज के पार लकड़ी काटने के लिए ग) लकड़ी के किनारों को आकार देने के लिए घ) खुरदुरी सतहों को चिकना करने के लिए उत्तर: ख) अनाज के पार लकड़ी काटने के लिए</p>
<p>74. In carpentry, what is the function of a dowel joint? a) To join two pieces of wood with a rod b) To join two pieces of wood at a 90-degree angle</p>	<p>74. कार्पेंटरी में, डॉवेल जोड़ का क्या कार्य है? क) लकड़ी के दो टुकड़ों को एक छड़ से जोड़ना ख) लकड़ी के दो टुकड़ों को 90 डिग्री के कोण पर जोड़ने के लिए</p>

उप मुख्य विधुत अभियन्ता/लोको
पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) To reinforce a weak joint d) To connect wooden planks with glue Answer: a) To join two pieces of wood with a rod</p>	<p>ग) कमजोर जोड़ को मजबूत करने के लिए घ) लकड़ी के तख्तों को गोंद से जोड़ना उत्तर: क) लकड़ी के दो टुकड़ों को एकलड़ से जोड़ना</p>
<p>75. Which of the following is a safety measure while using an electric saw? a) Wearing safety goggles b) Using the saw with both hands c) Ensuring the saw is properly grounded d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>75. इलेक्ट्रिक आरे का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन सा सुरक्षा उपाय है? क) सुरक्षा चश्मा पहनना ख) दोनों हाथों से आरी का उपयोग करना ग) यह सुनिश्चित करना कि आरी ठीक से ग्राउंडेड है घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>76. Which of the following is NOT typically part of a fire safety kit in the workplace? a) Fire extinguishers b) Fire blankets c) First aid kit d) Chemical cleaning agents Answer: d) Chemical cleaning agents</p>	<p>76. निम्नलिखित में से कौन सा आमतौर पर कार्यस्थल में अग्नि सुरक्षा किट का हिस्सा नहीं है? क) अग्निशामक यंत्र ख) आग कंबल ग) प्राथमिक चिकित्सा किट घ) रासायनिक सफाई एजेंट उत्तर: घ) रासायनिक सफाई एजेंट</p>
<p>77. In carpentry, what is the purpose of a bevel edge? a) To join two edges of different thickness b) To smooth rough surfaces c) To create an angled edge on a piece of wood d) To reinforce joints Answer: c) To create an angled edge on a piece of wood</p>	<p>77. कार्पेंटरीमें, बेवल किनारे का उद्देश्य क्या है? क) विभिन्न मोटाई के दो किनारों को जोड़ने के लिए ख) खुरदुरी सतहों को चिकना करने के लिए ग) लकड़ी के टुकड़े पर एक कोणीय किनारा बनाना घ) जोड़ों को मजबूत करने के लिए उत्तर: ग) लकड़ी के टुकड़े पर एक कोणीय किनारा बनाने के लिए</p>
<p>78. What does the term 'Rajbhasha' refer to? a) A language policy of the government b) The official language of the state c) A regional dialect d) A cultural practice Answer: a) A language policy of the government</p>	<p>78. 'राजभाषा' शब्द किससे संबंधित है? क) सरकार की एक भाषा नीति ख) राज्य की आधिकारिक भाषा ग) एक क्षेत्रीय बोली घ) एक सांस्कृतिक प्रथा उत्तर: क) सरकार की एक भाषा नीति</p>
<p>79. Which of the following is a method for enhancing the use of the official language in government offices? a) Providing language training b) Rewarding employees for using Hindi c) Implementing official language policies d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>79. सरकारी कार्यालयों में राजभाषा के प्रयोग को बढ़ाने के लिए निम्नलिखित में से कौन सी विधि है? क) भाषा प्रशिक्षण प्रदान करना ख) हिंदी का प्रयोग करने वाले कर्मचारियों को पुरस्कृत करना ग) राजभाषा नीतियों को लागू करना घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>80. Which of the following is an example of a carpentry fitting used in locomotives? a) Wooden panels for interiors b) Rubber seals for doors c) Metal rivets for frames d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>80. निम्नलिखित में से कौन सी लोकोमोटिव में प्रयुक्त कार्पेंटरी फिटिंग का उदाहरण है? क) आंतरिक सजा के लिए लकड़ी के पैनल ख) दरवाजों के लिए रबर गल ग) फ्रेम के लिए धातु कीलकें घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>81. Which of the following types of joints is commonly used in furniture making? a) Mortise and Tenon b) Butt joint c) Dovetail joint d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>81. निम्नलिखित में से किस प्रकार के जोड़ों का उपयोग आमतौर पर फर्नीचर बनाने में किया जाता है? क) मोर्टिस और टेनन ख) बट जोड़ ग) डोवेटेल जोड़ घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>82. Which of the following is NOT a method of preserving wood in carpentry? a) Treating with chemicals b) Storing in a humid environment</p>	<p>82. निम्नलिखित में से कौन सी कार्पेंटरी में लकड़ी को संरक्षित करने की एक विधि नहीं है? क) रसायनों से उपचार करना</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) Storing in direct sunlight d) Painting with preservatives Answer: c) Storing in direct sunlight</p>	<p>ख) आर्द्र वातावरण में भंडारण ग) धूप में भंडारण घ) परिरक्षकों के साथ पेंटिंग उत्तर: ग) धूप में भंडारण</p>
<p>83. Which carpentry tool is used to measure angles? a) Ruler b) Protractor c) Square d) Caliper Answer: c) Square</p>	<p>83. कोणों को मापने के लिए किस कार्पेंटरी उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) रूलर ख) प्रोट्रैक्टर ग) स्क्वेर घ) कैलिपर उत्तर: ग) स्क्वेर</p>
<p>84. What is the primary purpose of a "dovetail joint"? a) To reinforce weak joints b) To join two pieces of wood at an angle c) To provide a decorative joint for drawers and cabinets d) To join two pieces of wood end to end Answer: c) To provide a decorative joint for drawers and cabinets</p>	<p>84. "डोवेटेल जोइ" का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) कमजोर जोड़ों को मजबूत करने के लिए ख) लकड़ी के दो टुकड़ों को एक कोण पर जोड़ना ग) दरारों और अलमारियों के लिए एक सजावटी जोड़ प्रदान करना घ) लकड़ी के दो टुकड़ों को सिरे से सिरे तक जोड़ना उत्तर: ग) दरारों और अलमारियों के लिए एक सजावटी जोड़ प्रदान करना</p>
<p>85. Which ISO standard ensures an organization's environmental management practices? a) ISO 18001 b) ISO 9001 c) ISO 14001 d) ISO 50001 Answer: c) ISO 14001</p>	<p>85. कौन सा आईएससओ मानक किस संगठन की पर्यावरण प्रबंधन प्रथाओं को सुनिश्चित करता है? क) आईएससओ 18001 ख) आईएससओ 9001 ग) आईएससओ 14001 घ) आईएससओ 50001 उत्तर: ग) आईएससओ 14001</p>
<p>86. What is the recommended safety equipment for working with woodworking machinery? a) Gloves and goggles b) Ear protection c) Dust mask d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>86. लकड़ी की मशीनरी के साथ काम करने के लिए अनुशंसित सुरक्षा उपकरण क्या हैं? क) दस्ताने और चश्मे ख) कान की सुरक्षा ग) धूल मास्क घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>87. What does ISO 50001 focus on? a) Occupational health and safety b) Environmental management c) Energy management d) Quality management Answer: c) Energy management</p>	<p>87. आईएससओ 50001 किस पर केंद्रित है? क) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा ख) पर्यावरण प्रबंधन ग) ऊर्जा प्रबंधन घ) गुणवत्ता प्रबंधन उत्तर: ग) ऊर्जा प्रबंधन</p>
<p>88. What is the primary purpose of ISO 18001? a) To standardize quality management systems b) To focus on occupational health and safety c) To ensure environmental protection d) To ensure energy management Answer: b) To focus on occupational health and safety</p>	<p>88. ISO 18001 का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) गुणवत्ता प्रबंधन प्रणालियों को मानकीकृत करना ख) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा पर ध्यान केंद्रित करना ग) पर्यावरण संरक्षण सुनिश्चित करना घ) ऊर्जा प्रबंधन सुनिश्चित करना उत्तर: ख) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा पर ध्यान केंद्रित करना</p>
<p>89. Which of the following joints is most commonly used in the construction of wooden frames? a) Dovetail joint b) Butt joint c) Mortise and tenon joint d) Lap joint Answer: c) Mortise and tenon joint</p>	<p>89. लकड़ी के फ्रेम के निर्माण में निम्नलिखित में से किस जोड़ का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है? क) डोवेटेल जोड़ ख) बट जोड़ ग) मोर्टिज़ और टेनन जोड़ घ) लैप जोड़ उत्तर: ग) मोर्टिज़ और टेनन जोड़</p>
<p>90. Which material is most commonly used in the construction of carpentry furniture in Indian Railways? a) Plywood b) Solid wood उप मुख्य विधुत अभियंता लोको पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना भारतीय रेल, पटियाला-147003</p>	<p>90. भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी फर्नीचर के निर्माण में किस सामग्री का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है? क) प्लाडवुड</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) MDF (Medium Density Fiberboard) d) Particle board Answer: a) Plywood</p>	<p>ख) ठोस लकड़ी ग) एमडीएफ (मध्यम घनत्व फाइबरबोर्ड) घ) पार्टिकल बोर्ड उत्तर: क) प्लाईवुड</p>
<p>91. How are safety precautions in a carpentry workshop typically implemented? a) Regular safety drills b) Clear signage and instructions c) Use of proper protective equipment d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>91. कार्पेंटरी वर्कशॉप में सुरक्षा सावधानियाँ आम तौर पर कैसे लागू की जाती हैं? क) नियमित सुरक्षा अभ्यास ख) स्पष्ट संकेत और निर्देश ग) उचित सुरक्षात्मक उपकरणों का उपयोग घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>92. What is the purpose of using a "chiseling" tool in carpentry? a) To cut long, straight edges b) To shape and carve wood c) To measure angles d) To smooth the wood surface Answer: b) To shape and carve wood</p>	<p>92. कार्पेंटरी में "छेनी" उपकरण का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है? क) लंबे, सीधे किनारों को काटने के लिए ख) लकड़ी को आकार देना और तराशना ग) कोण मापने के लिए घ) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए उत्तर: ख) लकड़ी को आकार देने और तराशने के लिए</p>
<p>93. Which of the following is a key requirement for storing wood properly in a carpentry workshop? a) Storing in direct sunlight b) Storing in a dry, well-ventilated area c) Storing on the floor d) Storing in an open area exposed to dust Answer: b) Storing in a dry, well-ventilated area</p>	<p>93. कार्पेंटरी वर्कशॉप में लकड़ी के उचित भंडारण के लिए निम्नलिखित में से कौन सी मुख्य आवश्यकता है? क) सीधे धूप में भंडारण ख) सूखे, हवादार क्षेत्र में भंडारण ग) फर्श पर भंडारण घ) धूल के संपर्क में आने वाले खुले क्षेत्र में भंडारण उत्तर: ख) सूखे, हवादार क्षेत्र में भंडारण</p>
<p>94. What is the most commonly used wood for making furniture in India? a) Teak b) Pine c) Oak d) Rosewood Answer: a) Teak</p>	<p>94. भारत में फर्नीचर बनाने के लिए सबसे अधिक उपयोग की जाने वाली लकड़ी कौन सी है? क) सागवान ख) पाइन ग) ओक घ) शीशम उत्तर: क) सागवान</p>
<p>95. In carpentry, what is the function of a "spoke shave"? a) To smooth rough surfaces b) To round off edges of wood c) To measure angles d) To shape and curve wood Answer: d) To shape and curve wood</p>	<p>95. कार्पेंटरी में, "स्पोक शेव" का क्या कार्य है? क) खुरदुरी सतहों को चिकना करने के लिए ख) लकड़ी के किनारों को गोल करना ग) कोण मापने के लिए घ) लकड़ी को आकार देने और मोड़ने के लिए उत्तर: घ) लकड़ी को आकार देने और मोड़ने के लिए</p>
<p>96. Which of the following tools is used to measure wood thickness? a) Ruler b) Vernier caliper c) Square d) Protractor Answer: b) Vernier caliper</p>	<p>96. लकड़ी की मोटाई मापने के लिए निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) रूलर ख) वर्नियर कैलिपर ग) वर्ग घ) प्रोट्रैक्टर उत्तर: ख) वर्नियर कैलिपर</p>
<p>97. What is the function of a "plasma cutting machine"? a) To cut through thick metal sheets b) To smooth wood surfaces c) To shape wooden edges d) To join two pieces of wood together Answer: a) To cut through thick metal sheets</p>	<p>97. "प्लाज्मा कटिंग मशीन" का क्या कार्य है? क) मोटी धातु की चादरों को काटने के लिए ख) लकड़ी की सतहों को चिकना करने के लिए ग) लकड़ी के किनारों को आकार देने के लिए घ) लकड़ी के दो टुकड़ों को एक साथ जोड़ना उत्तर: क) मोटी धातु की चादरों को काटने के लिए</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>98. What is the main aim of "Rajbhasha" initiatives in Indian Railways?</p> <p>a) To promote foreign language training b) To encourage the use of Hindi and other regional languages in official communication c) To standardize the use of English d) To restrict the use of English in official work Answer: b) To encourage the use of Hindi and other regional languages in official communication</p>	<p>98. भारतीय रेलवे में "राजभाषा" पहल का मुख्य उद्देश्य क्या है?</p> <p>क) विदेशी भाषा प्रशिक्षण को बढ़ावा देना ख) आधिकारिक संचार में हिंदी और अन्य क्षेत्रीय भाषाओं के उपयोग को प्रोत्साहित करना ग) अंग्रेजी के उपयोग को मानकीकृत करना घ) सरकारी कामकाज में अंग्रेजी के प्रयोग को प्रतिबंधित करना उत्तर: ख) आधिकारिक संचार में हिंदी और अन्य क्षेत्रीय भाषाओं के उपयोग को प्रोत्साहित करना</p>
<p>99. Which ISO standard focuses on the quality of products and services?</p> <p>a) ISO 18001 b) ISO 9001 c) ISO 14001 d) ISO 50001 Answer: b) ISO 9001</p>	<p>99. कौन सा आईएसओ मानक उत्पादों और सेवाओं की गुणवत्ता पर केंद्रित है?</p> <p>क) आईएसओ 18001 ख) आईएसओ 9001 ग) आईएसओ 14001 घ) आईएसओ 50001</p>
<p>100. Which of the following is the best practice for wood storage in a carpentry shop?</p> <p>a) Stack wood vertically b) Stack wood horizontally c) Stack wood directly on the floor d) Store wood outdoors Answer: a) Stack wood vertically</p>	<p>100. कार्पेंटरी शॉप में लकड़ी के भंडारण के लिए निम्नलिखित में से कौन सा सर्वोत्तम अभ्यास है?</p> <p>क) लकड़ी को लंबवत रूप से ढेर करें ख) लकड़ी को क्षैतिज रूप से ढेर करें ग) लकड़ी को गंदे फर्श पर ढेर करें घ) लकड़ी को बाहर रखें उत्तर: क) लकड़ी को लंबवत रूप से ढेर करें</p>
<p>101. What should be done before using any power tools in a carpentry workshop?</p> <p>a) Ensure the tool is clean and sharp b) Make sure the area is clear of obstacles c) Ensure proper safety gear is worn d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>101. कार्पेंटरी वर्कशॉप में किसी भी बिजली उपकरण का उपयोग करने से पहले क्या किया जाना चाहिए ?</p> <p>क) सुनिश्चित करें कि उपकरण साफ और तेज है ख) सुनिश्चित करें कि क्षेत्र बाधाओं से मुक्त है ग) सुनिश्चित करें कि उचित सुरक्षा गियर पहना गया है घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>102. Which ISO certification is required for energy management in industrial operations?</p> <p>a) ISO 50001 b) ISO 14001 c) ISO 9001 d) ISO 18001 Answer: a) ISO 50001</p>	<p>102. औद्योगिक परिचालन में ऊर्जा प्रबंधन के लिए कौन सा ISO प्रमाणीकरण आवश्यक है?</p> <p>क) आईएसओ 50001 ख) आईएसओ 14001 ग) आईएसओ 9001 घ) आईएसओ 18001 उत्तर: क) आईएसओ 50001</p>
<p>103. What is the main benefit of using a dovetail joint in furniture making?</p> <p>a) It is easy to create b) It is visually appealing and strong c) It requires no additional tools d) It is cost-effective Answer: b) It is visually appealing and strong</p>	<p>103. फर्नीचर निर्माण में डोवेटेल जोड़ का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है?</p> <p>क) इसे बनाना आसान है ख) यह देखने में आकर्षक और मजबूत है ग) इसके लिए किसी अतिरिक्त उपकरण की आवश्यकता नहीं है घ) यह लागत प्रभावी है उत्तर: ख) यह देखने में आकर्षक और मजबूत है</p>
<p>104. Which wood is most commonly used for making high-quality furniture due to its durability and texture?</p> <p>a) Teak b) Pine c) Mahogany d) Bamboo Answer: a) Teak</p>	<p>104. अपनी टिकाऊपन और बनावट के कारण उच्च गुणवत्ता वाले फर्नीचर बनाने के लिए किस लकड़ी का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) सागवान ख) पाइन ग) महोगनी घ) बांस उत्तर: क) सागवान</p>
<p>105. What is a typical use for a "belt sander" in a carpentry workshop?</p> <p>a) To cut wood to size b) To smooth or sand large surfaces</p>	<p>105. कार्पेंटरी वर्कशॉप में "बेल्ट सैंडर" का विशिष्ट उपयोग क्या है?</p> <p>क) लकड़ी को आकार में काटने के लिए ख) बड़ी सतहों को चिकना या रेतना</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) To shape wood into curves d) To drill holes Answer: b) To smooth or sand large surfaces</p>	<p>ग) लकड़ी को वक्र आकार देना घ) छेद करने के लिए उत्तर: ख) बड़ी सतहों को चिकना या रेतने के लिए</p>
<p>106. What is a common method to ensure proper finishing of wood in carpentry? a) Sanding b) Painting c) Varnishing d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>106. कार्पेंटरी में लकड़ी की उचित फिनिशिंग सुनिश्चित करने की सामान्य विधि क्या है? क) सैंडिंग ख) पेंटिंग ग) वारनिशिंग घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>107. Which of the following is an example of a non-ferrous metal used in carpentry? a) Steel b) Copper c) Iron d) cast iron Answer: b) Copper</p>	<p>107. निम्नलिखित में से कौनसा कार्पेंटरी में प्रयुक्त अलौह धातु का उदाहरण है? क) स्टील ख) तांबा ग) लोहा घ) कच्चा लोहा उत्तर: ख) तांबा</p>
<p>108. Which of the following would NOT be a part of a fire safety kit in a carpentry workshop? a) Fire extinguisher b) Fire blanket c) First aid kit d) Lubricating oil Answer: d) Lubricating oil</p>	<p>108. निम्नलिखित में से कौन सा उपकरण कार्पेंटरी वर्कशॉप में अग्नि सुरक्षा किट का हिस्सा नहीं होगा? क) अग्निशामक यंत्र ख) फ़ाइर कंबल ग) प्राथमिक चिकित्सा किट घ) चिकनाई वाला तेल उत्तर: घ) चिकनाई वाला तेल</p>
<p>109. In carpentry, what is the function of a "coping saw" ? a) To make precise cuts in wood b) To cut curved shapes in wood c) To rip wood along the grain d) To smooth the wood surface Answer: b) To cut curved shapes in wood</p>	<p>109. कार्पेंटरी में, "कोपिंग आरा" का क्या कार्य है? क) लकड़ी को सटीक काटना ख) लकड़ी में घुमावदार आकृतियाँ काटने के लिए ग) लकड़ी को ग्रेन के अनुसार चीरना घ) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए उत्तर: ख) लकड़ी में घुमावदार आकृतियाँ काटने के लिए</p>
<p>110. What does ISO 14001 focus on? a) Occupational health and safety b) Environmental management c) Energy efficiency d) Quality management Answer: b) Environmental management</p>	<p>110. ISO 14001 किस पर केन्द्रित है? क) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा ख) पर्यावरण प्रबंधन ग) ऊर्जा दक्षता घ) गुणवत्ता प्रबंधन उत्तर: ख) पर्यावरण प्रबंधन</p>
<p>111. Which of the following safety precautions should be taken while working with a circular saw? a) Wear protective gloves. b) Ensure the saw blade is sharp. c) Always stand to the side of the cutting path. d) All of the above. Answer: d) All of the above.</p>	<p>111. गोलाकार आरी के साथ काम करते समय निम्नलिखित में से कौनसी सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए ? क) सुरक्षात्मक दस्ताने पहनें। ख) सुनिश्चित करें कि आरा ब्लेड तेज है। ग) हमेशा कटिंग पाथ के साइड में खड़े रहें। घ) उपरोक्त सभी। उत्तर: घ) उपरोक्त सभी।</p>
<p>112. What is the primary purpose of a "miter saw"? a) To make curved cuts b) To make precise straight cuts at various angles c) To smooth rough edges d) To measure wood thickness Answer: b) To make precise straight cuts at various angles</p>	<p>112. "मिटर सॉ" का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) घुमावदार कट बनाने के लिए ख) विभिन्न कोणों पर सटीक सीधे कट बनाने के लिए ग) खुरदरे किनारों को चिकना करने के लिए घ) लकड़ी की मोटाई मापने के लिए उत्तर: ख) विभिन्न कोणों पर सटीक सीधे कट बनाने के लिए</p>
<p>113. What is the main advantage of using "plywood" over solid wood in carpentry? a) It is stronger b) It is cheaper and more stable</p>	<p>113. कार्पेंटरी में ठोस लकड़ी की तुलना में "प्लाइवुड" का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है? क) यह अधिक मजबूत है ख) यह सस्ता और अधिक स्थिर है</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) It has a more attractive finish d) It requires less maintenance Answer: b) It is cheaper and more stable</p>	<p>ग) इसकी फिनिश अधिक आकर्षक है घ) इसे कम रखरखाव की आवश्यकता होती है उत्तर: ख) यह सस्ता और अधिक स्थिर है</p>
<p>114. What is an important characteristic of a "rip saw"? a) It cuts across the grain of wood b) It cuts with the grain of wood c) It is used for shaping curved edges d) It is used for fine finishes Answer: b) It cuts with the grain of wood</p>	<p>114. "रिप आरा" की एक महत्वपूर्ण विशेषता क्या है? क) यह लकड़ी के कण को काटता है ख) यह लकड़ी को ग्रेन के अनुसार कटता है ग) इसका उपयोग घुमावदार किनारों को आकार देने के लिए किया जाता है घ) इसका उपयोग बढ़िया फिनिश के लिए किया जाता है उत्तर: ख) यह लकड़ी को ग्रेन के अनुसार कटता है</p>
<p>115. What is the primary function of a "router" in woodworking? a) To cut wood into specific shapes b) To smooth edges and surfaces c) To make decorative patterns and grooves d) To measure angles Answer: c) To make decorative patterns and grooves</p>	<p>115. वुडवर्किंग में "राउटर" का प्राथमिक कार्य क्या है? क) लकड़ी को विशिष्ट आकार में काटना ख) किनारों और सतहों को चिकना करने के लिए ग) सजावटी पैटर्न और खांचे बनाने के लिए घ) कोण मापने के लिए उत्तर: ग) सजावटी पैटर्न और खांचे बनाने के लिए</p>
<p>116. What is the common term used for a "sharp edge" tool in carpentry? a) Blade b) Saw c) Chisel d) Hammer Answer: c) Chisel</p>	<p>116. कार्पेंटरी में "तेज धार" उपकरण के लिए उपयोग किया जाने वाला सामान्य टूल कौन सा है? क) ब्लेड ख) देखा ग) छेनी घ) हथौड़ा उत्तर: ग) छेनी</p>
<p>117. What does the "ISO 18001" standard focus on? a) Quality management systems b) Occupational health and safety management c) Environmental management d) Energy management Answer: b) Occupational health and safety management</p>	<p>117. "आईएसओ 18001" मानक किस पर केंद्रित है? क) गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली ख) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा प्रबंधन ग) पर्यावरण प्रबंधन घ) ऊर्जा प्रबंधन उत्तर: ख) व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा प्रबंधन</p>
<p>118. What is the function of "sanding" in carpentry? a) To strengthen the joints b) To smooth the surface of the wood c) To join two pieces of wood d) To measure the wood thickness Answer: b) To smooth the surface of the wood</p>	<p>118. कार्पेंटरी में "सैंडिंग" का क्या कार्य है? क) जोड़ों को मजबूत करने के लिए ख) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए ग) लकड़ी के दो टुकड़ों को जोड़ने के लिए घ) लकड़ी की मोटाई मापने के लिए उत्तर: ख) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए</p>
<p>119. What is a key safety precaution when working with a band saw? a) Always adjust the blade tension before use b) Always wear safety goggles and gloves c) Make sure the machine is turned off before changing the blade d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>119. बैंड आरा के साथ काम करते समय मुख्य सुरक्षा सावधानी क्या है? क) उपयोग से पहले हमेशा ब्लेड तनाव को समायोजित करें ख) हमेशा सुरक्षा चश्मा और दस्ताने पहनें ग) सुनिश्चित करें कि ब्लेड बदलने से पहले मशीन बंद है घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>120. Which of the following is a benefit of using "MDF (Medium Density Fiberboard)" in carpentry? a) It is highly resistant to moisture b) It is easy to work with and smooth for finishing c) It is stronger than solid wood d) It is an inexpensive option for outdoor furniture Answer: b) It is easy to work with and smooth for finishing</p>	<p>120. कार्पेंटरी में "एक मडीकएफ (मध्यम घनत्व फाइबर बोर्ड)" का उपयोग करने का निम्नलिखित में से कौन सा लाभ है? क) यह नमी के प्रति अत्यधिक प्रतिरोधी है ख) इसके साथ काम करना आसान है और फिनिशिंग भी आसान है ग) यह ठोस लकड़ी से अधिक मजबूत है घ) यह आउटडोर फर्नीचर के लिए एक सस्ता विकल्प है उत्तर: ख) इसके साथ काम करना आसान है और फिनिशिंग भी</p>
<p>121. What type of joint would you use for connecting two pieces of wood at a 90-degree angle? a) Butt joint b) Mortise and tenon joint c) Dovetail joint</p>	<p>121. लकड़ी के दो टुकड़ों को 90 डिग्री के कोण पर जोड़ने के लिए आप किस प्रकार के जोड़ का उपयोग करेंगे? क) बट जोड़ ख) मोर्टिस और टेनन जोड़</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

d) Miter joint Answer: b) Mortise and tenon joint	ग) डोवेटेल जोड़ घ) मेटर जोड़ उत्तर: ख) मोर्टिज़ और टेनन जोड़
122. In the context of ISO certifications, what does "ISO 50001" focus on? a) Environmental management b) Quality management c) Energy management d) Occupational safety Answer: c) Energy management	122. ISO प्रमाणन के संदर्भ में, "ISO 50001" किस पर केंद्रित है? क) पर्यावरण प्रबंधन ख) गुणवत्ता प्रबंधन ग) ऊर्जा प्रबंधन घ) व्यावसायिक सुरक्षा
123. What is a "workbench" typically used for in a carpentry workshop? a) To store tools b) To store wood c) To support and secure workpieces during operations d) To clean tools Answer: c) To support and secure workpieces during operations	123. कार्पेंटरी वर्कशॉप में आमतौर पर "वर्क बेंच" का उपयोग किस लिए किया जाता है? क) टूल्स को स्टोर करने के लिए ख) लकड़ी का भंडारण करना ग) संचालन के दौरान वर्कपीस को समर्थन और सुरक्षित करना घ) औजारों को साफ करने के लिए उत्तर: ग) संचालन के दौरान वर्क पीस को समर्थन और सुरक्षित करने के लिए
124. What is the main benefit of using a "saw guide" in carpentry? a) To make precise straight cuts b) To smooth the wood surface c) To create decorative edges d) To measure angles Answer: a) To make precise straight cuts	124. कार्पेंटरी में "सॉ गाइड" का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है? क) सटीक सीधे कट बनाने के लिए ख) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए ग) सजावटी किनारे बनाने के लिए घ) कोण मापने के लिए
125. Which of the following tools is best for making holes in wood? a) Chisel b) Drill c) Plane d) Screwdriver Answer: b) Drill	125. लकड़ी में छेद करने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा उपकरण सर्वोत्तम है? क) छेनी ख) ड्रिल ग) विमान घ) पेचकस उत्तर: ख) ड्रिल
126. What is the purpose of an "adjustable wrench" in carpentry? a) To smooth the wood surface b) To tighten and loosen bolts and nuts c) To measure angles d) To cut through metal Answer: b) To tighten and loosen bolts and nuts	126. कार्पेंटरी में "समायोज्य रिंच" का उद्देश्य क्या है? क) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए ख) बोल्ट और नट को कसने और ढीला करने के लिए ग) कोण मापने के लिए घ) धातु को काटने के लिए उत्तर: ख) बोल्ट और नट को कसने और ढीला करने के लिए
127. Which of the following is NOT a method for preserving wood in carpentry? a) Treating with preservatives b) Storing in a dry and cool environment c) Storing in a high humidity environment d) Using a protective paint or finish Answer: c) Storing in a high humidity environment	127. कार्पेंटरी में लकड़ी को संरक्षित करने की निम्नलिखित में से कौन सी विधि नहीं है? क) परिरक्षकों से उपचार करना ख) शुष्क और ठंडे वातावरण में भंडारण ग) उच्च आर्द्रता वाले वातावरण में भंडारण घ) सुरक्षात्मक पेंट या फिनिश का उपयोग करना उत्तर: ग) उच्च आर्द्रता वाले वातावरण में भंडारण
128. Which of the following is commonly used for painting wooden surfaces in carpentry? a) Oil paint b) Acrylic paint c) Varnish d) All of the above Answer: d) All of the above	128. कार्पेंटरी में लकड़ी की सतहों को पेंट करने के लिए आमतौर पर निम्नलिखित में से किसका उपयोग किया जाता है? क) तेल पेंट ख) अक्रिलिक पेंट ग) वार्निश घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
129. What type of joint is typically used in the construction of drawers? a) Dovetail joint b) Mortise and tenon joint c) Butt joint	129. दराजों के निर्माण में आमतौर पर किस प्रकार के जोड़ का उपयोग किया जाता है? क) डोवेटेल जोड़ ख) मोर्टिज़ और टेनन जोड़

उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

कारखाना प्रबंधक/लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

d) Rabbet joint Answer: a) Dovetail joint	ग) बट जोड़ घ) रैबेट से जुड़े उत्तर: क) डोवेटेल जोड़
130. In a carpentry workshop, which of the following is a safety hazard when working with electrical equipment? a) Fire hazards b) Electric shock c) Tripping over cords d) All of the above Answer: d) All of the above	130. कार्पेंटरी वर्कशॉप में, विद्युत उपकरण के साथ काम करते समय निम्नलिखित में से कौन सा सुरक्षा खतरा है? क) आग के खतरे ख) बिजली का झटका ग) कोर्ड्स पर ट्रिपिंग घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
131. What is the correct usage of "screws" in carpentry? a) To bind pieces of wood together b) To polish wood surfaces c) To smooth edges of wood d) To measure wood thickness Answer: a) To bind pieces of wood together	131. कार्पेंटरी में "स्कू" का सही उपयोग क्या है? क) लकड़ी के टुकड़ों को एक साथ बांधना ख) लकड़ी की सतहों को चमकाने के लिए ग) लकड़ी के किनारों को चिकना करने के लिए घ) लकड़ी की मोटाई मापने के लिए उत्तर: क) लकड़ी के टुकड़ों को एक साथ बांधना
132. What is the primary purpose of "sandpaper" in carpentry? a) To measure the wood b) To smooth and finish surfaces c) To cut wood d) To join pieces of wood Answer: b) To smooth and finish surfaces	132. कार्पेंटरी में "सैंडपेपर" का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) लकड़ी को मापने के लिए ख) सतहों को चिकना और फिनिश करने के लिए ग) लकड़ी काटने के लिए घ) लकड़ी के टुकड़ों को जोड़ने के लिए उत्तर: ख) सतहों को चिकना और फिनिश करने के लिए
133. In carpentry, what does the term "kerf" refer to? a) The length of the wood being cut b) The groove or slit made by a saw blade c) The type of wood being used d) The angle of the cut Answer: b) The groove or slit made by a saw blade	133. कार्पेंटरी में, "केर्फ" शब्द का क्या अर्थ है? क) काटी जाने वाली लकड़ी की लंबाई ख) आरा ब्लेड द्वारा बनाई गई नाली या भट्टा ग) किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग किया जा रहा है घ) कट का कोण उत्तर: ख) आरा ब्लेड द्वारा बनाई गई नाली या भट्टा
134. Which of the following is a key component of ISO 50001? a) Reducing carbon emissions b) Enhancing energy efficiency c) Managing employee health and safety d) Improving product quality Answer: b) Enhancing energy efficiency	134. निम्नलिखित में से कौन ISO 50001 का प्रमुख घटक है? क) कार्बन उत्सर्जन को कम करना ख) ऊर्जा दक्षता बढ़ाना ग) कर्मचारी स्वास्थ्य और सुरक्षा का प्रबंधन करना घ) उत्पाद की गुणवत्ता में सुधार उत्तर: ख) ऊर्जा दक्षता बढ़ाना
135. Which of the following machines is typically used to cut wood into sheets or smaller pieces? a) Circular saw b) Band saw c) Table saw d) All of the above Answer: d) All of the above	135. निम्नलिखित में से किस मशीन का उपयोग आमतौर पर लकड़ी को शीट या छोटे टुकड़ों में काटने के लिए किया जाता है? क) सर्क्युलर आरी ख) बैंड आरा ग) टेबल आरा घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
136. What is the best method for preventing "warping" in wood? a) Store wood in a dry, cool environment b) Use wood with natural moisture content c) Use a wood preservative d) Store wood in direct sunlight Answer: a) Store wood in a dry, cool environment	136. लकड़ी में "विरूपण" को रोकने के लिए सबसे अच्छी विधि क्या है? क) लकड़ी को सूखे, ठंडे वातावरण में संग्रहित करें ख) प्राकृतिक नमी वाली लकड़ी का उपयोग करें ग) लकड़ी परिरक्षक का प्रयोग करें घ) लकड़ी को सीधे धूप में रखें उत्तर: क) लकड़ी को सूखे, ठंडे वातावरण में संग्रहित करें

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>137. Which of the following is necessary when measuring components from technical drawings?</p> <p>a) Only the length and width of the components b) Length, width, and height of the components c) Only the type of material to be used d) Only the weight of the components Answer: b) Length, width, and height of the components</p>	<p>137. तकनीकी ड्राविंग्स से घटकों को मापते समय निम्नलिखित में से क्या आवश्यक है?</p> <p>क) केवल घटकों की लंबाई और चौड़ाई ख) घटकों की लंबाई, चौड़ाई और ऊंचाई ग) केवल उपयोग की जाने वाली सामग्री का प्रकार घ) केवल घटकों का वजन उत्तर: ख) घटकों की लंबाई, चौड़ाई और ऊंचाई</p>
<p>138. What is the purpose of adding a wastage factor when calculating material requirements?</p> <p>a) To cover for cutting mistakes or off-cuts b) To calculate the total weight of the material c) To estimate the labor cost d) To include additional labor hours Answer: a) To cover for cutting mistakes or off-cuts</p>	<p>138. सामग्री आवश्यकताओं की गणना करते समय बर्बादी कारक जोड़ने का उद्देश्य क्या है?</p> <p>क) कटिंग की गलतियों या ऑफ-कट को कवर करने के लिए ख) सामग्री के कुल वजन की गणना करने के लिए ग) श्रम लागत का अनुमान लगाना घ) अतिरिक्त श्रम घंटे शामिल करना उत्तर: क) कटिंग की गलतियों या ऑफ-कट को कवर करने के लिए</p>
<p>139. If a drawing specifies 10 wooden beams, each with a volume of 2 cubic feet, what is the total volume required?</p> <p>a) 20 cubic feet b) 5 cubic feet c) 10 cubic feet d) 15 cubic feet Answer: a) 20 cubic feet</p>	<p>139. यदि ड्राविंग में 10 लकड़ी के नाम निर्दिष्ट हैं, जिनमें से प्रत्येक का आयतन 2 घन फीट है, तो आवश्यक कुल आयतन क्या है?</p> <p>क) 20 घन फीट ख) 5 घन फीट ग) 10 घन फीट घ) 15 घन फीट उत्तर: क) 20 घन फीट</p>
<p>140. In carpentry, which of the following is commonly included in the material requirement calculation?</p> <p>a) Wood, nails, screws, adhesives b) Only the wood required c) Only the nails and screws d) Only the adhesive for joints Answer: a) Wood, nails, screws, adhesives</p>	<p>140. कार्पेंटरी में, सामग्री की आवश्यकता गणना में आमतौर पर निम्नलिखित में से क्या शामिल किया जाता है?</p> <p>क) लकड़ी, कीलें, पेंच, चिपकने वाले पदार्थ ख) केवल लकड़ी की आवश्यकता है ग) केवल कीलें और पेंच घ) केवल जोड़ों के लिए चिपकने वाला उत्तर: क) लकड़ी, कीलें, पेंच, चिपकने वाले पदार्थ</p>
<p>141. What should you do if the drawings indicate non-standard wood dimensions, such as 5 feet x 3.5 feet?</p> <p>a) Round off the dimensions to the nearest inch b) Convert the dimensions into square meters c) Measure accurately and calculate the area as specified d) Use an approximation of standard wood sizes Answer: c) Measure accurately and calculate the area as specified</p>	<p>141. यदि ड्राविंग गैर-मानक लकड़ी के आयाम, जैसे कि 5 फीट x 3.5 फीट, दर्शाते हैं तो आपको क्या करना चाहिए?</p> <p>क) आयामों को निकटतम इंच तक पूर्णांकित करें ख) आयामों को वर्ग मीटर में बदलें ग) सटीक रूप से मापें और निर्दिष्ट क्षेत्र की गणना करें घ) मानक लकड़ी के आकार का अनुमान लगाएं उत्तर: ग) सटीक मापें और निर्दिष्ट क्षेत्र की गणना करें</p>
<p>142. What is the purpose of including finishing material (e.g., varnish, paint) in material calculations?</p> <p>a) To cover for aesthetic and protective needs b) To reinforce the structure of the furniture c) To increase the weight of the material d) To add extra layers to the wood Answer: a) To cover for aesthetic and protective needs</p>	<p>142. सामग्री गणना में परिष्करण सामग्री (जैसे, वार्निश, पेंट) को शामिल करने का उद्देश्य क्या है?</p> <p>क) सुंदर और सुरक्षात्मक जरूरतों को पूरा करने के लिए ख) फर्नीचर की संरचना को सुदृढ़ करने के लिए ग) सामग्री का वजन बढ़ाने के लिए घ) लकड़ी में अतिरिक्त परतें जोड़ने के लिए उत्तर: क) सुंदर और सुरक्षात्मक जरूरतों को पूरा करने के लिए</p>
<p>143. How do you calculate the number of screws needed for assembling a wooden cabinet based on drawings?</p> <p>a) Count the number of joints and multiply by screws per joint b) Calculate the total area and divide by screw size c) Count the number of panels and multiply by screw length d) Use the wood thickness as a guide for screws Answer: a) Count the number of joints and multiply by screws per joint</p>	<p>143. आप ड्राविंग के आधार पर लकड़ी के कैबिनेट को जोड़ने के लिए आवश्यक स्कू की संख्या की गणना कैसे करते हैं?</p> <p>क) जोड़ों की संख्या गिनें और प्रति जोड़ स्कू से गुणा करें ख) कुल क्षेत्रफल की गणना करें और स्कू आकार से विभाजित करें ग) पैनलों की संख्या गिनें और पेंच की लंबाई से गुणा करें घ) स्कू के लिए गाइड के रूप में लकड़ी की मोटाई का उपयोग करें उत्तर: क) जोड़ों की संख्या गिनें और प्रति जोड़ स्कू से गुणा करें</p>
<p>144. Which of the following calculations would be required for a wooden frame construction based on drawings?</p> <p>a) Total surface area of the frame b) Total volume of the wood used for the frame c) Number of nails required to secure the frame</p>	<p>144. ड्राविंग के आधार पर लकड़ी के फ्रेम निर्माण के लिए निम्नलिखित में से किस गणना की आवश्यकता होगी?</p> <p>क) फ्रेम का कुल सतह क्षेत्र ख) फ्रेम के लिए प्रयुक्त लकड़ी की कुल मात्रा</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

d) All of the above Answer: d) All of the above.	ग) फ्रेम को सुरक्षित करने के लिए आवश्यक कीलों की संख्या घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
145. 140. When calculating the number of plywood sheets required for a project, what factor should be considered? a) The total area of the panels required b) The thickness of the plywood sheets c) The size of the available plywood sheets d) All of the above Answer: d) All of the above.	145. किसी परियोजना के लिए आवश्यक प्लाईवुड शीटों की संख्या की गणना करते समय, किस कारक पर विचार किया जाना चाहिए? क) आवश्यक पैनलों का कुल क्षेत्रफल ख) प्लाईवुड शीट की मोटाई ग) उपलब्ध प्लाईवुड शीट का आकार घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी
146. 141. If a drawing specifies the use of 2-inch thick wood for constructing a frame, and the total volume required is 50 cubic feet, how many board feet would you need? a) 50 board feet b) 600 board feet c) 400 board feet d) 6000 board feet Answer: b) 600 board feet.	146. यदि एक ड्राइंग एक फ्रेम के निर्माण के लिए 2 इंच मोटी लकड़ी के उपयोग को निर्दिष्ट करता है, और आवश्यक कुल मात्रा 50 घन फीट है, तो आपको कितने बोर्ड फीट की आवश्यकता होगी? क) 50 बोर्ड फीट ख) 600 बोर्ड फीट ग) 400 बोर्ड फीट घ) 6000 बोर्ड फीट उत्तर: ख) 600 बोर्ड फीट
147. Which of the following is a common carpentry fitting used in Diesel and Electric Locomotives? a) Wooden flooring panels b) Steel rivets for joining parts c) Metal brackets for mounting panels d) Rubber gaskets for windows Answer: b) Steel rivets for joining parts	147. निम्नलिखित में से कौन सी डीजल और इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में उपयोग की जाने वाली सामान्य कार्पेंटरी फिटिंग है? क) लकड़ी के फर्श पैनल ख) भागों को जोड़ने के लिए स्टील रिबेट्स ग) पैनलों को लगाने के लिए धातु के ब्रैकेट घ) खिड़कियों के लिए रबर गैसकेट उत्तर: ख) भागों को जोड़ने के लिए स्टील रिबेट्स
148. What is the purpose of carpentry work in Diesel and Electric Locomotives? a) To enhance the aesthetic appearance of the engine b) To provide structural support and fittings for comfort and functionality c) To increase engine performance d) To reduce the weight of the locomotive Answer: b) To provide structural support and fittings for comfort and functionality	148. डीजल और इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में कार्पेंटरी कार्य का उद्देश्य क्या है? क) इंजन की सौंदर्यात्मक उपस्थिति को बढ़ाने के लिए ख) आराम और कार्यक्षमता के लिए संरचनात्मक समर्थन और फिटिंग प्रदान करना ग) इंजन के प्रदर्शन को बढ़ाने के लिए घ) लोकोमोटिव का वजन कम करना उत्तर: ख) आराम और कार्यक्षमता के लिए संरचनात्मक समर्थन और फिटिंग प्रदान करना
149. In the context of railway locomotive carpentry, what does the term "fitting" refer to? a) The process of assembling metal parts b) The installation of wooden panels, seating, and other interior structures c) The exterior painting of the locomotive d) The installation of electrical systems Answer: b) The installation of wooden panels, seating, and other interior structures	149. रेलवे लोकोमोटिव कार्पेंटरी के संदर्भ में, "फिटिंग" शब्द का क्या अर्थ है? क) धातु भागों को जोड़ने की प्रक्रिया ख) लकड़ी के पैनल, बैठने की जगह और अन्य आंतरिक संरचनाओं की स्थापना ग) लोकोमोटिव की बाहरी पेंटिंग घ) विद्युत प्रणालियों की स्थापना उत्तर: ख) लकड़ी के पैनल, बैठने की जगह और अन्य आंतरिक संरचनाओं की स्थापना
150. What is one of the primary carpentry tasks involved in the construction of the interiors of an Electric Locomotive (WAP-7)? a) Installing metallic body panels b) Installing wooden or plywood panels for walls and flooring c) Wiring electrical circuits d) Painting the exterior Answer: b) Installing wooden or plywood panels for walls and flooring	150. इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव (WAP-7) के अंदरूनी हिस्से के निर्माण में शामिल प्राथमिक कार्पेंटरी कार्यों में से एक क्या है? क) धातु बॉडी पैनल स्थापित करना ख) दीवारों और फर्श के लिए लकड़ी या प्लाईवुड पैनल स्थापित करना ग) वायरिंग विद्युत सर्किट घ) बाहरी हिस्से को रंगना उत्तर: ख) दीवारों और फर्श के लिए लकड़ी या प्लाईवुड पैनल
151. Which tool is commonly used in carpentry work to cut through metal components, such as those found in Diesel and Electric Locomotives?	151. कार्पेंटरी के काम में आमतौर पर डीजल और इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में पाए जाने वाले धातु के घटकों को काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको
पटियाला रेल इंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

कारखाना प्रबंधक/लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेल इंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>a) Jigsaw b) Plasma cutter c) Table saw d) Hand saw Answer: b) Plasma cutter</p>	<p>क) आरा ख) प्लाज्मा कटर ग) टेबल आरा घ) हाथ की आरी उत्तर: ख) प्लाज्मा कटर</p>
<p>152. What type of machine is used to secure components in place during the assembly of locomotive interiors using carpentry methods? a) Riveting machine b) Welding machine c) CNC router d) Electric saw Answer: a) Riveting machine</p>	<p>152. कारपेंटरी विधियों का उपयोग करके लोकोमोटिव इंटीरियर के संयोजन के दौरान घटकों को सुरक्षित करने के लिए किस प्रकार की मशीन का उपयोग किया जाता है? क) रिबेटिंग मशीन ख) वेल्डिंग मशीन ग) गकनग राउटर घ) इलेक्ट्रिक आरा उत्तर: क) रिबेटिंग मशीन</p>
<p>153. What kind of carpentry work is often required for a 08 Wheel D.E.T.C. (Diesel Electric Train Coach)? a) Wood framing for engine compartments b) Custom wood flooring and seating arrangements c) Painting of interior walls d) Metal rail fabrication Answer: b) Custom wood flooring and seating arrangements</p>	<p>153. 08 व्हील डी.ई.टी.सी. के लिए किस प्रकार के कारपेंटरी कार्य की आवश्यकता होती है? (डीजल इलेक्ट्रिक ट्रेन कोच)? क) इंजन डिब्बों के लिए लकड़ी का ढांचा ख) कस्टम लकड़ी के फर्श और बैठने की व्यवस्था ग) आंतरिक दीवारों की पेंटिंग घ) धातु रेल निर्माण उत्तर: ख) कस्टम लकड़ी के फर्श और बैठने की व्यवस्था</p>
<p>154. When installing wooden flooring in a Diesel Locomotive, which of the following tools is typically used to cut and fit the wood precisely? a) Circular saw b) Hammer c) Drill d) Soldering iron Answer: a) Circular saw</p>	<p>154. डीजल लोकोमोटिव में लकड़ी का फर्श स्थापित करते समय, लकड़ी को ठीक से काटने और फिट करने के लिए आमतौर पर निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) गोलाकार आरी ख) हथौड़ा ग) ड्रिल घ) सोल्डरिंग आयरन उत्तर: क) गोलाकार आरी</p>
<p>155. Which type of carpentry fitting would you most likely find in the interior of a Diesel Locomotive, specifically related to seating and comfort? a) Wooden seats and storage compartments b) Steel seat frames c) Electric controls for seating d) Rubber seals for windows Answer: a) Wooden seats and storage compartments</p>	<p>155. डीजल लोकोमोटिव के इंटीरियर में आपको किस प्रकार की कारपेंटरी फिटिंग सबसे अधिक मिलेगी, विशेष रूप से बैठने और आराम से संबंधित? क) लकड़ी की सीटों और भंडारण डिब्बे ख) स्टील गट फ्रेम ग) बैठने के लिए विद्युत नियंत्रण घ) खिड़कियों के लिए रबर गल उत्तर: क) लकड़ी की सीटों और भंडारण डिब्बे</p>
<p>156. What is the function of the rivet used in carpentry work for Diesel and Electric Locomotives? a) To join metal and wooden parts together b) To connect electrical wires c) To secure the locomotive's chassis d) To add decoration to the interior Answer: a) To join metal and wooden parts together</p>	<p>156. डीजल और इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव के लिए कारपेंटरी के काम में प्रयुक्त कीलक का क्या कार्य है? क) धातु और लकड़ी के हिस्सों को एक साथ जोड़ना ख) बिजली के तारों को जोड़ने के लिए ग) लोकोमोटिव की चैसिस को सुरक्षित करने के लिए घ) इंटीरियर में सजावट जोड़ने के लिए उत्तर: क) धातु और लकड़ी के हिस्सों को एकसाथ जोड़ना</p>
<p>157. In the maintenance of Diesel and Electric Locomotives, which of the following is a typical carpentry task? a) Repairing wooden panels and flooring b) Overhauling the engine c) Cleaning the exhaust system d) Repairing electrical circuits Answer: a) Repairing wooden panels and flooring</p>	<p>157. डीजल और इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव के रखरखाव में, निम्नलिखित में से कौन सा एक विशिष्ट कारपेंटरी कार्य है? क) लकड़ी के पैनलों और फर्श की मरम्मत करना ख) इंजन की ओवरहालिंग ग) निकास प्रणाली की सफाई घ) विद्युत सर्किट की मरम्मत उत्तर: क) लकड़ी के पैनल और फर्श की मरम्मत करना</p>
<p>158. For making precise cuts in wooden parts used in locomotives, which of the following tools is commonly used? a) Plasma cutting machine b) Jigsaw c) Radial arm saw</p>	<p>158. लोकोमोटिव में उपयोग किए जाने वाले लकड़ी के हिस्सों में सटीक कटीती करने के लिए, निम्नलिखित में से किस उपकरण का आमतौर पर उपयोग किया जाता है? क) प्लाज्मा कटिंग मशीन</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

d) Chain saw Answer: b) Jigsaw	ख) आरा ग) रेडियल आर्म आरा घ) चेन आरी उत्तर: ख) आरा
159. When installing interior wooden panels in a WAG-9HC Electric Locomotive, what is the primary material commonly used? a) Hardboard b) Teak wood c) Plywood d) MDF Answer: c) Plywood	159. WAG-9HC इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में आंतरिक लकड़ी के पैनल स्थापित करते समय, आमतौर पर उपयोग की जाने वाली प्राथमिक सामग्री क्या है? क) हार्डबोर्ड ख) सागौन की लकड़ी ग) प्लाइवुड घ) एम डी एफ उत्तर: ग) प्लाईवुड
160. What carpentry tool is used to secure wood panels to the frame of a Diesel Locomotive's interior? a) Electric drill b) Hand plane c) Rivet gun d) Miter saw Answer: c) Rivet gun	160. डीजल लोकोमोटिव के इंटीरियर के फ्रेम में लकड़ी के पैनलों को सुरक्षित करने के लिए किस कार्पेंटरी उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) इलेक्ट्रिक ड्रिल ख) हाथ का विमान ग) कीलक बंदूक घ) मीटर ने देखा उत्तर: ग) रिबेट गन
161. In the carpentry of Diesel and Electric Locomotives, which type of rivet machine is commonly used? a) Manual riveting machine b) Pneumatic riveting machine c) Hydraulic riveting machine d) Both b and c Answer: d) Both b and c	161. डीजल और इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव की कार्पेंटरी में, किस प्रकार की रिबेट मशीन का आमतौर पर उपयोग किया जाता है? क) मैनुअल रिबेटिंग मशीन ख) नुमाटिक रिबेटिंग मशीन ग) हाइड्रोलिक रिबेटिंग मशीन घ) ख और ग दोनों उत्तर: घ) ख और ग दोनों
162. What is a plasma cutter used for in the context of locomotive carpentry work? a) Cutting through thick steel components b) Cutting wooden panels for interior furnishings c) Drilling holes in metal components d) Shaping plastic parts for interior fittings Answer: a) Cutting through thick steel components	162. लोकोमोटिव कार्पेंटरी कार्य के संदर्भ में प्लाज्मा कटर का उपयोग किस लिए किया जाता है? क) मोटे स्टील घटकों को काटना ख) आंतरिक साज-सज्जा के लिए लकड़ी के पैनल काटना ग) धातु के घटकों में छेद करना घ) आंतरिक फिटिंग के लिए प्लास्टिक के हिस्सों को आकार देना उत्तर: क) मोटे स्टील घटकों को काटना
163. Which of the following would be part of the carpentry work involved in assembling the interior of an Electric Locomotive like the WAP-7? a) Installing wooden beams to support equipment b) Cutting and installing seats and storage units c) Wiring of electrical components for lights d) Fabricating metal body panels Answer: b) Cutting and installing seats and storage units	163. निम्नलिखित में से कौन WAP-7 जैसे इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव के इंटीरियर को असेंबल करने में शामिल कार्पेंटरी कार्य का हिस्सा होगा? क) उपकरणों को सहारा देने के लिए लकड़ी के खम स्थापित करना ख) सीटें और भंडारण इकाइयों को काटना और स्थापित करना ग) रोशनी के लिए विद्युत घटकों की वायरिंग घ) मेटल बॉडी पैनल बनाना उत्तर: ख) सीटें और भंडारण इकाइयों को काटना और स्थापित करना
164. Which carpentry fitting is essential for making secure connections in the interiors of Diesel Locomotives and D.E.T.C. units? a) Screws b) Rivets c) Nails d) Bolts Answer: b) Rivets	164. डीजल लोकोमोटिव और डी.ई.टी.सी. के अंदरूनी हिस्सों में सुरक्षित कनेक्शन बनाने के लिए कौनसी कार्पेंटरी फिटिंग आवश्यक है? इकाइयाँ? क) पेंच ख) रिबेट्स ग) नाखून घ) बोल्ट उत्तर: ख) रिबेट्स
165. What type of machine is typically used to secure two pieces of metal or metal and wood in the assembly of railway locomotives? a) Welding machine b) Riveting machine c) Plasma cutting machine उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको पटियाला रेलवे कारखाना भारतीय रेल, पटियाला-147003 Dy. Chief Elect. Engineer/Loco Patiala Locomotive Works Indian Railways, Patiala-147003	165. रेलवे इंजनों की असेंबली में धातु या धातु और लकड़ी के दो टुकड़ों को सुरक्षित करने के लिए आमतौर पर किस प्रकार की मशीन का उपयोग किया जाता है? क) वेल्डिंग मशीन ख) रिबेटिंग मशीन

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

d) Laser cutter Answer: b) Riveting machine	ग) प्लाज्मा काटने की मशीन घ) लेजर कटर उत्तर: ख) रिवेटिंग मशीन
166. In a Diesel or Electric Locomotive, which part of the interior is commonly made using carpentry techniques? a) Engine compartments b) Electrical wiring systems c) Passenger seating and cabin fittings d) Wheels and axles Answer: c) Passenger seating and cabin fittings	166. डीजल या इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में, इंटीरियर का कौन सा हिस्सा आमतौर पर कारपेंटरी तकनीक का उपयोग करके बनाया जाता है? क) इंजन डिब्बे ख) विद्युत वायरिंग सिस्टम ग) यात्रियों के बैठने की व्यवस्था और केबिन फिटिंग घ) पहिक और धुरियाँ उत्तर: ग) यात्री बैठने और केबिन फिटिंग
167. Which of the following is the most common fire extinguisher type used for electrical fires? a) Water-based fire extinguisher b) Foam fire extinguisher c) CO2 (Carbon Dioxide) fire extinguisher d) Wet chemical fire extinguisher Answer: c) CO2 (Carbon Dioxide) fire extinguisher	167. निम्नलिखित में से कौन सा विद्युतीय आग के लिए उपयोग किया जाने वाला सबसे आम अग्निशामक प्रकार है? क) जल आधारित अग्निशामक यंत्र ख) फोम अग्निशामक यंत्र ग) CO2 (कार्बन डाइऑक्साइड) अग्निशामक घ) गीला रासायनिक अग्निशामक यंत्र उत्तर: ग) CO2 (कार्बन डाइऑक्साइड) अग्निशामक
168. What is the primary purpose of a fire extinguisher in a workplace? a) To prevent the spread of fire b) To provide water for firefighting c) To extinguish fires in case of emergency d) To increase the temperature of the surroundings Answer: c) To extinguish fires in case of emergency	168. कार्यस्थल में अग्निशामक यंत्र का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) आग को फैलने से रोकने के लिए ख) अग्निशमन के लिए पानी उपलब्ध कराना ग) आपातकालीन स्थिति में आग बुझाने के लिए घ) परिवेश का तापमान बढ़ाना उत्तर: ग) आपातकालीन स्थिति में आग बुझाने के लिए
169. Which class of fire would require a CO2 fire extinguisher for effective extinguishing? a) Class A (solid materials) b) Class B (flammable liquids) c) Class C (electrical) d) Class D (flammable metals) Answer: c) Class C (electrical)	169. किस श्रेणी की आग को प्रभावी ढंग से बुझाने के लिए CO2 अग्निशामक यंत्र की आवश्यकता होगी? क) क्लास A (ठोस सामग्री) ख) क्लास B (ज्वलनशील तरल पदार्थ) ग) क्लास C (इलेक्ट्रिकल) घ) क्लास D (ज्वलनशील धातुएं) उत्तर: ग) क्लास C (इलेक्ट्रिकल)
170. What is the first step when using a fire extinguisher? a) Aim at the base of the fire b) Pull the safety pin c) Sweep from side to side d) Check the pressure gauge Answer: b) Pull the safety pin	170. अग्निशामक यंत्र का उपयोग करते समय पहला कदम क्या है? क) आग के आधार पर निशाना लगाओ ख) सेफ्टी पिन खींचो ग) अगल-बगल से स्वीप करें घ) दबाव नापने का यंत्र की जाँच करें उत्तर: ख) सेफ्टी पिन खींचो
171. Which of the following is NOT a type of fire extinguisher commonly found in the workplace? a) Water-based b) Foam-based c) Sand-based d) CO2-based Answer: c) Sand-based	171. निम्नलिखित में से कौन सा आमतौर पर कार्यस्थल में पाया जाने वाला अग्निशामक यंत्र का प्रकार नहीं है? क) जल आधारित ख) फोम आधारित ग) रेत आधारित घ) CO2-आधारित उत्तर: ग) रेत आधारित
172. What is the function of a fire blanket in a workplace safety setting? a) To absorb smoke b) To cool down the environment c) To cover a fire and suffocate it d) To extinguish electrical fires Answer: c) To cover a fire and suffocate it	172. कार्यस्थल सुरक्षा सेटिंग में फ़ाइर ब्लंकेट का क्या कार्य है? क) धुएँ को अवशोषित करने के लिए ख) वातावरण को ठंडा करने के लिए ग) आग को ढकना और उसका दम घोटना घ) बिजली की आग बुझाने के लिए उत्तर: ग) आग को ढकना और उसका दम घोटना
173. In case of a minor burn, which of the following first aid steps should be followed first? a) Apply ice directly on the burn	173. मामूली जलन की स्थिति में, सबसे पहले निम्नलिखित में से कौन सा प्राथमिक उपचार कदम उठाया जाना चाहिए? क) जले पर गधे बर्फ लगाएं

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Cover the burn with a sterile dressing c) Apply ointments or creams immediately d) Immerse the burn in cold water for several minutes Answer: d) Immerse the burn in cold water for several minutes</p>	<p>ख) जले को रोगाणुहीन ड्रेसिंग से ढकें ग) तुरंत मलहम या क्रीम लगाएं घ) जले हुए स्थान को कई मिनट तक ठंडे पानी में डुबोकर रखें उत्तर: घ) जले हुए स्थान को कई मिनट तक ठंडे पानी में डुबोकर रखें</p>
<p>174. What is the key difference between a Class A and Class B fire extinguisher? a) Class A is for electrical fires, while Class B is for flammable liquids b) Class A is for solid materials like wood, and Class B is for flammable liquids like oil c) Class A extinguishers are water-based, while Class B extinguishers are CO2-based d) There is no difference between Class A and Class B extinguishers Answer: b) Class A is for solid materials like wood, and Class B is for flammable liquids like oil</p>	<p>174. क्लास A और क्लास B अग्निशामक यंत्र में मुख्य अंतर क्या है? क) क्लास A बिजली की आग के लिए है, जबकि क्लास B ज्वलनशील तरल पदार्थों के लिए है ख) क्लास A लकड़ी जैसे ठोस पदार्थों के लिए है, और क्लास B तेल जैसे ज्वलनशील तरल पदार्थ के लिए है ग) क्लास A कक्सटिग्विशर पानी आधारित होते हैं, जबकि क्लास B कक्सटिग्विशर CO2 आधारित होते हैं घ) क्लास A और क्लास B कक्सटिग्विशर के बीच कोई अंतर नहीं है उत्तर: ख) क्लास A लकड़ी जैसे ठोस पदार्थों के लिए है, और क्लास B तेल जैसे ज्वलनशील तरल पदार्थ के लिए है</p>
<p>175. Which of the following is the first aid step for someone who has inhaled smoke or toxic fumes? a) Give them water immediately b) Move them to fresh air and seek medical help c) Make them vomit to expel the toxins d) Apply a cold compress to the face Answer: b) Move them to fresh air and seek medical help</p>	<p>175. निम्नलिखित में से कौन सा प्राथमिक उपचार ज़रूरी है जिसने धुंआ या जहरीला धुंआ अंदर ले लिया है ? क) उन्हें तुरंत पानी दें ख) उन्हें ताजी हवा में ले जाएं और चिकित्सा सहायता लें ग) विषाक्त पदार्थों को बाहर निकालने के लिए उन्हें उल्टी कराएं घ) चेहरे पर ठंडा सेक लगाएं उत्तर: ख) उन्हें ताजी हवा में ले जाएं और चिकित्सा सहायता लें</p>
<p>176. In the case of a chemical spill, what is the first thing you should do? a) Call for medical help b) Evacuate the area immediately c) Use a fire extinguisher d) Wear protective gloves and assess the situation Answer: d) Wear protective gloves and assess the situation</p>	<p>176. रासायनिक रिसाव की स्थिति में, आपको सबसे पहले क्या करना चाहिए? क) चिकित्सा सहायता के लिए कॉल करें ख) क्षेत्र को तुरंत खाली कर दें ग) अग्निशामक यंत्र का प्रयोग करें घ) सुरक्षात्मक दस्ताने पहनें और स्थिति का आकलन करें उत्तर: घ) सुरक्षात्मक दस्ताने पहनें और स्थिति का आकलन करें</p>
<p>177. Which of the following first aid supplies is essential in treating a bleeding wound? a) Bandage b) Ice pack c) Antiseptic wipes d) Pain relievers Answer: a) Bandage</p>	<p>177. खून बहने वाले घाव के इलाज के लिए निम्नलिखित में से कौन ग) प्राथमिक चिकित्सा आपूर्ति आवश्यक है? क) पट्टी ख) आइस पैक ग) एंटीसेप्टिक वाइप्स घ) दर्द निवारक उत्तर: क) पट्टी</p>
<p>178. What is the primary function of a fire alarm system in a workplace? a) To alert employees to evacuate in case of fire b) To detect and extinguish fires automatically c) To activate sprinklers d) To prevent the spread of smoke Answer: a) To alert employees to evacuate in case of fire</p>	<p>178. कार्यस्थल में फायर अलार्म सिस्टम का प्राथमिक कार्य क्या है? क) आग लगने की स्थिति में कर्मचारियों को बाहर निकलने के लिए सचेत करना ख) स्वचालित रूप से आग का पता लगाने और बुझाने के लिए ग) स्प्रिंकलर को सक्रिय करने के लिए घ) धुएँ को फैलने से रोकना उत्तर: क) आग लगने की स्थिति में कर्मचारियों को बाहर निकलने के लिए सचेत करना</p>
<p>179. What should be included in a workplace first aid kit? a) Only bandages and gauze b) A comprehensive selection of medical supplies including dressings, antiseptics, and pain relievers c) Just a bottle of antiseptic d) Only items for external injuries Answer: b) A comprehensive selection of medical supplies including dressings, antiseptics, and pain relievers</p>	<p>179. कार्यस्थल प्राथमिक चिकित्सा किट में क्या शामिल होना चाहिए? क) केवल पट्टियाँ और धुंध ख) ड्रेसिंग, एंटीसेप्टिक्स और दर्द निवारक सहित चिकित्सा आपूर्ति का व्यापक चयन ग) सिर्फ एंटीसेप्टिक की एक बोतल घ) केवल बाहरी चोटों के लिए आइटम उत्तर: ख) ड्रेसिंग, एंटीसेप्टिक्स और दर्द निवारक सहित चिकित्सा</p>
<p>180. When should you NOT use a water-based fire extinguisher? a) On electrical fires</p>	<p>180. आपको जल-आधारित अग्निशामक यंत्र का उपयोग कब नहीं करना चाहिए?</p>

उप मुख्य विद्युत अभियन्ता/लोको
पटियाला रेलवे कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) On wood or paper fires c) On flammable liquid fires d) On paper or cloth fires Answer: a) On electrical fires</p>	<p>क) बिजली की आग पर ख) लकड़ी या कागज की आग पर ग) ज्वलनशील तरल पदार्थ की आग पर घ) कागज या कपड़े पर आग लगाना उत्तर: क) बिजली की आग पर</p>
<p>181. What is the correct method to perform CPR on an unconscious, non-breathing individual? a) Start chest compressions and give rescue breaths b) Give rescue breaths only c) Apply a bandage and wait for medical help d) Administer painkillers and wait for emergency services Answer: a) Start chest compressions and give rescue breaths</p>	<p>181. किस बेहोश, सांस न लेने वाले व्यक्ति पर सीपीआर करने की सही विधि क्या है? क) छाती को दबाना शुरू करें और बचाव की सांसें दें ख) केवल बचाव की सांसें दें ग) पट्टी लगाएं और चिकित्सा सहायता की प्रतीक्षा करें घ) दर्द निवारक दवाएं दें और आपातकालीन सेवाओं की प्रतीक्षा करें उत्तर: क) छाती को दबाना शुरू करें और बचाव की सांसें दें</p>
<p>182. In the event of a chemical burn, what is the first aid step to be taken? a) Rub the affected area with a soft cloth b) Wash the area with large amounts of water c) Apply oil to soothe the burn d) Apply a bandage without washing the wound Answer: b) Wash the area with large amounts of water</p>	<p>182. रासायनिक जलन की स्थिति में, प्राथमिक उपचार क्या कदम उठाया जाना चाहिए? क) प्रभावित क्षेत्र को मुलायम कपड़े से रगड़ें ख) क्षेत्र को बड़ी मात्रा में पानी से धोएं ग) जलन को शांत करने के लिए तेल लगाएं घ) घाव को धोक बिना पट्टी लगाएं उत्तर: ख) क्षेत्र को बड़ी मात्रा में पानी से धोएं</p>
<p>183. How often should fire extinguishers be inspected in a workplace? a) Once every five years b) Once every year c) Every month or as per local regulations d) Only after a fire has been used Answer: c) Every month or as per local regulations</p>	<p>183. कार्यस्थल पर अग्निशामक यंत्रों का कितनी बार निरीक्षण किया जाना चाहिए? क) हर पांच साल में एक बार ख) हर साल एक बार ग) हर महीने या स्थानीय नियमों के अनुसार घ) आग का प्रयोग होने के बाद ही उत्तर: ग) हर महीने या स्थानीय नियमों के अनुसार</p>
<p>184. What should be done immediately after a fire emergency is resolved in the workplace? a) Return to work without any further action b) Check if fire alarms and extinguishers are in good working condition c) File an insurance claim d) Organize a celebration Answer: b) Check if fire alarms and extinguishers are in good working condition</p>	<p>184. कार्यस्थल पर आग लगने की आपात स्थिति सुलझने के तुरंत बाद क्या किया जाना चाहिए? क) बिना किसी अतिरिक्त कार्रवाई के काम पर लौट आएं ख) जाँच करें कि अग्नि अलार्म और अग्निशामक यंत्र अच्छी स्थिति में हैं या नहीं ग) खमा दावा दायर करें घ) एक उत्सव का आयोजन करें उत्तर: ख) जाँचें कि आग अलार्म और बुझाने वाले यंत्र अच्छी स्थिति में हैं या नहीं</p>
<p>185. In the event of a severe allergic reaction (anaphylaxis) at the workplace, what should you do? a) Give the person food to help them recover b) Call for medical help immediately and administer epinephrine (if available) c) Ask the person to wait for a few minutes before taking action d) Give the person a glass of water Answer: b) Call for medical help immediately and administer epinephrine (if available)</p>	<p>185. कार्यस्थल पर गंभीर एलर्जी प्रतिक्रिया (एनाफिलेक्सिस) की स्थिति में, आपको क्या करना चाहिए? क) व्यक्ति को ठीक होने में मदद करने के लिए भोजन दें ख) तुरंत चिकित्सा सहायता के लिए कॉल करें और कपिनेफ्रीन का प्रबंध करें (यदि उपलब्ध हो) ग) कार्रवाई करने से पहले व्यक्ति को कुछ मिनट प्रतीक्षा करने के लिए कहें घ) व्यक्ति को एक गिलास पानी दें उत्तर: ख) तुरंत चिकित्सा सहायता के लिए कॉल करें और कपिनेफ्रीन का प्रबंध करें (यदि उपलब्ध हो)</p>
<p>186. Which of the following is the most appropriate fire extinguisher for a kitchen fire caused by cooking oil or grease? a) Water fire extinguisher b) CO2 fire extinguisher c) Wet chemical fire extinguisher d) Foam fire extinguisher Answer: c) Wet chemical fire extinguisher</p>	<p>186. खाना पकाने के तेल या ग्रीस के कारण रसोई में लगी आग के लिए निम्नलिखित में से कौन सा सबसे उपयुक्त अग्निशामक यंत्र है? क) जल अग्निशामक यंत्र ख) CO2 अग्निशामक यंत्र ग) गीला रासायनिक आग बुझाने वाला यंत्र घ) फोम अग्निशामक यंत्र उत्तर: ग) गीला रासायनिक आग बुझाने वाला यंत्र</p>
<p>187. What is the correct action to take if you discover a fire in the workplace? a) Immediately try to extinguish it yourself</p>	<p>187. यदि आपको कार्यस्थल में आग लगने का पता चले तो क्या उचित कदम उठाना चाहिए? a) तुरंत इसे स्वयं बुझाने का प्रयास करें</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Raise the alarm and alert others to evacuate c) Leave the building without informing anyone d) Try to move the fire to a safer area Answer: b) Raise the alarm and alert others to evacuate</p>	<p>ख) अलार्म बजाएं और दूसरों को खाली करने के लिए सचेत करें ग) किंग को सूचित कि किंग बिना इमारत छोड़ दें घ) आग को सुरक्षित क्षेत्र में ले जाने का प्रयास करें उत्तर: ख) अलार्म बजाएं और दूसरों को खाली करने के लिए सचेत करें</p>
<p>188. Which class of fire is caused by flammable gases such as propane or butane? a) Class A b) Class B c) Class C d) Class K Answer: b) Class B</p>	<p>188. प्रोपेन या ब्यूटेन जैसे ज्वलनशील गैसों के कारण किस वर्ग की आग लगती है? क) क्लास A ख) क्लास B ग) क्लास C घ) क्लास K उत्तर: ख) क्लास B</p>
<p>189. In case of a chemical burn, why is it important to remove contaminated clothing immediately? a) To prevent the spread of the chemical and limit exposure b) To stop the victim from feeling pain c) To minimize the damage to the skin d) To avoid legal complications Answer: a) To prevent the spread of the chemical and limit exposure</p>	<p>189. रासायनिक जलन के मामले में, दूषित कपड़ों को तुरंत हटाना क्यों महत्वपूर्ण है? क) रसायन के प्रसार को रोकने और जोखिम को गमित करने के लिए ख) पीड़ित को दर्द महसूस होने से रोकना ग) त्वचा को होने वाले नुकसान को कम करने के लिए घ) कानूनी जटिलताओं से बचने के लिए उत्तर: क) रसायन के प्रसार को रोकने और जोखिम को सीमित करने के लिए</p>
<p>190. What type of fire extinguisher should be used on Class D fires (flammable metals)? a) CO2 fire extinguisher b) Dry powder fire extinguisher c) Water-based fire extinguisher d) Wet chemical fire extinguisher Answer: b) Dry powder fire extinguisher</p>	<p>190. श्रेणी डी की आग (ज्वलनशील धातु) पर किस प्रकार के अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाना चाहिए? क) CO2 अग्निशामक यंत्र ख) सूखा पाउडर अग्निशामक यंत्र ग) जल आधारित अग्निशामक यंत्र घ) गीला रासायनिक अग्निशामक यंत्र उत्तर: ख) सूखा पाउडर अग्निशामक</p>
<p>191. Which of the following is NOT a basic first aid step for someone who has fainted? a) Lay them down with their legs elevated b) Keep them cool and calm c) Provide them with food and drink immediately d) Check for signs of breathing and pulse Answer: c) Provide them with food and drink immediately</p>	<p>191. निम्नलिखित में से कौन सा बेहोश हुए व्यक्ति के लिए बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा कदम नहीं है? क) उन्हें पैरों को ऊपर उठाकर लिटाएं ख) उन्हें ठंडा और शांत रखें ग) उन्हें तुरंत भोजन और पेय उपलब्ध कराएं घ) श्वास और नाड़ी के लक्षणों की जाँच करें उत्तर: ग) उन्हें तुरंत भोजन और पेय प्रदान करें</p>
<p>192. What should you do if someone is choking and unable to cough or speak? a) Call for emergency help immediately b) Perform the Heimlich maneuver (abdominal thrusts) c) Give them a glass of water d) Slap them on the back repeatedly Answer: b) Perform the Heimlich maneuver (abdominal thrusts)</p>	<p>192. यदि किंग का दम घुट रहा हो और वह खांसने या बोलने में असमर्थ हो तो आपको क्या करना चाहिए? क) आपातकालीन सहायता के लिए तुरंत कॉल करें ख) हेमलिच पैंतरेबाज़ी (पेट पर जोर) करें ग) उन्हें एक गिलास पानी दें घ) उनकी पीठ पर बार-बार थप्पड़ मारना उत्तर: ख) हेमलिच पैंतरेबाज़ी (पेट पर जोर) करें</p>
<p>193. What is the main purpose of a fire safety plan in the workplace? a) To guide workers on how to fight fires effectively b) To ensure quick and organized evacuation during a fire emergency c) To reduce the occurrence of fires by controlling the temperature d) To minimize the number of fire extinguishers needed in the workplace Answer: b) To ensure quick and organized evacuation during a fire emergency</p>	<p>193. कार्यस्थल में अग्नि सुरक्षा योजना का मुख्य उद्देश्य क्या है? क) कर्मचारियों को आग से प्रभावी ढंग से लड़ने के बारे में मार्गदर्शन करना ख) आग लगने की आपात स्थिति के दौरान त्वरित और व्यवस्थित निकास सुनिश्चित करना ग) तापमान को नियंत्रित करके आग की घटनाओं को कम करना घ) कार्यस्थल में आवश्यक अग्निशामक यंत्रों की संख्या को कम करना उत्तर: ख) आग की आपात स्थिति के दौरान त्वरित और व्यवस्थित निकास सुनिश्चित करना</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>194. In the case of a heart attack, which of the following first aid measures should be followed? a) Apply cold compresses to the chest b) Give the victim aspirin if they are not allergic c) Perform CPR immediately d) Move the person to a cool place Answer: b) Give the victim aspirin if they are not allergic</p>	<p>194. दिल का दौरा पड़ने की स्थिति में, निम्नलिखित में से किस प्राथमिक चिकित्सा उपाय का पालन किया जाना चाहिए? क) छाती पर ठंडी सिकाई करें ख) यदि पीड़ित को क्लर्जी नहीं है तो उसे कस्पिरिन दें ग) तुरंत गपीआर करें घ) व्यक्ति को ठंडी जगह पर ले जाएं उत्तर: ख) यदि पीड़ित को एलर्जी नहीं है तो उसे एस्पिरिन दें</p>
<p>195. What is the correct first aid treatment for a minor cut? a) Apply pressure to stop bleeding and clean the wound with antiseptic b) Leave the wound open to air c) Use a bandage without cleaning the wound d) Apply butter or oil to prevent infection Answer: a) Apply pressure to stop bleeding and clean the wound with antiseptic</p>	<p>195. मामूली चोट के लिए सही प्राथमिक उपचार क्या है? क) रक्तस्राव रोकने के लिए दबाव डालें और घाव को एंटीसेप्टिक से साफ करें ख) घाव को हवा के लिए खुला छोड़ दें ग) घाव को साफ किक बिना पट्टी का प्रयोग करें घ) संक्रमण से बचने के लिए मक्खन या तेल लगाएं उत्तर: क) रक्तस्राव रोकने के लिए दबाव डालें और घाव को एंटीसेप्टिक से साफ करें</p>
<p>196. Which of the following is a suitable method to extinguish a fire involving electrical equipment? a) Using water-based fire extinguishers b) Using CO2 or dry chemical fire extinguishers c) Using foam fire extinguishers d) Using wet chemical fire extinguishers Answer: b) Using CO2 or dry chemical fire extinguishers</p>	<p>196. विद्युत उपकरण से लगी आग को बुझाने के लिए निम्नलिखित में से कौन सी विधि उपयुक्त है? क) जल-आधारित अग्निशामक यंत्रों का उपयोग करना ख) CO2 या शुष्क रासायनिक अग्निशामक यंत्र का उपयोग करना ग) फोम अग्निशामक यंत्र का उपयोग करना घ) गीले रासायनिक अग्निशामकों का उपयोग करना उत्तर: ख) CO2 या शुष्क रासायनिक अग्निशामक यंत्र का उपयोग करना</p>
<p>197. What should you do if you are trapped inside a building during a fire? a) Try to escape through the window b) Stay low to the ground to avoid smoke inhalation c) Wait for the fire to die down before calling for help d) Break down the door to find a safer exit Answer: b) Stay low to the ground to avoid smoke inhalation</p>	<p>197. यदि आग लगने के दौरान आप किसी इमारत के अंदर फंस जाएं तो आपको क्या करना चाहिए? क) खिड़की से भागने की कोशिश करें ख) धुएं से बचने के लिए ज़मीन से नीचे रहें ग) मदद के लिए पुकारने से पहले आग बुझने का इंतज़ार करें घ) सुरक्षित निकास खोजने के लिए दरवाज़ा तोड़ें उत्तर: ख) धुएं से बचने के लिए जमीन से नीचे रहें</p>
<p>198. Which type of fire extinguisher is most effective for a fire involving combustible cooking oils (Class K)? a) Water-based fire extinguisher b) Wet chemical fire extinguisher c) CO2 fire extinguisher d) Foam fire extinguisher Answer: b) Wet chemical fire extinguisher</p>	<p>198. दहनशील खाना पकाने के तेल (क्लास K) से लगी आग के लिए किस प्रकार का अग्निशामक यंत्र सबसे प्रभावी है? क) जल आधारित अग्निशामक यंत्र ख) गीला रासायनिक आग बुझाने वाला यंत्र ग) CO2 अग्निशामक यंत्र घ) फोम अग्निशामक यंत्र उत्तर: ख) गीला रासायनिक आग बुझाने वाला यंत्र</p>
<p>199. What is the main purpose of personal protective equipment (PPE) in the workplace? a) To protect workers from potential injuries and hazards b) To make workers look professional c) To improve the comfort of the workspace d) To reduce the costs of workplace accidents Answer: a) To protect workers from potential injuries and hazards</p>	<p>199. कार्यस्थल में व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का मुख्य उद्देश्य क्या है? क) श्रमिकों को संभावित चोटों और खतरों से बचाने के लिए ख) श्रमिकों को पेशेवर दिखाना ग) कार्यस्थल के आराम में सुधार करना घ) कार्यस्थल दुर्घटनाओं की लागत को कम करना उत्तर: क) श्रमिकों को संभावित चोटों और खतरों से बचाने के लिए</p>
<p>200. How should fire extinguishers be maintained in the workplace? a) Fire extinguishers should be inspected annually for functionality b) Fire extinguishers should be refilled after every use c) Fire extinguishers should be placed in visible locations d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>200. कार्यस्थल पर अग्निशामक यंत्रों का रखरखाव कैसे किया जाना चाहिए? क) कार्यक्षमता के लिए अग्निशामक यंत्रों का सालाना निरीक्षण किया जाना चाहिए ख) अग्निशामक यंत्रों को प्रत्येक उपयोग के बाद पुनः भरना चाहिए ग) अग्निशामक यंत्रों को दृश्य स्थानों पर रखा जाना चाहिए घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>201. What first aid measure should be followed for a person who has been exposed to extreme heat and is suffering from heat stroke?</p> <p>a) Give them cold drinks and move them to a shaded area b) Pour ice water on their body c) Cool them down slowly with cold compresses and seek immediate medical help d) Provide them with aspirin to reduce the temperature</p> <p>Answer: c) Cool them down slowly with cold compresses and seek immediate medical help</p>	<p>201. अत्यधिक गर्मी के संपर्क में आए व्यक्ति और हीट स्ट्रोक से पीड़ित व्यक्ति के लिए कौन से प्राथमिक उपचार उपाय अपनाए जाने चाहिए?</p> <p>क) उन्हें ठंडा पेय दें और छायादार जगह पर ले जाएं ख) उनके शरीर पर बर्फ का पानी डालें ग) उन्हें ठंडी पट्टी से धीरे-धीरे ठंडा करें और तत्काल चिकित्सा सहायता लें घ) तापमान कम करने के लिए उन्हें कस्पिरिन प्रदान करें</p> <p>उत्तर: ग) उन्हें ठंडी पट्टी से धीरे-धीरे ठंडा करें और तत्काल चिकित्सा सहायता लें</p>
<p>202. Which of the following is NOT a recommended step when treating someone who is bleeding heavily?</p> <p>a) Apply direct pressure to the wound b) Raise the injured limb above the heart if possible c) Apply a tourniquet if the bleeding is severe d) Remove any foreign objects from the wound</p> <p>Answer: d) Remove any foreign objects from the wound</p>	<p>202. भारी रक्तस्राव वाले किस व्यक्ति का इलाज करते समय निम्नलिखित में से कौन सा अनुशंसित कदम नहीं है?</p> <p>क) घाव पर सीधा दबाव डालें ख) यदि संभव हो तो घायल अंग को हृदय से ऊपर उठाएं ग) यदि रक्तस्राव गंभीर हो तो टूर्निकेट लगाएं घ) घाव से किंग भी बाहरी वस्तु को हटा दें</p> <p>उत्तर: घ) घाव से किसी भी बाहरी वस्तु को हटा दें</p>
<p>203. What should you do if you encounter a chemical spill in the workplace?</p> <p>a) Wait for the authorities to arrive and do nothing b) Immediately wash the spill with water c) Evacuate the area and notify the proper authorities or safety personnel d) Cover the spill with a blanket</p> <p>Answer: c) Evacuate the area and notify the proper authorities or safety personnel</p>	<p>203. यदि आपको कार्यस्थल पर रासायनिक रिसाव का सामना करना पड़े तो आपको क्या करना चाहिए?</p> <p>क) अधिकारियों के आने की प्रतीक्षा करें और कुछ न करें ख) गिरे हुए पदार्थ को तुरंत पानी से धो लें ग) क्षेत्र को खाली कर दें और उचित अधिकारियों या सुरक्षा कर्मियों को सूचित करें घ) छलकाव को कम्बल से ढक दें</p> <p>उत्तर: ग) क्षेत्र को खाली कर दें और उचित अधिकारियों या सुरक्षा कर्मियों को सूचित करें</p>
<p>204. How many regions is India divided into based on language?</p> <p>a) 4 b) 5 c) 6 d) 7</p> <p>Answer: C) 6</p>	<p>204. भाषा के आधार पर भारत को कितने क्षेत्रों में बाँटा गया है?</p> <p>क) 4 ख) 5 ग) 6 घ) 7</p> <p>उत्तर: ग) 6</p>
<p>205. The Southern language region of India predominantly includes languages from which of the following families?</p> <p>a) Indo-Aryan b) Dravidian c) Tibeto-Burman d) Austroasiatic</p> <p>Answer: b) Dravidian</p>	<p>205. भारत के दक्षिणी भाषा क्षेत्र में मुख्य रूप से निम्नलिखित में से किस परिवार की भाषाएँ शामिल हैं?</p> <p>क) इंडो-आर्यन ख) द्रविड़ियन ग) तिब्बत-बर्मन घ) ऑस्ट्रोएशियाटिक</p> <p>उत्तर: ख) द्रविड़ियन</p>
<p>206. Which language is NOT primarily spoken in the Northern region of India?</p> <p>a) Hindi b) Punjabi c) Gujarati d) Kashmiri</p> <p>Answer: c) Gujarati</p>	<p>206. कौन सी भाषा मुख्य रूप से भारत के उत्तरी क्षेत्र में नहीं बोली जाती है?</p> <p>क) नहीं ख) पंजाबी ग) गुजराती घ) कश्मीरी</p> <p>उत्तर: ग) गुजराती</p>
<p>207. Which state is NOT included in the Southern language region of India?</p> <p>a) Tamil Nadu b) Kerala c) Andhra Pradesh d) Odisha</p> <p>Answer: d) Odisha</p>	<p>207. भारत के दक्षिणी भाषा क्षेत्र में कौन सा राज्य शामिल नहीं है?</p> <p>क) तमिलनाडु ख) केरल ग) आंध्र प्रदेश घ) ओडिशा</p> <p>उत्तर: घ) ओडिशा</p>
<p>208. Which of the following languages is commonly spoken in the Northern language region?</p> <p>a) Hindi b) Punjabi c) Gujarati d) Kashmiri</p> <p>Answer: a) Hindi</p>	<p>208. निम्नलिखित में से कौन सी भाषा आमतौर पर उत्तरी भाषा क्षेत्र में बोली जाती है?</p>

उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>a) Telugu b) Punjabi c) Kannada d) Malayalam Answer: b) Punjabi</p>	<p>क) तेलुगु ख) पंजाबी ग) कन्नड़ घ) मलयालम उत्तर: ख) पंजाबी</p>
<p>209. Which of the following states is part of the Eastern region of India? a) West Bengal b) Gujarat c) Maharashtra d) Rajasthan Answer: a) West Bengal</p>	<p>209. निम्नलिखित में से कौन सा राज्य भारत के पूर्वी क्षेत्र का हिस्सा है? क) पश्चिम बंगाल ख) गुजरात ग) महाराष्ट्र घ) राजस्थान उत्तर: क) पश्चिम बंगाल</p>
<p>210. What is the official language of the Union Government of India? a) English b) Hindi c) Both Hindi and English d) Sanskrit Answer: c) Both Hindi and English</p>	<p>210. भारत की केंद्र सरकार की आधिकारिक भाषा क्या है? क) अंग्रेजी ख) नहीं ग) हिंदी और अंग्रेजी दोनों घ) संस्कृत उत्तर: ग) हिंदी और अंग्रेजी दोनों</p>
<p>211. According to the official language policy, which language is used for communication between the Union Government and the states? a) Hindi b) English c) Both Hindi and English d) Only regional languages Answer: c) Both Hindi and English</p>	<p>211. आधिकारिक भाषा नीति के अनुसार, केंद्र सरकार और राज्यों के बीच संचार के लिए किस भाषा का उपयोग किया जाता है? क) नहीं ख) अंग्रेजी ग) हिंदी और अंग्रेजी दोनों घ) केवल क्षेत्रीय भाषाएँ उत्तर: ग) हिंदी और अंग्रेजी दोनों</p>
<p>212. Which Act governs the official language policy of India? a) Indian Constitution b) Official Language Act, 1963 c) Language Policy Act, 1950 d) National Language Act, 1976 Answer: b) Official Language Act, 1963</p>	<p>212. कौन सा अधिनियम भारत की राजभाषा नीति को नियंत्रित करता है? क) भारतीय संविधान ख) राजभाषा अधिनियम, 1963 ग) भाषा नीति अधिनियम, 1950 घ) राष्ट्रीय भाषा अधिनियम, 1976 उत्तर: ख) राजभाषा अधिनियम, 1963</p>
<p>213. According to the official language policy, which language is used in the Supreme Court of India for proceedings? a) Hindi b) English c) Both Hindi and English d) Sanskrit Answer: b) English</p>	<p>213. राजभाषा नीति के अनुसार भारत के सर्वोच्च न्यायालय में कार्यवाही के लिए किस भाषा का प्रयोग किया जाता है? क) हिन्दी ख) अंग्रेजी ग) हिंदी और अंग्रेजी दोनों घ) संस्कृत उत्तर: ख) अंग्रेजी</p>
<p>214. The provision to continue the use of English alongside Hindi for official purposes was made in which year? a) 1963 b) 1950 c) 1956 d) 1976 Answer: a) 1963</p>	<p>214. सरकारी प्रयोजनों के लिए हिन्दी के साथ अंग्रेजी का प्रयोग जारी रखने का प्रावधान किस वर्ष किया गया था? क) 1963 ख) 1950 ग) 1956 घ) 1976 उत्तर: क) 1963</p>
<p>215. Which of the following states can use their regional languages for official purposes along with Hindi or English? a) Kerala b) Jammu & Kashmir c) Tamil Nadu d) All of the above Answer: d) All of the above</p>	<p>215. निम्नलिखित में से कौन सा राज्य आधिकारिक उद्देश्यों के लिए हिंदी या अंग्रेजी के साथ अपनी क्षेत्रीय भाषाओं का उपयोग कर सकता है? क) केरल ख) जम्मू और कश्मीर ग) तमिलनाडु घ) उपरोक्त सभी उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>216. What is the role of the "Committee of Parliament on Official Language"? a) To promote the use of regional languages in government offices b) To monitor the implementation of the official language policy c) To draft laws related to the official language d) To standardize the Hindi language Answer: b) To monitor the implementation of the official language policy</p>	<p>216. "संसदीय राजभाषा समिति" की क्या भूमिका है? क) सरकारी कार्यालयों में क्षेत्रीय भाषाओं के उपयोग को बढ़ावा देना ख) राजभाषा नीति के कार्यान्वयन की निगरानी करना ग) राजभाषा से संबंधित कानूनों का मसौदा तैयार करना घ) हिंदी भाषा का मानकीकरण करना उत्तर: ख) राजभाषा नीति के कार्यान्वयन की निगरानी करना</p>
<p>217. In the Union Government, who is responsible for enforcing the use of Hindi in official work? a) The President of India b) The Ministry of Home Affairs c) The Ministry of External Affairs d) The Ministry of Education Answer: b) The Ministry of Home Affairs</p>	<p>217. केंद्र सरकार में सरकारी कामकाज में हिंदी के प्रयोग को लागू करने के लिए कौन जिम्मेदार है? क) भारत के राष्ट्रपति ख) गृह मंत्रालय ग) विदेश मंत्रालय घ) शिक्षा मंत्रालय उत्तर: ख) गृह मंत्रालय</p>
<p>218. What is the objective of the "Official Language Act, 1963"? a) To replace English with Hindi in all official communications b) To designate Hindi as the sole official language c) To regulate the use of Hindi and English in official work d) To establish Sanskrit as the official language Answer: c) To regulate the use of Hindi and English in official work</p>	<p>218. "राजभाषा अधिनियम, 1963" का उद्देश्य क्या है? क) सभी आधिकारिक संचार में अंग्रेजी के स्थान पर हिंदी को शामिल करना ख) हिंदी को ककमात्र आधिकारिक भाषा के रूप में नामित करना ग) सरकारी कामकाज में हिंदी और अंग्रेजी के प्रयोग को विनियमित करना घ) संस्कृत को राजभाषा के रूप में स्थापित करना उत्तर: ग) सरकारी कामकाज में हिंदी और अंग्रेजी के प्रयोग को विनियमित करना</p>
<p>219. Which of the following is NOT true about the Union Government's language policy? a) Hindi is the primary official language of the Union Government b) English will be phased out after 2025 c) Both Hindi and English are used for official work d) The states are free to use their regional languages in official functions Answer: b) English will be phased out after 2025</p>	<p>219. केंद्र सरकार की भाषा नीति के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा सत्य नहीं है? क) हिंदी केंद्र सरकार की प्राथमिक आधिकारिक भाषा है ख) 2025 के बाद अंग्रेजी चरणबद्ध तरीके से समाप्त हो जाएगी ग) सरकारी कामकाज के लिए हिंदी और अंग्रेजी दोनों का उपयोग किया जाता है घ) राज्य आधिकारिक कार्यों में अपनी क्षेत्रीय भाषाओं का उपयोग करने के लिए स्वतंत्र हैं उत्तर: ख) 2025 के बाद अंग्रेजी चरणबद्ध तरीके से समाप्त हो जाएगी</p>
<p>220. The first Official Language Commission of India was established in which year? a) 1947 b) 1952 c) 1956 d) 1962 Answer: b) 1952</p>	<p>220. भारत का पहला राजभाषा आयोग किस वर्ष स्थापित किया गया था? क) 1947 ख) 1952 ग) 1956 घ) 1962 उत्तर: ख) 1952</p>
<p>221. What is the role of the "Official Language (Use for Official Purpose of the Union) Rules, 1976"? a) It provides guidelines for the teaching of Hindi in schools b) It regulates the use of both Hindi and English for official communication c) It promotes the use of regional languages in government work d) It abolishes the use of English in all government communications Answer: b) It regulates the use of both Hindi and English for official communication</p>	<p>221. "राजभाषा (संघ के आधिकारिक प्रयोजनों के लिए उपयोग) नियम, 1976" की क्या भूमिका है? क) यह स्कूलों में हिंदी शिक्षण के लिए दिशानिर्देश प्रदान करता है ख) यह आधिकारिक संचार के लिए हिंदी और अंग्रेजी दोनों के उपयोग को नियंत्रित करता है ग) यह सरकारी कामकाज में क्षेत्रीय भाषाओं के उपयोग को बढ़ावा देता है घ) यह सभी सरकारी संचारों में अंग्रेजी के उपयोग को समाप्त कर देता है उत्तर: ख) यह आधिकारिक संचार के लिए हिंदी और अंग्रेजी दोनों के उपयोग को नियंत्रित करता है</p>
<p>222. Which ministry is primarily responsible for the promotion of Hindi as an official language? a) Ministry of Home Affairs b) Ministry of Culture c) Ministry of External Affairs d) Ministry of Education</p>	<p>222. आधिकारिक भाषा के रूप में हिंदी को बढ़ावा देने के लिए कौन सा मंत्रालय मुख्य रूप से जिम्मेदार है? क) गृह मंत्रालय ख) संस्कृति मंत्रालय ग) विदेश मंत्रालय</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

Answer: a) Ministry of Home Affairs	घ) शिक्षा मंत्रालय उत्तर: क) गृह मंत्रालय
223. In case of conflict between the use of Hindi and English, which of the following is considered the final authority? a) The President of India b) The Ministry of Home Affairs c) The Parliament of India d) The Supreme Court of India Answer: c) The Parliament of India	223. हिंदी और अंग्रेजी के प्रयोग के मतभेद की स्थिति में निम्नलिखित में से किसे अंतिम प्राधिकारी माना जाता है? क) भारत के राष्ट्रपति ख) गृह मंत्रालय ग) भारत की संसद घ) भारत का सर्वोच्च न्यायालय उत्तर: ग) भारत की संसद
224. Which of the following is awarded to Central Government offices for exemplary use of Hindi in official work? a) National Official Language Award b) Hindi Implementation Award c) Official Language Shield d) President's Award for Official Language Answer: d) President's Award for Official Language	224. सरकारी कामकाज में हिंदी के अनुकरणीय उपयोग के लिए केंद्र सरकार के कार्यालयों को निम्नलिखित में से कौन सा पुरस्कार दिया जाता है? क) राष्ट्रीय राजभाषा पुरस्कार ख) हिंदी कार्यान्वयन पुरस्कार ग) राजभाषा शील्ड घ) राजभाषा के लिए राष्ट्रपति पुरस्कार उत्तर: घ) राजभाषा के लिए राष्ट्रपति पुरस्कार
225. Which of the following is a key incentive given to employees for effectively using Hindi in their official duties? a) Special promotions b) Cash prizes and certificates c) Paid leave d) Extra holidays Answer: b) Cash prizes and certificates	225. निम्नलिखित में से कौन से कर्मचारियों को उनके आधिकारिक कर्तव्यों में हिंदी का प्रभावी ढंग से उपयोग करने के लिए दिया जाने वाला एक प्रमुख प्रोत्साहन है? क) विशेष पदोन्नति ख) नकद पुरस्कार और प्रमाण पत्र ग) सवैतनिक अवकाश घ) अतिरिक्त छुट्टियाँ उत्तर: ख) नकद पुरस्कार और प्रमाण पत्र
226. Which of the following organizations awards the "Rajbhasha Kirti Puraskar"? a) Ministry of Home Affairs b) Ministry of External Affairs c) Ministry of Education d) Ministry of Culture Answer: a) Ministry of Home Affairs	226. निम्नलिखित में से कौन सा संगठन "राजभाषा कीर्ति पुरस्कार" प्रदान करता है? क) गृह मंत्रालय ख) विदेश मंत्रालय ग) शिक्षा मंत्रालय घ) संस्कृति मंत्रालय उत्तर: क) गृह मंत्रालय
227. Which of the following categories is recognized under the "Rajbhasha Kirti Puraskar"? a) Best Hindi-speaking office b) Best Hindi-writing official c) Best office for Hindi implementation d) Best language training program Answer: c) Best office for Hindi implementation	227. निम्नलिखित में से किस श्रेणी को "राजभाषा कीर्ति पुरस्कार" के अंतर्गत मान्यता प्राप्त है? क) सर्वश्रेष्ठ हिंदी भाषी कार्यालय ख) सर्वश्रेष्ठ हिन्दी-लेखन अधिकारी ग) हिंदी कार्यान्वयन के लिए सर्वोत्तम कार्यालय घ) सर्वोत्तम भाषा प्रशिक्षण कार्यक्रम उत्तर: ग) हिंदी कार्यान्वयन के लिए सर्वोत्तम कार्यालय
228. Which government body is responsible for implementing the incentive programs related to the use of Hindi? a) Central Hindi Directorate b) Hindi Promotion Committee c) Union Home Ministry d) Official Language Implementation Committee Answer: a) Central Hindi Directorate	228. कौन सा सरकारी निकाय हिंदी के प्रयोग से संबंधित प्रोत्साहन कार्यक्रमों को लागू करने के लिए जिम्मेदार है? क) केंद्रीय हिंदी निदेशालय ख) हिन्दी प्रचार समिति ग) केंद्रीय गृह मंत्रालय घ) राजभाषा कार्यान्वयन समिति उत्तर: क) केंद्रीय हिंदी निदेशालय
229. The "Hindi Pakhwada" is celebrated in Central Government offices to promote the use of Hindi. What does it primarily involve? a) Hindi writing competitions b) Week-long activities and events related to Hindi c) Hindi film screenings d) Government policy discussions Answer: b) Week-long activities and events related to Hindi	229. हिंदी के प्रयोग को बढ़ावा देने के लिए केंद्र सरकार के कार्यालयों में "हिंदी पखवाड़ा" मनाया जाता है। इसमें मुख्य रूप से क्या शामिल है? क) हिंदी लेखन प्रतियोगिताएं ख) हिंदी से संबंधित सप्ताह भर की गतिविधियाँ और कार्यक्रम ग) हिंदी फिल्म स्क्रीनिंग घ) सरकारी नीति चर्चा उत्तर: ख) हिंदी से संबंधित सप्ताह भर की गतिविधियाँ और कार्यक्रम

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>230. What is the "Rajbhasha Gaurav Puraskar" awarded for?</p> <p>a) Outstanding contributions in promoting Hindi in educational institutions</p> <p>b) Successful implementation of Hindi in Central Government offices</p> <p>c) Best government policy for Hindi language development</p> <p>d) Best writing in Hindi literature</p> <p>Answer: b) Successful implementation of Hindi in Central Government offices</p>	<p>230. What is the "Rajbhasha Gaurav Puraskar" awarded for?</p> <p>क) शैक्षणिक संस्थानों में हिंदी को बढ़ावा देने में उत्कृष्ट योगदान</p> <p>ख) केंद्र सरकार के कार्यालयों में हिंदी का सफल कार्यान्वयन</p> <p>ग) हिंदी भाषा के विकास के लिए सर्वोत्तम सरकारी नीति</p> <p>घ) हिंदी साहित्य में सर्वश्रेष्ठ लेखन</p> <p>उत्तर: ख) केंद्र सरकार के कार्यालयों में हिंदी का सफल कार्यान्वयन</p>
<p>231. Which of the following is a criterion for awarding the "Rajbhasha Gaurav Puraskar"?</p> <p>a) The amount of Hindi literature produced by the department</p> <p>b) The effective implementation of Hindi in day-to-day administrative work</p> <p>c) The number of Hindi books published by the department</p> <p>d) The use of Hindi in legal documents only</p> <p>Answer: b) The effective implementation of Hindi in day-to-day administrative work</p>	<p>231. "राजभाषा गौरव पुरस्कार" प्रदान करने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा मानदंड है?</p> <p>क) विभाग द्वारा उत्पादित हिंदी साहित्य की मात्रा</p> <p>ख) दैनिक प्रशासनिक कार्यों में हिंदी का प्रभावी कार्यान्वयन</p> <p>ग) विभाग द्वारा प्रकाशित हिंदी पुस्तकों की संख्या</p> <p>घ) केवल कानूनी दस्तावेजों में हिंदी का प्रयोग</p> <p>उत्तर: ख) दैनिक प्रशासनिक कार्यों में हिंदी का प्रभावी कार्यान्वयन</p>
<p>232. What type of recognition does the "Rajbhasha Shield" provide?</p> <p>a) A trophy for the best Hindi writer</p> <p>b) A medal for contribution to Hindi education</p> <p>c) Recognition for Central Government offices for excellence in the use of Hindi</p> <p>d) Cash prize for the best Hindi translator</p> <p>Answer: c) Recognition for Central Government offices for excellence in the use of Hindi</p>	<p>232. "राजभाषा शील्ड" किस प्रकार की मान्यता प्रदान करती है?</p> <p>क) सर्वश्रेष्ठ हिंदी लेखक के लिए एक ट्रॉफी</p> <p>ख) हिंदी शिक्षा में योगदान के लिए एक पदक</p> <p>ग) हिंदी के उपयोग में उत्कृष्टता के लिए केंद्र सरकार के कार्यालयों को मान्यता</p> <p>घ) सर्वश्रेष्ठ हिंदी अनुवादक को नकद पुरस्कार</p> <p>उत्तर: ग) हिंदी के उपयोग में उत्कृष्टता के लिए केंद्र सरकार के कार्यालयों को मान्यता</p>
<p>233. The Central Government's official language policy encourages which of the following?</p> <p>a) The complete use of English for all official communication</p> <p>b) The use of Hindi in Central Government offices in both written and spoken communication</p> <p>c) A ban on English in official work</p> <p>d) The adoption of multiple regional languages for communication</p> <p>Answer: b) The use of Hindi in Central Government offices in both written and spoken communication</p>	<p>233. केंद्र सरकार की राजभाषा नीति निम्नलिखित में से किसे प्रोत्साहित करती है?</p> <p>क) सभी आधिकारिक संचार के लिए अंग्रेजी का पूर्ण उपयोग</p> <p>ख) केंद्र सरकार के कार्यालयों में लिखित और मौखिक संचार दोनों में हिंदी का उपयोग</p> <p>ग) सरकारी कामकाज में अंग्रेजी पर प्रतिबंध</p> <p>घ) संचार के लिए अनेक क्षेत्रीय भाषाओं को अपनाना</p> <p>उत्तर: ख) केंद्र सरकार के कार्यालयों में लिखित और मौखिक संचार दोनों में हिंदी का उपयोग</p>
<p>234. How does the Union Government ensure the successful implementation of Hindi in its offices?</p> <p>a) By creating awareness campaigns</p> <p>b) By mandating Hindi-only communication</p> <p>c) By providing financial rewards and awards</p> <p>d) By eliminating the use of English completely</p> <p>Answer: c) By providing financial rewards and awards</p>	<p>234. केंद्र सरकार अपने कार्यालयों में हिंदी का सफल कार्यान्वयन कैसे सुनिश्चित करती है?</p> <p>क) जागरूकता अभियान चलाकर</p> <p>ख) केवल हिंदी संचार को अनिवार्य बनाकर</p> <p>ग) वित्तीय पुरस्कार और पुरस्कार प्रदान करके</p> <p>घ) अंग्रेजी का प्रयोग पूरी तरह समाप्त करके</p> <p>उत्तर: ग) वित्तीय पुरस्कार एवं पुरस्कार प्रदान करके</p>
<p>235. What is the primary purpose of celebrating "Hindi Diwas" (Hindi Day) in the government offices?</p> <p>a) To focus on English language training</p> <p>b) To encourage the promotion of Hindi as an official language</p> <p>c) To commemorate India's freedom struggle</p> <p>d) To honor non-Hindi languages</p> <p>Answer: b) To encourage the promotion of Hindi as an official language</p>	<p>235. सरकारी कार्यालयों में "हिन्दी दिवस" मनाने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?</p> <p>क) अंग्रेजी भाषा प्रशिक्षण पर ध्यान केंद्रित करना</p> <p>ख) राजभाषा के रूप में हिंदी के प्रचार-प्रसार को प्रोत्साहित करना</p> <p>ग) भारत के स्वतंत्रता संग्राम को मनाने के लिए</p> <p>घ) गैर-हिन्दी भाषाओं का सम्मान करना</p> <p>उत्तर: ख) राजभाषा के रूप में हिंदी के प्रचार-प्रसार को प्रोत्साहित करना</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>236. Which of the following is the main goal of the awards and incentives provided by the Union Government for promoting Hindi?</p> <p>a) To promote regional languages b) To develop Hindi literature c) To enhance the use of Hindi in official communication and work d) To reduce the use of English in official settings</p> <p>Answer: c) To enhance the use of Hindi in official communication and work</p>	<p>236. हिंदी को बढ़ावा देने के लिए केंद्र सरकार द्वारा दिए जाने वाले पुरस्कारों और प्रोत्साहनों का मुख्य लक्ष्य निम्नलिखित में से कौन सा है?</p> <p>क) क्षेत्रीय भाषाओं को बढ़ावा देना ख) हिन्दी साहित्य का विकास करना ग) आधिकारिक संचार और कामकाज में हिंदी का प्रयोग बढ़ाना घ) आधिकारिक सेटिंग में अंग्रेजी का उपयोग कम करना उत्तर: ग) आधिकारिक संचार और कामकाज में हिंदी के उपयोग को बढ़ाना</p>
<p>237. What is the "Rajbhasha Puraskar" awarded for at P.L.W. Patiala?</p> <p>a) Best use of regional languages in official work b) Best use of English in official communications c) Best implementation of Hindi in official work d) Best technical writing in Hindi</p> <p>Answer: c) Best implementation of Hindi in official work</p>	<p>237. पी.एल.डब्ल्यू. में दिया जाने वाला "राजभाषा पुरस्कार" किस लिए दिया जाता है?</p> <p>क) सरकारी कामकाज में क्षेत्रीय भाषाओं का सर्वोत्तम उपयोग ख) आधिकारिक संचार में अंग्रेजी का सर्वोत्तम उपयोग ग) सरकारी कामकाज में हिंदी का सर्वोत्तम कार्यान्वयन घ) हिंदी में सर्वश्रेष्ठ तकनीकी लेखन उत्तर: ग) सरकारी कामकाज में हिंदी का सर्वोत्तम कार्यान्वयन</p>
<p>238. Who is eligible to receive the "Rajbhasha Puraskar" at P.L.W. Patiala?</p> <p>a) Only the senior management staff b) Government employees working in Central Government offices c) Employees and departments that excel in promoting Hindi in official work d) External contractors working at P.L.W.</p> <p>Answer: c) Employees and departments that excel in promoting Hindi in official work</p>	<p>238. पी.एल.डब्ल्यू. में "राजभाषा पुरस्कार" प्राप्त करने के लिए कौन पात्र है? पटियाला?</p> <p>क) केवल वरिष्ठ प्रबंधन कर्मचारी ख) केंद्र सरकार के कार्यालयों में कार्यरत सरकारी कर्मचारी ग) कर्मचारी और विभाग जो सरकारी कामकाज में हिंदी को बढ़ावा देने में उत्कृष्ट हैं घ) पी.एल.डब्ल्यू. में काम करने वाले बाहरी ठेकेदार। उत्तर: ग) सरकारी कामकाज में हिंदी को बढ़ावा देने में उत्कृष्ट प्रदर्शन करने वाले कर्मचारी और विभाग</p>
<p>239. What does the "Rajbhasha Puraskar" at P.L.W. Patiala typically include?</p> <p>a) Financial incentives b) A trophy or certificate recognizing efforts in promoting Hindi c) Special leave for the winner d) A government job promotion</p> <p>Answer: b) A trophy or certificate recognizing efforts in promoting Hindi</p>	<p>239. पी.एल.डब्ल्यू. में "राजभाषा पुरस्कार" क्या दर्शाता है? पटियाला में आम तौर पर शामिल हैं?</p> <p>क) वित्तीय प्रोत्साहन ख) हिंदी को बढ़ावा देने के प्रयासों को मान्यता देने वाली एक ट्रॉफी या प्रमाण पत्र ग) विजेता के लिए विशेष छुट्टी घ) सरकारी नौकरी में पदोन्नति उत्तर: ख) हिंदी को बढ़ावा देने के प्रयासों को मान्यता देने वाली एक ट्रॉफी या प्रमाण पत्र</p>
<p>240. How often are the awards for Hindi promotion presented at P.L.W. Patiala?</p> <p>a) Monthly b) Annually c) Every five years d) Quarterly</p> <p>Answer: b) Annually</p>	<p>240. पी.एल.डब्ल्यू. में हिन्दी प्रोत्साहन हेतु पुरस्कार कितनी बार प्रदान किये जाते हैं? पटियाला?</p> <p>क) मासिक ख) वार्षिक रूप से ग) हर पांच साल में घ) त्रैमासिक उत्तर: ख) वार्षिक रूप से</p>
<p>241. Which of the following is a recognized category under the "Rajbhasha Puraskar" at P.L.W. Patiala?</p> <p>a) Best Hindi-speaking employee b) Best department for Hindi language implementation c) Best Hindi translator d) Best technical writer in Hindi</p> <p>Answer: b) Best department for Hindi language implementation</p>	<p>241. निम्नलिखित में से कौन सा P.L.W. में "राजभाषा पुरस्कार" के तहत एकमान्यता प्राप्त श्रेणी है? पटियाला?</p> <p>क) सर्वश्रेष्ठ हिंदी भाषी कर्मचारी ख) हिंदी भाषा कार्यान्वयन के लिए सर्वोत्तम विभाग ग) सर्वश्रेष्ठ हिंदी अनुवादक घ) हिंदी के सर्वश्रेष्ठ तकनीकी लेखक उत्तर: ख) हिंदी भाषा कार्यान्वयन के लिए सर्वोत्तम विभाग</p>
<p>242. What type of incentive is given to employees for using Hindi effectively at P.L.W. Patiala?</p> <p>a) A certificate of recognition b) Special awards and cash prizes c) A promotion d) An official vacation</p>	<p>242. पी.एल.डब्ल्यू. पटियाला में प्रभावी ढंग से हिंदी का प्रयोग करने पर कर्मचारियों को किस प्रकार का प्रोत्साहन दिया जाता है?</p> <p>क) मान्यता का प्रमाण पत्र ख) विशेष पुरस्कार और नकद पुरस्कार ग) एक पदोन्नति घ) एक आधिकारिक छुट्टी</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

Answer: b) Special awards and cash prizes	उत्तर: ख) विशेष पुरस्कार और नकद पुरस्कार
243. Who manages the award schemes related to Hindi usage at P.L.W. Patiala? a) Ministry of Home Affairs b) The Official Language Implementation Committee of P.L.W. Patiala c) The Central Hindi Directorate d) The Human Resource Department Answer: b) The Official Language Implementation Committee of P.L.W. Patiala	243. पी.एल.डब्ल्यू में हिन्दी प्रयोग से संबंधित पुरस्कार योजनाओं का प्रबंधन कौन करता है? पटियाला? क) गृह मंत्रालय ख) पी.एल.डब्ल्यू की राजभाषा कार्यान्वयन समिति। पटियाला ग) केंद्रीय हिंदी निदेशालय घ) मानव संसाधन विभाग उत्तर: ख) राजभाषा कार्यान्वयन समिति पी.एल.डब्ल्यू, पटियाला
244. Which of the following categories is specifically recognized under the award schemes at P.L.W. Patiala for Hindi promotion? a) Most creative Hindi writer b) Best departmental efforts in Hindi implementation c) Highest Hindi book publications d) Best use of Hindi in external communication Answer: b) Best departmental efforts in Hindi implementation	244. निम्नलिखित में से कौन सी श्रेणी पी.एल.डब्ल्यू में पुरस्कार योजनाओं के तहत विशेष रूप से मान्यता प्राप्त है? हिंदी को बढ़ावा देने के लिए ? क) सबसे रचनात्मक हिंदी लेखक ख) हिंदी कार्यान्वयन में सर्वोत्तम विभागीय प्रयास ग) उच्चतम हिंदी पुस्तक प्रकाशन घ) बाह्य संचार में हिन्दी का सर्वोत्तम प्रयोग उत्तर: ख) हिंदी कार्यान्वयन में सर्वोत्तम विभागीय प्रयास
245. What does the "Rajbhasha Gaurav Puraskar" at P.L.W. Patiala focus on? a) Recognizing the most fluent Hindi speaker b) Outstanding contributions to the promotion of Hindi within the organization c) Best Hindi writer for newsletters d) Best departmental Hindi projects Answer: b) Outstanding contributions to the promotion of Hindi within the organization	245. पी.एल.डब्ल्यू, पटियाला में "राजभाषा गौरव पुरस्कार" क्या दर्शाता है ? क) सबसे धाराप्रवाह हिंदी बोलने वाले को पहचानना ख) संगठन के भीतर हिंदी के प्रचार-प्रसार में उत्कृष्ट योगदान ग) न्यूज़लेटर्स के लिए सर्वश्रेष्ठ हिंदी लेखक घ) सर्वोत्तम विभागीय हिन्दी परियोजनाएँ उत्तर: ख) संगठन के भीतर हिंदी के प्रचार-प्रसार में उत्कृष्ट योगदान
246. What kind of recognition is typically provided to departments that excel in promoting Hindi at P.L.W. Patiala? a) Monetary benefits and increased budget allocation b) A certificate of achievement and a departmental trophy c) Extra vacation days and work flexibility d) Paid promotions to higher posts Answer: b) A certificate of achievement and a departmental trophy	246. पी.एल.डब्ल्यू, में हिंदी को बढ़ावा देने में उत्कृष्टता प्राप्त करने वाले विभागों को आम तौर पर किस प्रकार की मान्यता प्रदान की जाती है? पटियाला? क) मौद्रिक लाभ और बड़ा हुआ बजट आवंटन ख) उपलब्धि का प्रमाण पत्र और एक विभागीय ट्रॉफी ग) अतिरिक्त छुट्टी के दिन और काम में लचीलापन घ) उच्च पदों पर सैवतनिक पदोन्नति उत्तर: ख) उपलब्धि का प्रमाण पत्र और एक विभागीय ट्रॉफी
247. How does P.L.W. Patiala ensure that its employees are motivated to use Hindi? a) By conducting compulsory Hindi training for all employees b) By giving awards and recognition for exceptional use of Hindi c) By restricting the use of English in official communications d) By only allowing Hindi as the language for all meetings Answer: b) By giving awards and recognition for exceptional use of Hindi	247. पी.एल.डब्ल्यू पटियाला यह कैसे सुनिश्चित करता है कि उसके कर्मचारी हिंदी का प्रयोग करने के लिए प्रेरित हों? क) सभी कर्मचारियों के लिए अनिवार्य हिंदी प्रशिक्षण आयोजित करना ख) हिंदी के असाधारण प्रयोग के लिए पुरस्कार और मान्यता देकर ग) आधिकारिक संचार में अंग्रेजी के उपयोग को प्रतिबंधित करके घ) सभी बैठकों के लिए केवल हिंदी को भाषा के रूप में अनुमति देकर उत्तर: ख) हिंदी के असाधारण उपयोग के लिए पुरस्कार और मान्यता देकर
248. What is the "Hindi Implementation Shield" awarded for at P.L.W. Patiala? a) To the best Hindi writer b) To the department that best implements Hindi in its official communications c) To the most proficient Hindi speaker d) To the employee with the best knowledge of Hindi grammar Answer: b) To the department that best implements Hindi in its official communications	248. पी.एल.डब्ल्यू पटियाला में "हिन्दी कार्यान्वयन शील्ड" किस लिए प्रदान की जाती है? क) सर्वश्रेष्ठ हिन्दी लेखक को ख) उस विभाग को जो अपने आधिकारिक संचार में हिंदी को सर्वोत्तम रूप से लागू करता है ग) सबसे कुशल हिंदी वक्ता को घ) हिंदी व्याकरण का सर्वोत्तम ज्ञान रखने वाले कर्मचारी को उत्तर: ख) उस विभाग को जो अपने आधिकारिक संचार में हिंदी को सर्वोत्तम रूप से लागू करता है
249. Which of the following should be avoided when working with hand tools? a) Keeping tools clean and sharp	249. हाथ के औज़ारों के साथ काम करते समय निम्नलिखित में से किससे बचना चाहिए? क) औज़ारों को साफ़ और तेज़ रखना

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Wearing loose-fitting clothing c) Using tools for tasks they are not designed for d) Using proper grips when handling tools Answer: c) Using tools for tasks they are not designed for</p>	<p>ख) ढीले-ढाले कपड़े पहनना ग) उन कार्यों के लिए उपकरणों का उपयोग करना जिनके लिए वे डिज़ाइन नहीं किए गए हैं घ) औजारों को संभालते समय उचित पकड़ का उपयोग करना उत्तर: ग) उन कार्यों के लिए उपकरणों का उपयोग करना जिनके लिए वे डिज़ाइन नहीं किए गए हैं</p>
<p>250. What is the safest way to handle a sharp hand tool (e.g., knife or chisel)? a) Carry it by its blade to ensure you have a good grip b) Hold it by the handle with the blade facing down when walking c) Pass it to others by the sharp edge d) Leave it lying around in an open area Answer: b) Hold it by the handle with the blade facing down when walking</p>	<p>250. किस तेज़ हाथ उपकरण (जैसे, चाकू या छेनी) को संभालने का सबसे सुरक्षित तरीका क्या है? क) यह सुनिश्चित करने के लिए कि आपकी पकड़ अच्छी है, इसे इसके ब्लेड से पकड़ें ख) चलते समय ब्लेड को नीचे की ओर रखते हुए इसे हैंडल से पकड़ें ग) इसे तेज़ धार से दूसरों तक पहुंचाएं घ) इसे किंग खुले स्थान पर पड़ा रहने दें उत्तर: ख) चलते समय ब्लेड को नीचे की ओर रखते हुए इसे हैंडल से पकड़ें</p>
<p>251. What should you do before working on any machine with moving parts? a) Make sure the machine is running at full speed b) Ensure all moving parts are covered with appropriate safety guards c) Turn off the lights to reduce distractions d) Operate the machine without checking for faults Answer: b) Ensure all moving parts are covered with appropriate safety guards</p>	<p>251. चलती पुर्जों वाली किए भी मशीन पर काम करने से पहले आपको क्या करना चाहिए? क) सुनिश्चित करें कि मशीन पूरी गति से चल रही है ख) सुनिश्चित करें कि सभी चलने वाले हिस्से उचित सुरक्षा गार्ड से ढके हों ग) विकर्षणों को कम करने के लिए लाइटें बंद कर दें घ) खराब की जांच कि बिना मशीन का संचालन करें उत्तर: ख) सुनिश्चित करें कि सभी चलने वाले हिस्से उचित सुरक्षा गार्ड से ढके हों</p>
<p>252. Which of the following is a safety measure when using power tools? a) Always remove the safety guard to work faster b) Check that the power tool is properly grounded before use c) Use the tool with one hand only for better control d) Ignore any sparks or unusual noises coming from the tool Answer: b) Check that the power tool is properly grounded before use</p>	<p>252. बिजली उपकरणों का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन सा सुरक्षा उपाय है? क) तेज़ी से काम करने के लिए सुरक्षा गार्ड को हमेशा हटा दें ख) उपयोग से पहले जांच लें कि बिजली उपकरण ठीक से ग्राउंडेड है ग) बेहतर नियंत्रण के लिए उपकरण का उपयोग केवल एक हाथ से करें घ) उपकरण से आने वाली किंग भी चिंगारी या असामान्य आवाज़ पर ध्यान न दें उत्तर: ख) उपयोग करने से पहले जांच लें कि बिजली उपकरण ठीक से ग्राउंडेड है</p>
<p>253. When should you wear protective gloves while working with machinery or tools? a) Only when handling hot objects b) When working with hand tools or machines that have sharp edges or moving parts c) Never, as it interferes with work efficiency d) Only when working outdoors Answer: b) When working with hand tools or machines that have sharp edges or moving parts</p>	<p>253. मशीनरी या औजारों के साथ काम करते समय आपको सुरक्षात्मक दस्ताने कब पहनने चाहिए? क) केवल गर्म वस्तुओं को संभालते समय ख) हाथ के औजारों या मशीनों के साथ काम करते समय जिनके किनारे तेज़ हों या चलने वाले हिस्से हों ग) कभी नहीं, क्योंकि यह कार्यकुशलता में हस्तक्षेप करता है घ) केवल बाहर काम करते समय उत्तर: ख) हाथ के औजारों या मशीनों के साथ काम करते समय जिनके किनारे तेज़ होते हैं या चलने वाले हिस्से होते हैं</p>
<p>254. How should you position your body when operating a machine? a) Stand with your body directly in front of the machine b) Maintain a balanced position, keeping your body at a safe distance from moving parts c) Sit close to the machine for better control d) Stand sideways to avoid looking at the machine Answer: b) Maintain a balanced position, keeping your body at a safe distance from moving parts</p>	<p>254. मशीन चलाते समय आपको अपने शरीर की स्थिति कैसी रखनी चाहिए? क) मशीन के ठीक सामने अपने शरीर के साथ खड़े हो जाएं ख) अपने शरीर को हिलने-डुलने वाले हिस्सों से सुरक्षित दूरी पर रखते हुए, संतुलित स्थिति बनाकर रखें ग) बेहतर नियंत्रण के लिए मशीन के करीब बैठें घ) मशीन को देखने से बचने के लिए किनारे पर खड़े रहें उत्तर: ख) अपने शरीर को हिलने-डुलने वाले हिस्सों से सुरक्षित दूरी पर रखते हुए, संतुलित स्थिति बनाकर रखें</p>
<p>255. Why is it important to keep the work area clean when using hand tools and machines? a) To avoid distractions and accidents caused by clutter b) It is not important as long as work is completed</p>	<p>255. हाथ के औजारों और मशीनों का उपयोग करते समय कार्य क्षेत्र को साफ रखना क्यों महत्वपूर्ण है? क) अव्यवस्था के कारण होने वाले ध्यान भटकने और दुर्घटनाओं से</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) A messy area promotes creativity and focus d) It reduces the machine's speed Answer: a) To avoid distractions and accidents caused by clutter</p>	<p>बचने के लिए ख) जब तक कार्य पूरा हो जाता है तब तक यह महत्वपूर्ण नहीं है ग) एक गन्दा क्षेत्र रचनात्मकता और फोकस को बढ़ावा देता है घ) यह मशीन की गति को कम कर देता है उत्तर: क) अव्यवस्था के कारण होने वाले ध्यान भटकने और दुर्घटनाओं से बचने के लिए</p>
<p>256. Which of the following is a key safety guideline when using hand tools? a) Use tools with worn-out handles for a better grip b) Always inspect tools before use to ensure they are in good working condition c) Use tools at full force without considering material safety d) Keep tools close to your face for better control Answer: b) Always inspect tools before use to ensure they are in good working condition</p>	<p>256. हाथ के औजारों का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन सा एक प्रमुख सुरक्षा दिशानिर्देश है? क) बेहतर पकड़ के लिए धिसे-पिटे हैंडल वाले उपकरणों का उपयोग करें ख) उपयोग से पहले हमेशा उपकरणों का निरीक्षण करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे अच्छी कार्यशील स्थिति में हैं ग) सामग्री सुरक्षा पर विचार किक बिना पूरी ताकत से उपकरणों का उपयोग करें घ) बेहतर नियंत्रण के लिए उपकरणों को अपने चेहरे के पास रखें उत्तर: ख) उपयोग से पहले हमेशा उपकरणों का निरीक्षण करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे अच्छी कार्यशील स्थिति में हैं</p>
<p>257. What should you do if you are unsure about how to operate a machine or tool? a) Attempt to use it based on your intuition b) Ask a colleague to operate it for you c) Read the operating manual and ask for training if needed d) Operate it anyway and learn through trial and error Answer: c) Read the operating manual and ask for training if needed</p>	<p>257. यदि आप किसी मशीन या उपकरण को चलाने के बारे में अनिश्चित हैं तो आपको क्या करना चाहिए ? क) अपने अंतर्ज्ञान के आधार पर इसका उपयोग करने का प्रयास करें ख) किंग सहकर्मी से इसे आपके लिए संचालित करने के लिए कहें ग) ऑपरेटिंग मैनुअल पढ़ें और यदि आवश्यक हो तो प्रशिक्षण के लिए पूछें घ) इसे वैसे भी संचालित करें और परीक्षण और त्रुटि के माध्यम से गवें उत्तर: ग) ऑपरेटिंग मैनुअल पढ़ें और यदि आवश्यक हो तो प्रशिक्षण के लिए पूछें</p>
<p>258. What should you do in case of a machine-related accident or injury? a) Continue working and ignore the injury b) Report the incident to the supervisor immediately and follow safety procedures c) Leave the area without informing anyone d) Try to fix the injury yourself without medical assistance Answer: b) Report the incident to the supervisor immediately and follow safety procedures</p>	<p>258. मशीन से संबंधित दुर्घटना या चोट लगने की स्थिति में आपको क्या करना चाहिए ? क) काम करना जारी रखें और चोट को नज़रअंदाज़ करें ख) घटना की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें और सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें ग) किंग को सूचित किक बिना क्षेत्र छोड़ दें घ) चिकित्सीय सहायता के बिना चोट को स्वयं ठीक करने का प्रयास करें उत्तर: ख) घटना की सूचना तुरंत पर्यवेक्षक को दें और सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें</p>
<p>259. Which of the following should be avoided when working with hand tools? a) Keeping tools clean and sharp b) Wearing loose-fitting clothing c) Using tools for tasks they are not designed for d) Using proper grips when handling tools Answer: c) Using tools for tasks they are not designed for</p>	<p>259. हाथ के औजारों के साथ काम करते समय निम्नलिखित में से किससे बचना चाहिए? क) औजारों को साफ़ और तेज़ रखना ख) ढीले-ढाले कपड़े पहनना ग) उन कार्यों के लिए उपकरणों का उपयोग करना जिनके लिए वे डिज़ाइन नहीं किए गए हैं घ) औजारों को संभालते समय उचित पकड़ का उपयोग करना उत्तर: ग) उन कार्यों के लिए उपकरणों का उपयोग करना जिनके लिए वे डिज़ाइन नहीं किए गए हैं</p>
<p>260. What is the safest way to handle a sharp hand tool (e.g., knife or chisel)? a) Carry it by its blade to ensure you have a good grip b) Hold it by the handle with the blade facing down when walking c) Pass it to others by the sharp edge d) Leave it lying around in an open area Answer: b) Hold it by the handle with the blade facing down when walking</p>	<p>260. किस तेज़ हाथ उपकरण (जैसे, चाकू या छेनी) को संभालने का सबसे सुरक्षित तरीका क्या है? क) यह सुनिश्चित करने के लिए कि आपकी पकड़ अच्छी है, इसे इसके ब्लेड से पकड़ें ख) चलते समय ब्लेड को नीचे की ओर रखते हुए इसे हैंडल से पकड़ें ग) इसे तेज़ धार से दूसरों तक पहुंचाएं घ) इसे किंग खुले स्थान पर पड़ा रहने दें उत्तर: ख) चलते समय ब्लेड को नीचे की ओर रखते हुए इसे हैंडल से पकड़ें</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>261. Which of the following is a safety measure when using power tools?</p> <p>a) Always remove the safety guard to work faster b) Check that the power tool is properly grounded before use c) Use the tool with one hand only for better control d) Ignore any sparks or unusual noises coming from the tool Answer: b) Check that the power tool is properly grounded before use</p>	<p>261. बिजली उपकरणों का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन सा सुरक्षा उपाय है?</p> <p>क) तेजी से काम करने के लिए सुरक्षा गार्ड को हमेशा हटा दें ख) उपयोग से पहले जांच लें कि बिजली उपकरण ठीक से ग्राउंडेड है ग) बेहतर नियंत्रण के लिए उपकरण का उपयोग केवल एक हाथ से करें घ) उपकरण से आने वाली किंग भी चिंगारी या असामान्य आवाज़ पर ध्यान न दें उत्तर: ख) उपयोग करने से पहले जांच लें कि बिजली उपकरण ठीक से ग्राउंडेड है</p>
<p>262. What is the best way to prevent accidental injuries when working with machines?</p> <p>a) Work quickly and avoid interruptions b) Always follow proper operating procedures and wear personal protective equipment (PPE) c) Ignore safety guidelines to save time d) Work while multitasking and handling other tasks simultaneously Answer: b) Always follow proper operating procedures and wear personal protective equipment (PPE)</p>	<p>262. मशीनों के साथ काम करते समय आकस्मिक चोटों से बचने का सबसे अच्छा तरीका क्या है?</p> <p>क) जल्दी से काम करें और रुकावटों से बचें ख) हमेशा उचित संचालन प्रक्रियाओं का पालन करें और व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) पहनें। ग) समय बचाने के लिए सुरक्षा दिशानिर्देशों की अनदेखी करें घ) मल्टीटास्किंग करते हुए काम करना और अन्य कार्यों को एक साथ संभालना उत्तर: ख) हमेशा उचित संचालन प्रक्रियाओं का पालन करें और व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) पहनें।</p>
<p>263. What safety precaution should be taken when working with electrical tools?</p> <p>a) Always keep the tools plugged in to avoid power issues b) Ensure the tool is switched off before plugging it in or out c) Use water to clean electrical tools d) Work with bare hands to ensure a good grip Answer: b) Ensure the tool is switched off before plugging it in or out</p>	<p>263. विद्युत उपकरणों के साथ काम करते समय क्या सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए ?</p> <p>क) बिजली की समस्या से बचने के लिए उपकरणों को हमेशा प्लग इन रखें ख) सुनिश्चित करें कि उपकरण को प्लग इन या आउट करने से पहले बंद कर दिया गया है ग) बिजली के उपकरणों को साफ करने के लिए पानी का उपयोग करें घ) अच्छी पकड़ सुनिश्चित करने के लिए नंगे हाथों से काम करें उत्तर: ख) प्लग इन या आउट करने से पहले सुनिश्चित करें कि उपकरण बंद है</p>
<p>264. How should you position your body when operating a machine?</p> <p>a) Stand with your body directly in front of the machine b) Maintain a balanced position, keeping your body at a safe distance from moving parts c) Sit close to the machine for better control d) Stand sideways to avoid looking at the machine Answer: b) Maintain a balanced position, keeping your body at a safe distance from moving parts</p>	<p>264. मशीन चलाते समय आपको अपने शरीर की स्थिति कैसी रखनी चाहिए?</p> <p>क) मशीन के ठीक सामने अपने शरीर के साथ खड़े हो जाएं ख) अपने शरीर को हिलने-डुलने वाले हिस्सों से सुरक्षित दूरी पर रखते हुए, संतुलित स्थिति बनाकर रखें ग) बेहतर नियंत्रण के लिए मशीन के करीब बैठें घ) मशीन को देखने से बचने के लिए किनारे पर खड़े रहें उत्तर: ख) अपने शरीर को हिलने-डुलने वाले हिस्सों से सुरक्षित दूरी पर रखते हुए, संतुलित स्थिति बनाए रखें</p>
<p>265. Why is it important to keep the work area clean when using hand tools and machines?</p> <p>a) To avoid distractions and accidents caused by clutter b) It is not important as long as work is completed c) A messy area promotes creativity and focus d) It reduces the machine's speed Answer: a) To avoid distractions and accidents caused by clutter</p>	<p>265. हाथ के औजारों और मशीनों का उपयोग करते समय कार्य क्षेत्र को साफ रखना क्यों महत्वपूर्ण है?</p> <p>क) अव्यवस्था के कारण होने वाले ध्यान भटकने और दुर्घटनाओं से बचने के लिए ख) जब तक कार्य पूरा हो जाता है तब तक यह महत्वपूर्ण नहीं है ग) एक गन्दा क्षेत्र रचनात्मकता और फोकस को बढ़ावा देता है घ) यह मशीन की गति को कम कर देता है उत्तर: क) अव्यवस्था के कारण होने वाले ध्यान भटकने और दुर्घटनाओं से बचने के लिए</p>

उप मुख्य निधुत अभियंता/लोको
पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

कारखाना अभियंता/लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>266. When is it safe to remove safety guards or shields from machinery?</p> <p>a) When the machine is running at full speed b) Only when the machine is turned off and maintenance is being performed c) Never, as safety guards are essential for protection d) When the machine needs cleaning Answer: b) Only when the machine is turned off and maintenance is being performed</p>	<p>266. मशीनरी से सुरक्षा गार्ड या शील्ड हटाना कब सुरक्षित है?</p> <p>क) जब मशीन पूरी गति से चल रही हो ख) केवल तभी जब मशीन बंद हो और रखरखाव किया जा रहा हो ग) कभी नहीं, क्योंकि सुरक्षा के लिए सुरक्षा गार्ड आवश्यक हैं घ) जब मशीन को सफाई की आवश्यकता हो उत्तर: ख) केवल तब जब मशीन बंद हो और रखरखाव किया जा रहा हो</p>
<p>267. Which of the following is a key safety guideline when using hand tools?</p> <p>a) Use tools with worn-out handles for a better grip b) Always inspect tools before use to ensure they are in good working condition c) Use tools at full force without considering material safety d) Keep tools close to your face for better control Answer: b) Always inspect tools before use to ensure they are in good working condition</p>	<p>267. हाथ के औजारों का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन सा एक प्रमुख सुरक्षा दिशानिर्देश है?</p> <p>क) बेहतर पकड़ के लिए घिसे-पिटे हैंडल वाले उपकरणों का उपयोग करें ख) उपयोग से पहले हमेशा उपकरणों का निरीक्षण करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे अच्छी कार्यशील स्थिति में हैं ग) सामग्री सुरक्षा पर विचार किक बिना पूरी ताकत से उपकरणों का उपयोग करें घ) बेहतर नियंत्रण के लिए उपकरणों को अपने चेहरे के पास रखें उत्तर: ख) उपयोग से पहले हमेशा उपकरणों का निरीक्षण करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे अच्छी कार्यशील स्थिति में हैं</p>
<p>268. How should you safely store tools after use?</p> <p>a) Leave them on the workbench until the next day b) Store them in designated places and ensure sharp edges are properly covered c) Throw them in a drawer without any organization d) Place them in open areas for easy access Answer: b) Store them in designated places and ensure sharp edges are properly covered</p>	<p>268. उपयोग के बाद आपको उपकरणों को सुरक्षित रूप से कैसे संग्रहीत करना चाहिए?</p> <p>क) उन्हें अगले दिन तक कार्यक्षेत्र पर छोड़ दें ख) उन्हें निर्दिष्ट स्थानों पर संग्रहित करें और सुनिश्चित करें कि नुकीले किनारे ठीक से ढके हुए हों ग) उन्हें बिना किंग व्यवस्था के एक दराज में फेंक दें घ) आसान पहुंच के लिए उन्हें खुले क्षेत्रों में रखें उत्तर: ख) उन्हें निर्दिष्ट स्थानों पर संग्रहित करें और सुनिश्चित करें कि नुकीले किनारे ठीक से ढके हुए हों</p>
<p>269. What should you do if you are unsure about how to operate a machine or tool?</p> <p>a) Attempt to use it based on your intuition b) Ask a colleague to operate it for you c) Read the operating manual and ask for training if needed d) Operate it anyway and learn through trial and error Answer: c) Read the operating manual and ask for training if needed</p>	<p>269. यदि आप किसी मशीन या उपकरण को चलाने के बारे में अनिश्चित हैं तो आपको क्या करना चाहिए?</p> <p>क) अपने अंतर्ज्ञान के आधार पर इसका उपयोग करने का प्रयास करें ख) किंग सहकर्मी से इसे आपके लिए संचालित करने के लिए कहें ग) ऑपरेटिंग मैनुअल पढ़ें और यदि आवश्यक हो तो प्रशिक्षण के लिए पूछें घ) इसे वैसे भी संचालित करें और परीक्षण और त्रुटि के माध्यम से गवें उत्तर: ग) ऑपरेटिंग मैनुअल पढ़ें और यदि आवश्यक हो तो प्रशिक्षण के लिए पूछें</p>
<p>270. What should you do if your clothing or hair gets caught in a machine?</p> <p>a) Panic and attempt to pull away immediately b) Immediately turn off the machine and seek help c) Try to fix the machine yourself while it is still running d) Let the machine run to finish the task Answer: b) Immediately turn off the machine and seek help</p>	<p>270. अगर आपके कपड़े या बाल किसी मशीन में फंस जाएं तो आपको क्या करना चाहिए?</p> <p>क) घबराएं और तुरंत दूर हटने का प्रयास करें ख) मशीन को तुरंत बंद करें और मदद लें ग) जब मशीन चल रही हो तो उसे स्वयं ठीक करने का प्रयास करें घ) कार्य पूरा करने के लिए मशीन को चलने दें उत्तर: ख) तुरंत मशीन बंद करें और मदद लें</p>
<p>271. When using a machine, what is the safest practice regarding hands and body parts?</p> <p>a) Keep your hands and body parts away from moving machine parts b) Always place your hands near the moving parts for better control c) Use both hands to control the machine for more precision d) Rest your body on the machine to prevent fatigue Answer: a) Keep your hands and body parts away from moving machine parts</p>	<p>271. किसी मशीन का उपयोग करते समय, हाथों और शरीर के अंगों के संबंध में सबसे सुरक्षित अभ्यास क्या है?</p> <p>क) अपने हाथों और शरीर के अंगों को चलती मशीन के हिस्सों से दूर रखें ख) बेहतर नियंत्रण के लिए अपने हाथों को हमेशा गतिशील भागों के पास रखें ग) अधिक सटीकता के लिए मशीन को नियंत्रित करने के लिए दोनों हाथों का उपयोग करें घ) थकान से बचने के लिए अपने शरीर को मशीन पर आराम दें उत्तर: क) अपने हाथों और शरीर के अंगों को चलती मशीन के हिस्सों से दूर रखें</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

	से दूर रखें
<p>272. What should you do in case of a machine-related accident or injury? a) Continue working and ignore the injury b) Report the incident to the supervisor immediately and follow safety procedures c) Leave the area without informing anyone d) Try to fix the injury yourself without medical assistance Answer: b) Report the incident to the supervisor immediately and follow safety procedures.</p>	<p>272. मशीन से संबंधित दुर्घटना या चोट लगने की स्थिति में आपको क्या करना चाहिए? क) काम करना जारी रखें और चोट को नज़रअंदाज़ करें ख) घटना की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें और सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें ग) किंग को सूचित किंग बिना क्षेत्र छोड़ दें घ) चिकित्सीय सहायता के बिना चोट को स्वयं ठीक करने का प्रयास करें उत्तर: ख) घटना की सूचना तुरंत पर्यवेक्षक को दें और सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें</p>
<p>273. What should you do if you notice a safety guard is missing or damaged on a machine? a) Continue working as usual b) Inform the supervisor and do not use the machine until the guard is replaced c) Use the machine without the guard and take extra caution d) Attempt to repair the safety guard yourself Answer: b) Inform the supervisor and do not use the machine until the guard is replaced</p>	<p>273. यदि आप देखते हैं कि किसी मशीन पर सुरक्षा गार्ड गायब है या क्षतिग्रस्त है तो आपको क्या करना चाहिए? क) हमेशा की तरह काम करना जारी रखें ख) पर्यवेक्षक को सूचित करें और गार्ड बदले जाने तक मशीन का उपयोग न करें ग) मशीन का उपयोग बिना गार्ड के करें और अतिरिक्त सावधानी बरतें घ) सुरक्षा गार्ड की मरम्मत स्वयं करने का प्रयास करें उत्तर: ख) पर्यवेक्षक को सूचित करें और गार्ड बदलने तक मशीन का उपयोग न करें</p>
<p>274. When using a circular saw, what safety precaution should be followed? a) Keep both hands far from the saw blade while cutting b) Use the saw without wearing gloves for better grip c) Always ensure the blade guard is functioning and covering the blade d) Start the saw with the blade touching the material Answer: c) Always ensure the blade guard is functioning and covering the blade</p>	<p>274. गोलाकार आरी का उपयोग करते समय, किस सुरक्षा सावधानी का पालन किया जाना चाहिए? क) काटते समय दोनों हाथों को आरा ब्लेड से दूर रखें ख) बेहतर पकड़ के लिए दस्ताने पहने बिना आरी का उपयोग करें ग) हमेशा सुनिश्चित करें कि ब्लेड गार्ड काम कर रहा है और ब्लेड को ढक रहा है घ) ब्लेड को सामग्री को छूते हुए आरा शुरू करें उत्तर: ग) हमेशा सुनिश्चित करें कि ब्लेड गार्ड काम कर रहा है और ब्लेड को ढक रहा है</p>
<p>275. What should you do before using any electrical hand tool? a) Check the electrical cord for visible signs of damage b) Start the tool to test its performance c) Disconnect the tool from the power source and leave it unused d) Ignore the power cord and start working Answer: a) Check the electrical cord for visible signs of damage</p>	<p>275. किंग) भी विद्युत हस्त उपकरण का उपयोग करने से पहले आपको क्या करना चाहिए? क) क्षति के दृश्यमान संकेतों के लिए बिजली के तार की जांच करें ख) उपकरण के प्रदर्शन का परीक्षण करने के लिए उसे प्रारंभ करें ग) उपकरण को पावर स्रोत से डिस्कनेक्ट करें और इसे अप्रयुक्त छोड़ दें घ) पावर कॉर्ड पर ध्यान न दें और काम करना शुरू करें उत्तर: क) क्षति के दृश्य संकेतों के लिए बिजली के तार की जांच करें</p>
<p>276. What should you do if the power supply is cut off while operating a machine? a) Immediately restart the machine without checking for issues b) Wait until the power is restored and then continue working c) Turn off the machine, and report the issue to the supervisor d) Continue working without any precaution Answer: c) Turn off the machine, and report the issue to the supervisor</p>	<p>276. यदि मशीन चलाते समय बिजली की आपूर्ति बंद हो जाक) तो आपको क्या करना चाहिए? क) समस्याओं की जांच किंग बिना मशीन को तुरंत पुनः आरंभ करें ख) बिजली बहाल होने तक प्रतीक्षा करें और फिर काम करना जारी रखें ग) मशीन बंद करें, और पर्यवेक्षक को समस्या की रिपोर्ट करें घ) बिना किंग सावधानी के काम करना जारी रखें उत्तर: ग) मशीन बंद करें, और पर्यवेक्षक को समस्या की रिपोर्ट करें</p>
<p>277. How should you store power tools when not in use? a) Leave them on the floor for easy access b) Store them in a safe, dry location, ensuring cords are not damaged c) Store them in a place where they are prone to moisture d) Place them in the middle of the work area for easy access Answer: b) Store them in a safe, dry location, ensuring cords are not damaged</p>	<p>277. उपयोग में न होने पर आपको बिजली उपकरण कैसे संग्रहीत करने चाहिए? क) आसान पहुंच के लिए उन्हें फर्श पर छोड़ दें ख) उन्हें सुरक्षित, सूखे स्थान पर रखें, यह सुनिश्चित करते हुए कि तार क्षतिग्रस्त न हों ग) उन्हें ऐसे स्थान पर संग्रहित करें जहां उनमें नमी होने का खतरा हो घ) आसान पहुंच के लिए उन्हें कार्य क्षेत्र के खच में रखें उत्तर: ख) उन्हें सुरक्षित, सूखे स्थान पर रखें, यह सुनिश्चित करते हुए</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>278. What should you do if you are unfamiliar with how to safely use a particular machine? a) Start working with it and learn through experience b) Seek training or guidance from an experienced operator before using it c) Use the machine without supervision d) Use it only for a short time to see if you can figure it out Answer: b) Seek training or guidance from an experienced operator before using it</p>	<p>कि तार क्षतिग्रस्त न हों</p> <p>278. यदि आप किस विशेष मशीन का सुरक्षित रूप से उपयोग करने से अपरिचित हैं तो आपको क्या करना चाहिए? क) इसके साथ काम करना शुरू करें और अनुभव के माध्यम से गवें ख) इसका उपयोग करने से पहले किंग अनुभवी ऑपरेटर से प्रशिक्षण या मार्गदर्शन लें ग) बिना पर्यवेक्षण के मशीन का उपयोग करें घ) यह देखने के लिए कि क्या आप इसका पता लगा सकते हैं, केवल थोड़े समय के लिए इसका उपयोग करें उत्तर: ख) इसका उपयोग करने से पहले किसी अनुभवी ऑपरेटर से प्रशिक्षण या मार्गदर्शन लें</p>
<p>279. What is the purpose of a lockout/tagout procedure in machine maintenance? a) To speed up the maintenance process b) To ensure that the machine is securely turned off and cannot be accidentally started c) To make sure the machine continues to operate while maintenance is being performed d) To prevent employees from taking breaks during maintenance Answer: b) To ensure that the machine is securely turned off and cannot be accidentally started</p>	<p>279. मशीन रखरखाव में लॉकाउट/टैगआउट प्रक्रिया का उद्देश्य क्या है? क) रखरखाव प्रक्रिया में तेजी लाने के लिए ख) यह सुनिश्चित करने के लिए कि मशीन सुरक्षित रूप से बंद है और इसे गलती से चालू नहीं किया जा सकता है ग) यह सुनिश्चित करने के लिए कि रखरखाव के दौरान मशीन चलती रहे घ) रखरखाव के दौरान कर्मचारियों को ब्रेक लेने से रोकना उत्तर: ख) यह सुनिश्चित करने के लिए कि मशीन सुरक्षित रूप से बंद है और गलती से चालू नहीं की जा सकती है</p>
<p>280. When should you stop using hand tools and machines immediately? a) When you're feeling tired but still have work to finish b) When you notice unusual noises, vibrations, or malfunctions c) Only when your shift is over d) After completing a task successfully Answer: b) When you notice unusual noises, vibrations, or malfunctions</p>	<p>280. आपको हाथ के औजारों और मशीनों का उपयोग कब तुरंत बंद कर देना चाहिए? क) जब आप थका हुआ महसूस कर रहे हों लेकिन अभी भी काम खत्म करना बाकी हो ख) जब आप असामान्य शोर, कंपन या खराबी देखते हैं ग) केवल तभी जब आपकी शिफ्ट खत्म हो जाक घ) किंग कार्य को सफलतापूर्वक पूरा करने के बाद उत्तर: ख) जब आप असामान्य शोर, कंपन या खराबी देखते हैं</p>
<p>281. Which tool is primarily used to smooth rough surfaces in carpentry work? a) Mallet b) Plane c) Drill d) Wrench Answer: b) Plane</p>	<p>281. कार्पेंटरी के काम में खुरदरी सतहों को चिकना करने के लिए मुख्य रूप से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) मैलेट ख) प्लेन ग) ड्रिल घ) रेंच उत्तर: ख) प्लेन</p>
<p>282. What is the purpose of a carpenter's square (also known as framing square)? a) To measure wood thickness b) To ensure accurate right angles when framing c) To mark the edges of the wood d) To drive nails into the wood Answer: b) To ensure accurate right angles when framing</p>	<p>282. बढई के वर्ग (जिसे फ्रेमिंग वर्ग के रूप में भी जाना जाता है) का उद्देश्य क्या है? क) लकड़ी की मोटाई मापने के लिए ख) फ्रेमिंग करते समय सटीक समकोण सुनिश्चित करने के लिए ग) लकड़ी के किनारों को चिह्नित करना घ) लकड़ी में कील ठोकना उत्तर: ख) फ्रेम करते समय सटीक समकोण सुनिश्चित करने के लिए</p>
<p>283. What is the primary purpose of a carpenter's mallet? a) To drive nails into the wood b) To shape and carve wood without damaging the surface c) To measure wood length d) To smooth surfaces Answer: b) To shape and carve wood without damaging the surface</p>	<p>283. बढई के हथौड़े का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) लकड़ी में कील ठोकना ख) सतह को नुकसान पहुंचाक बिना लकड़ी को आकार देना और तराशना ग) लकड़ी की लंबाई मापने के लिए घ) सतहों को चिकना करने के लिए उत्तर: ख) सतह को नुकसान पहुंचाए बिना लकड़ी को आकार देना और तराशना</p>
<p>284. How should hand saws be preserved to maintain their sharpness? a) By keeping them in a damp place to prevent rust b) By sharpening them only when they are dull उप मुख्य विधित अभियन्ता/लोको पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना भारतीय रेल, पटियाला-147003 Dy. Chief Elect. Engineer/Loco Patiala Locomotive Works Indian Railways, Patiala-147003</p>	<p>284. हाथ की आरी की धार बनाए रखने के लिए उसे कैसे संरक्षित किया जाना चाहिए ? क) जंग लगने से बचाने के लिए उन्हें नम स्थान पर रखकर ख) जब वे कुंद हों तभी उन्हें तेज़ करना कारखाना प्रबंधक/लोको असेम्बली शॉप पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना भारतीय रेल, पटियाला-147003 Works Manager/Loco Assembly Shop Patiala Locomotive Works Indian Railways, Patiala-147003</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) By cleaning and oiling them after each use d) By leaving them exposed to sunlight Answer: c) By cleaning and oiling them after each use</p>	<p>ग) प्रत्येक उपयोग के बाद उन्हें साफ करके और तेल लगाकर घ) उन्हें सूर्य के प्रकाश के संपर्क में छोड़कर उत्तर: ग) प्रत्येक उपयोग के बाद उन्हें साफ करके और तेल लगाकर</p>
<p>285. What type of chisel is best used for fine, detailed wood carving? a) Flat chisel b) Bevel-edged chisel c) Mortise chisel d) Corner chisel Answer: b) Bevel-edged chisel</p>	<p>285. बारीक, विस्तृत लकड़ी की नक्काशी के लिए किस प्रकार की छेनी का सबसे अच्छा उपयोग किया जाता है? क) चपटी छेनी ख) बेवल-किनारे वाली छेनी ग) मोर्टिस छेनी घ) कोने की छेनी उत्तर: ख) बेवल-किनारे वाली छेनी</p>
<p>286. How should wooden-handled tools be preserved? a) By soaking them in water b) By keeping them dry and occasionally oiling the handles c) By storing them in direct sunlight d) By using them only for light tasks Answer: b) By keeping them dry and occasionally oiling the handles</p>	<p>286. लकड़ी के हैंडल वाले औजारों को कैसे संरक्षित किया जाना चाहिए? क) उन्हें पानी में भिगोकर ख) उन्हें सूखा रखकर और कभी-कभी हैंडल पर तेल लगाकर ग) उन्हें सीधे धूप में संग्रहित करके घ) इनका उपयोग केवल हल्के कार्यों के लिए करके उत्तर: ख) उन्हें सूखा रखकर और कभी-कभी हैंडल पर तेल लगाकर</p>
<p>287. Before using a plane, what must be done to ensure it operates smoothly? a) Ensure the blade is dull for smooth cutting b) Check and adjust the blade depth c) Sharpen the blade before every use d) Adjust the blade to be in the highest position Answer: b) Check and adjust the blade depth</p>	<p>287. विमान का उपयोग करने से पहले, यह सुनिश्चित करने के लिए क्या किया जाना चाहिए कि यह सुचारू रूप से संचालित हो? क) सुचारू रूप से काटने के लिए सुनिश्चित करें कि ब्लेड सुस्त है ख) ब्लेड की गहराई की जाँच करें और समायोजित करें ग) प्रत्येक उपयोग से पहले ब्लेड को तेज करें घ) ब्लेड को उच्चतम स्थिति में समायोजित करें उत्तर: ख) ब्लेड की गहराई की जाँच करें और समायोजित करें</p>
<p>288. What is a wood rasp used for in carpentry? a) To smooth out sharp edges b) To drill holes in wood c) To scrape and shape rough surfaces d) To polish the wood Answer: c) To scrape and shape rough surfaces</p>	<p>288. कार्पेंटरी में लकड़ी के रास्प का उपयोग किस लिए किया जाता है? क) तेज किनारों को चिकना करने के लिए ख) लकड़ी में छेद करना ग) खुरदरी सतहों को खुरचने और आकार देने के लिए घ) लकड़ी को चमकाने के लिए उत्तर: ग) खुरदरी सतहों को खुरचने और आकार देने के लिए</p>
<p>289. What tool is used to drill precise holes in wood? a) Mallet b) Screwdriver c) Drill d) Saw Answer: c) Drill</p>	<p>289. लकड़ी में सटीक छेद करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) मallet ख) पेचकश ग) ड्रिल घ) देखा उत्तर: ग) ड्रिल</p>
<p>290. What is the function of a coping saw? a) To cut wood into larger pieces b) To cut intricate shapes and curves in wood c) To smooth the wood surface d) To split wood along the grain Answer: b) To cut intricate shapes and curves in wood</p>	<p>290. कोपिंग आरा का क्या कार्य है? क) लकड़ी को बड़े टुकड़ों में काटने के लिए ख) लकड़ी में जटिल आकृतियों और घुमावों को काटने के लिए ग) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए घ) लकड़ी को दाने के साथ विभाजित करना उत्तर: ख) लकड़ी में जटिल आकृतियों और मोड़ काटने के लिए</p>
<p>291. How should a tool like a plane be stored to prevent damage? a) By leaving it in a damp place to prevent rust b) By keeping it in a dry and clean environment with proper blade protection c) By storing it in direct sunlight for faster drying d) By leaving it exposed to air without any cover Answer: b) By keeping it in a dry and clean environment with proper blade protection</p>	<p>291. क्षति से बचने के लिए विमान जैसे उपकरण को किस प्रकार संग्रहित किया जाना चाहिए ? क) जंग लगने से बचाने के लिए इसे किंग नम स्थान पर छोड़ दें ख) इसे उचित ब्लेड सुरक्षा के साथ सूखे और स्वच्छ वातावरण में रखकर ग) तेजी से सूखने के लिए इसे गंधे धूप में संग्रहित करके घ) इसे बिना किंग आवरण के हवा में खुला छोड़ कर उत्तर: ख) इसे उचित ब्लेड सुरक्षा के साथ सूखे और स्वच्छ वातावरण में रखकर</p>
<p>292. What is the purpose of a bevel in carpentry?</p>	<p>292. कार्पेंटरी में बेवल का उद्देश्य क्या है?</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>a) To ensure a 90-degree angle b) To mark measurements along a surface c) To create an angled edge or surface on wood d) To smooth out rough surfaces Answer: c) To create an angled edge or surface on wood</p>	<p>क) 90 डिग्री का कोण सुनिश्चित करने के लिए ख) किंग सतह पर माप अंकित करना ग) लकड़ी पर एक कोणीय किनारा या सतह बनाने के लिए घ) खुरदुरी सतहों को चिकना करने के लिए उत्तर: ग) लकड़ी पर एककोणीय किनारा या सतह बनाने के लिए</p>
<p>293. How can you identify a quality saw from a poor one? a) By its size b) By its weight c) By checking the sharpness and quality of the teeth d) By the brand name Answer: c) By checking the sharpness and quality of the teeth</p>	<p>293. आप खराब आरी से गुणवत्ता वाली आरी की पहचान कैसे कर सकते हैं? क) इसके आकार से ख) उसके वजन से ग) दांतों की तीव्रता और गुणवत्ता की जांच करके घ) ब्रांड नाम से उत्तर: ग) दांतों की तीव्रता और गुणवत्ता की जांच करके</p>
<p>294. How should a measuring tape be preserved in a carpentry workshop? a) By storing it in a damp place to prevent rusting b) By retracting it and keeping it clean and free of dust or debris c) By leaving it outside in the open d) By not retracting it to avoid damage Answer: b) By retracting it and keeping it clean and free of dust or debris</p>	<p>294. कार्पेंटरी वर्कशॉप में मापने वाले टेप को कैसे संरक्षित किया जाना चाहिए? क) जंग लगने से बचाने के लिए इसे नम स्थान पर संग्रहित करके ख) इसे वापस लेकर इसे साफ और धूल या मलबे से मुक्त रखना ग) इसे बाहर खुले में छोड़ कर घ) क्षति से बचने के लिए इसे वापस न लेकर उत्तर: ख) इसे वापस खींचकर और इसे साफ और धूल या मलबे से मुक्त रखकर</p>
<p>295. What is the purpose of a wood clamp in carpentry? a) To hold wood pieces firmly in place during cutting or gluing b) To mark straight lines on wood c) To sharpen the saw teeth d) To sand wood surfaces Answer: a) To hold wood pieces firmly in place during cutting or gluing</p>	<p>295. कार्पेंटरी में लकड़ी के क्लैंप का क्या उद्देश्य है? क) काटने या चिपकाने के दौरान लकड़ी के टुकड़ों को मजबूती से अपनी जगह पर पकड़ना ख) लकड़ी पर सीधे रेखाएँ अंकित करना ग) आरी के दांतों को तेज़ करने के लिए घ) लकड़ी की सतहों को रेतना उत्तर: क) काटने या चिपकाने के दौरान लकड़ी के टुकड़ों को मजबूती से अपनी जगह पर पकड़ना</p>
<p>296. What should you do if a saw blade becomes dull? a) Continue using the dull blade until it breaks b) Sharpen the blade with a sharpening stone or file c) Use the blade for larger tasks to avoid damage d) Leave the saw unused until the blade becomes sharp again naturally Answer: b) Sharpen the blade with a sharpening stone or file</p>	<p>296. यदि आरा ब्लेड कुंद हो जाए तो आपको क्या करना चाहिए? क) कुंद ब्लेड का उपयोग तब तक जारी रखें जब तक वह टूट न जाक ख) धारदार पत्थर या फाइल से ब्लेड को तेज़ करें ग) क्षति से बचने के लिए बड़े कार्यों के लिए ब्लेड का उपयोग करें घ) आरी को तब तक अप्रयुक्त छोड़ दें जब तक कि ब्लेड प्राकृतिक रूप से फिर से तेज न हो जाक उत्तर: ख) धारदार पत्थर या फाइल से ब्लेड को तेज करें</p>
<p>297. Which of the following is a key factor in preserving the longevity of carpentry tools? a) Use them for a variety of tasks beyond carpentry b) Clean them thoroughly after each use and store them properly c) Use them without maintenance until they break d) Avoid using them and keep them as decoration Answer: b) Clean them thoroughly after each use and store them properly</p>	<p>297. कार्पेंटरी उपकरणों की लंबी उम्र बनाए रखने में निम्नलिखित में से कौन सा महत्वपूर्ण कारक है ? क) कार्पेंटरी से परे विभिन्न प्रकार के कार्यों के लिए उनका उपयोग करें ख) प्रत्येक उपयोग के बाद उन्हें अच्छी तरह से साफ करें और उन्हें ठीक से संग्रहित करें ग) जब तक वे टूट न जाएं तब तक बिना रखरखाव के उनका उपयोग करें घ) इनका उपयोग करने से बचें और इन्हें सजावट के रूप में रखें उत्तर: ख) प्रत्येक उपयोग के बाद उन्हें अच्छी तरह से साफ करें और उन्हें ठीक से संग्रहित करें</p>
<p>298. Which of the following is a common method of timber preservation? a) Air drying b) Painting c) Chemical treatment d) Wax coating Answer: c) Chemical treatment</p>	<p>298. निम्नलिखित में से कौन लकड़ी संरक्षण की एक सामान्य विधि है? क) हवा में सुखाना ख) ड्राविंगकारी ग) रासायनिक उपचार घ) मोम कोटिंग उत्तर: ग) रासायनिक उपचार</p>

उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको
पटियाला रेलवे कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

कारखाना प्रबंधक/लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेलवे कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>299. What does the process of "pressure treatment" in timber preservation involve? a) Drying the timber under high temperatures b) Soaking the timber in a chemical solution under high pressure c) Spraying chemicals on the surface of the timber d) Coating the timber with oils Answer: b) Soaking the timber in a chemical solution under high pressure</p>	<p>299. लकड़ी संरक्षण में "दबाव उपचार" की प्रक्रिया में क्या शामिल है? क) लकड़ी को उच्च तापमान पर सुखाना ख) उच्च दबाव में लकड़ी को रासायनिक घोल में भिगोना ग) लकड़ी की सतह पर रसायनों का छिड़काव घ) लकड़ी पर तेल का लेप करना उत्तर: ख) उच्च दबाव में लकड़ी को रासायनिक घोल में भिगोना</p>
<p>300. What is the role of creosote in timber preservation? a) To add color to the wood b) To prevent fungal and insect attacks by penetrating the wood fibers c) To make the timber waterproof d) To enhance the timber's natural appearance Answer: b) To prevent fungal and insect attacks by penetrating the wood fibers</p>	<p>300. लकड़ी संरक्षण में क्रेओसोट की क्या भूमिका है? क) लकड़ी में रंग जोड़ने के लिए ख) लकड़ी के रेशों में प्रवेश करके फंगल और कीड़ों के हमलों को रोकने के लिए ग) लकड़ी को जलरोधी बनाना घ) लकड़ी के प्राकृतिक स्वरूप को बढ़ाने के लिए उत्तर: ख) लकड़ी के रेशों में प्रवेश करके कवक और कीड़ों के हमलों को रोकने के लिए</p>
<p>301. Why is the use of preservatives like copper-based compounds important in timber treatment? a) To make the timber stronger b) To protect the timber from moisture and insects c) To increase the weight of the timber d) To make the timber burn more easily Answer: b) To protect the timber from moisture and insects</p>	<p>301. लकड़ी के उपचार में तांबा आधारित यौगिकों जैसे परिरक्षकों का उपयोग क्यों महत्वपूर्ण है? क) लकड़ी को मजबूत बनाना ख) लकड़ी को नमी और कीड़ों से बचाना ग) लकड़ी का वजन बढ़ाने के लिए घ) लकड़ी को अधिक आसानी से जलाने के लिए उत्तर: ख) लकड़ी को नमी और कीड़ों से बचाने के लिए</p>
<p>302. Which of the following timber preservatives is most commonly used to prevent wood rot and fungal attack? a) Boron-based chemicals b) Linseed oil c) Acrylic paint d) Lime solution Answer: a) Boron-based chemicals</p>	<p>302. लकड़ी की सड़न और कवक के हमले को रोकने के लिए निम्नलिखित में से किस लकड़ी परिरक्षक का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है? क) बोरॉन आधारित रसायन ख) अलग का तेल ग) कक्रिलिए पेंट घ) चूने का घोल उत्तर: क) बोरॉन आधारित रसायन</p>
<p>303. What is a significant disadvantage of air drying timber? a) It increases the timber's strength significantly b) It takes a long time and requires suitable weather conditions c) It can cause the wood to become brittle d) It results in the wood becoming resistant to insects Answer: b) It takes a long time and requires suitable weather conditions</p>	<p>303. हवा में सूखने वाली लकड़ी का एक महत्वपूर्ण नुकसान क्या है? क) इससे लकड़ी की ताकत काफी बढ़ जाती है ख) इसमें लंबा समय लगता है और उपयुक्त मौसम की स्थिति की आवश्यकता होती है ग) इससे लकड़ी भंगुर हो सकती है घ) इसके परिणामस्वरूप लकड़ी कीड़ों के प्रति प्रतिरोधी हो जाती है उत्तर: ख) इसमें लंबा समय लगता है और उपयुक्त मौसम की स्थिति की आवश्यकता होती है</p>
<p>304. What is the main factor that affects the rate of timber drying? a) The species of wood b) The color of the timber c) The temperature and humidity of the surrounding environment d) The weight of the timber Answer: c) The temperature and humidity of the surrounding environment</p>	<p>304. लकड़ी सुखाने की दर को प्रभावित करने वाला मुख्य कारक क्या है? क) लकड़ी की प्रजाति ख) लकड़ी का रंग ग) आसपास के वातावरण का तापमान और आर्द्रता घ) लकड़ी का वजन उत्तर: ग) आसपास के वातावरण का तापमान और आर्द्रता</p>
<p>305. What is the purpose of using a vacuum kiln in the preservation process of timber? a) To increase the moisture content of the timber b) To speed up the drying process by reducing pressure c) To make the timber flexible d) To coat the timber with chemicals Answer: b) To speed up the drying process by reducing pressure</p>	<p>305. लकड़ी की संरक्षण प्रक्रिया में वैक्यूम भट्टी का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है? क) लकड़ी में नमी की मात्रा बढ़ाने के लिए ख) दबाव कम करके सुखाने की प्रक्रिया को तेज करना ग) लकड़ी को लचीला बनाना घ) लकड़ी पर रसायन का लेप लगाना उत्तर: ख) दबाव कम करके सुखाने की प्रक्रिया को तेज करना</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>306. 12. What does 'kiln drying' do to timber?</p> <p>a) It softens the timber b) It removes excess moisture from the timber quickly c) It makes the timber resistant to pests d) It adds a protective coating to the timber Answer: b) It removes excess moisture from the timber quickly</p>	<p>306. 'भट्टा सुखाने' से लकड़ी पर क्या प्रभाव पड़ता है?</p> <p>क) यह लकड़ी को मुलायम बनाता है ख) यह लकड़ी से अतिरिक्त नमी को शीघ्रता से हटा देता है ग) यह लकड़ी को कीटों के प्रति प्रतिरोधी बनाता है घ) यह लकड़ी पर एक सुरक्षात्मक कोटिंग जोड़ता है उत्तर: ख) यह लकड़ी से अतिरिक्त नमी को तुरंत हटा देता है</p>
<p>307. What kind of timber is most susceptible to insect and fungal attack?</p> <p>a) Fully dried timber b) Freshly cut or green timber c) Timber with a high resin content d) Timber that has been treated with preservatives Answer: b) Freshly cut or green timber</p>	<p>307. किस प्रकार की लकड़ी कीड़ों और फंगस के हमले के प्रति सबसे अधिक संवेदनशील होती है?</p> <p>क) पूरी तरह से सूखी हुई लकड़ी ख) ताजी कटी या हरी लकड़ी ग) उच्च राल सामग्री वाली लकड़ी घ) वह इमारती लकड़ी जिसका परिरक्षकों से उपचार किया गया हो उत्तर: ख) ताजी कटी या हरी लकड़ी</p>
<p>308. Which of the following is a common sign of poorly preserved timber?</p> <p>a) A smooth and shiny surface b) Presence of rot, mold, or insect damage c) Increased weight and density d) A uniform, light color throughout Answer: b) Presence of rot, mold, or insect damage</p>	<p>308. निम्नलिखित में से कौन सा खराब संरक्षण लकड़ी का सामान्य संकेत है?</p> <p>क) चिकनी और चमकदार सतह ख) सड़ांध, फफूंदी या कीट क्षति की उपस्थिति ग) वजन और घनत्व में वृद्धि घ) हर जगह एक समान, हल्का रंग उत्तर: ख) सड़ांध, फफूंदी या कीट क्षति की उपस्थिति</p>
<p>309. What is "vacuum-pressure treatment" used for in timber preservation?</p> <p>a) To increase the moisture content b) To introduce preservatives under high pressure for better penetration c) To air-dry timber quickly d) To paint the timber with a protective coating Answer: b) To introduce preservatives under high pressure for better penetration</p>	<p>309. लकड़ी के संरक्षण में "वैक्यूम-प्रेसर उपचार" का उपयोग किस लिए किया जाता है?</p> <p>क) नमी की मात्रा बढ़ाने के लिए ख) बेहतर प्रवेश के लिए उच्च दबाव में परिरक्षकों को शामिल करना ग) लकड़ी को हवा में जल्दी सुखाने के लिए घ) लकड़ी को सुरक्षात्मक कोटिंग से रंगना उत्तर: ख) बेहतर प्रवेश के लिए उच्च दबाव में परिरक्षकों को शामिल करना</p>
<p>310. How does "dip treatment" work in timber preservation?</p> <p>a) The timber is dipped in a chemical preservative solution b) The timber is sprayed with preservatives c) The timber is soaked in water to enhance strength d) The timber is coated with natural oils Answer: a) The timber is dipped in a chemical preservative solution</p>	<p>310. लकड़ी संरक्षण में "डिप ट्रीटमेंट" कैसे काम करता है?</p> <p>क) लकड़ी को रासायनिक परिरक्षक घोल में डुबोया जाता है ख) लकड़ी पर परिरक्षकों का छिड़काव किया जाता है ग) ताकत बढ़ाने के लिए लकड़ी को पानी में भिगोया जाता है घ) लकड़ी पर प्राकृतिक तेलों का लेप लगाया जाता है उत्तर: क) लकड़ी को रासायनिक परिरक्षक घोल में डुबोया जाता है</p>
<p>311. What is one of the main reasons why timber needs to be preserved in construction and carpentry?</p> <p>a) To make the timber easier to work with b) To prevent damage from environmental factors like moisture and insects c) To improve its aesthetic qualities d) To increase its weight for construction purposes Answer: b) To prevent damage from environmental factors like moisture and insects</p>	<p>311. निर्माण और कार्पेंटरी में लकड़ी को संरक्षित करने की आवश्यकता के मुख्य कारणों में से एक क्या है ?</p> <p>क) लकड़ी के साथ काम करना आसान बनाना ख) नमी और कीड़ों जैसे पर्यावरणीय कारकों से होने वाले नुकसान को रोकने के लिए ग) इसके सौंदर्य गुणों में सुधार करना घ) निर्माण उद्देश्यों के लिए इसका वजन बढ़ाना उत्तर: ख) नमी और कीड़ों जैसे पर्यावरणीय कारकों से होने वाले नुकसान को रोकने के लिए</p>
<p>312. How long does the air-drying process of timber typically take?</p> <p>a) A few hours b) Several days c) Several months, depending on the thickness of the timber d) A few weeks Answer: c) Several months, depending on the thickness of the timber</p>	<p>312. लकड़ी को हवा में सुखाने की प्रक्रिया में आम तौर पर कितना समय लगता है?</p> <p>क) कुछ घंटे ख) कई दिन ग) लकड़ी की मोटाई के आधार पर कई महीने घ) कुछ सप्ताह उत्तर: ग) लकड़ी की मोटाई के आधार पर कई महीने</p>
<p>313. Which of the following is an environmentally friendly method of timber preservation?</p> <p>a) Pressure treatment with toxic chemicals b) Use of natural oils like linseed oil उप मुख्य विद्युत आगरेज/लोको पटियाला रेलवे कार्यशाला भारतीय रेल, पटियाला-147003 Dy. Chief Elect. Engineer/Loco Patiala Locomotive Works Indian Railways, Patiala-147003</p>	<p>313. निम्नलिखित में से कौन लकड़ी संरक्षण का पर्यावरण अनुकूल तरीका है?</p> <p>क) विषैले रसायनों से दबाव उपचार</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक

QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>c) High-temperature treatment with chemicals d) Storing the timber in humid conditions Answer: b) Use of natural oils like linseed oil</p>	<p>ख) अलग के तेल जैसे प्राकृतिक तेलों का उपयोग ग) रसायनों के साथ उच्च तापमान उपचार घ) आर्द्र परिस्थितियों में लकड़ी का भंडारण करना उत्तर: ख) अलग के तेल जैसे प्राकृतिक तेलों का उपयोग</p>
<p>314. What is the main objective of timber seasoning? a) To prevent the timber from warping and cracking by reducing moisture content b) To improve the wood's appearance and texture c) To add color to the timber d) To make the timber softer for carving Answer: a) To prevent the timber from warping and cracking by reducing moisture content</p>	<p>314. लकड़ी मसाला बनाने का मुख्य उद्देश्य क्या है? क) नमी की मात्रा को कम करके लकड़ी को विकृत होने और टूटने से बचाने के लिए ख) लकड़ी की दिखावट और बनावट में सुधार करना ग) लकड़ी में रंग जोड़ने के लिए घ) नक्काशी के लिए लकड़ी को नरम बनाना उत्तर: क) नमी की मात्रा को कम करके लकड़ी को विकृत होने और टूटने से बचाने के लिए</p>
<p>315. What is the primary material used in the construction of a typical wooden chair? a) Plastic b) Metal c) Wood d) Glass Answer: c) Wood</p>	<p>315. एक सामान्य लकड़ी की कुर्सी के निर्माण में उपयोग की जाने वाली प्राथमिक सामग्री क्या है? क) प्लास्टिक ख) धातु ग) लकड़ी घ) कांच उत्तर: ग) लकड़ी</p>
<p>316. What type of joint is commonly used to assemble the frame of a table? a) Dovetail joint b) Butt joint c) Mortise and tenon joint d) Lap joint Answer: c) Mortise and tenon joint</p>	<p>316. टेबल के फ्रेम को असेंबल करने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के जोड़ का उपयोग किया जाता है? क) डोवेटेल जोड़ ख) बट जोड़ ग) मोर्टिज़ और टेनन जोड़ घ) लैप जोड़ उत्तर: ग) मोर्टिज़ और टेनन जोड़</p>
<p>317. In the construction of a door, which part is typically used to support the door within its frame? a) Stiles b) Rails c) Hinges d) Panels Answer: c) Hinges</p>	<p>317. किस दरवाजे के निर्माण में, उसके फ्रेम के भीतर दरवाजे को सहारा देने के लिए आमतौर पर किस हिस्से का उपयोग किया जाता है? क) स्टाइल्स ख) रेल ग) हिंजेस घ) पैनल उत्तर: ग) हिंजेस</p>
<p>318. What is a common use for boxing boards in carpentry? a) To create decorative furniture pieces b) To frame openings for windows and doors c) To make large tables d) To build outdoor structures like decks Answer: b) To frame openings for windows and doors</p>	<p>318. कार्पेंटरी में बॉक्सिंग बोर्ड का सामान्य उपयोग क्या है? क) सजावटी फर्नीचर के टुकड़े बनाने के लिए ख) खिड़कियों और दरवाजों के लिए खुले स्थानों को फ्रेम करना ग) बड़ी मेजें बनाना घ) डेक जैग बाहरी संरचनाएँ बनाना उत्तर: ख) खिड़कियों और दरवाजों के लिए खुले स्थानों को फ्रेम करने के लिए</p>
<p>319. What is the typical purpose of a side rail in the construction of a table? a) To provide structural stability and support to the tabletop b) To decorate the surface c) To form the legs of the table d) To create a protective coating on the wood Answer: a) To provide structural stability and support to the tabletop</p>	<p>319. किस टेबल के निर्माण में साइड रेल का विशिष्ट उद्देश्य क्या है? क) टेबलटॉप को संरचनात्मक स्थिरता और समर्थन प्रदान करना ख) सतह को सजाने के लिए ग) मेज के पैर बनाने के लिए घ) लकड़ी पर एक सुरक्षात्मक कोटिंग बनाना उत्तर: क) टेबलटॉप को संरचनात्मक स्थिरता और समर्थन प्रदान करने के लिए</p>
<p>320. What is a 'panel door'? a) A door with glass panes b) A door with one solid piece of wood c) A door made from metal d) A door made of smaller wooden panels joined together Answer: d) A door made of smaller wooden panels joined</p>	<p>320. 'पैनल दरवाजा' क्या है? क) कांच के शीशों वाला एक दरवाजा ख) लकड़ी के एक ठोस टुकड़े वाला एक दरवाजा ग) धातु से बना एक दरवाजा घ) लकड़ी के छोटे-छोटे पैनलों को आपस में जोड़कर बनाया गया एक दरवाजा</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

together	उत्तर: घ) लकड़ी के छोटे-छोटे पैनों को आपस में जोड़कर बनाया गया एक दरवाजा
321. Which type of wood is most commonly used for doors due to its durability and resistance to wear? a) Balsa b) Teak c) Mahogany d) Pine Answer: b) Teak	321. टिकाऊपन और घिसाव के प्रतिरोध के कारण किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग आमतौर पर दरवाजों के लिए किया जाता है? क) बेड़ा ख) सागौन ग) महोगनी घ) पाइन उत्तर: ख) सागौन
322. In a dining table, what is the primary function of the legs? a) To enhance the aesthetic appeal b) To provide structural support and stability c) To decorate the surface d) To hold utensils Answer: b) To provide structural support and stability	322. डाइनिंग टेबल में, पैरों का प्राथमिक कार्य क्या है? क) सौंदर्य अपील को बढ़ाने के लिए ख) संरचनात्मक समर्थन और स्थिरता प्रदान करना ग) सतह को सजाने के लिए घ) बर्तन रखने के लिए उत्तर: ख) संरचनात्मक समर्थन और स्थिरता प्रदान करना
323. What is the purpose of the crossbars or stretchers in a chair design? a) To reinforce the backrest b) To connect the legs and provide additional strength and stability c) To serve as a decorative element d) To support the armrests Answer: b) To connect the legs and provide additional strength and stability	323. कुर्सी डिजाइन में क्रॉसबार या स्ट्रेचर का उद्देश्य क्या है? क) बैकरेस्ट को मजबूत करने के लिए ख) पैरों को जोड़ने और अतिरिक्त ताकत और स्थिरता प्रदान करने के लिए ग) सजावटी तत्व के रूप में काम करना घ) आर्मरेस्ट को सहारा देने के लिए उत्तर: ख) पैरों को जोड़ने और अतिरिक्त ताकत और स्थिरता प्रदान करने के लिए
324. What is the typical use of plywood in the construction of a door? a) To serve as a decorative cover for the door b) To act as the core material for strength and support c) To make the door lighter d) To finish the door edges Answer: b) To act as the core material for strength and support	324. दरवाजे के निर्माण में प्लाइवुड का विशिष्ट उपयोग क्या है? क) दरवाजे के लिए सजावटी आवरण के रूप में काम करना ख) शक्ति और समर्थन के लिए मुख्य सामग्री के रूप में कार्य करना ग) दरवाजे को हल्का बनाने के लिए घ) दरवाजे के किनारों को खत्म करने के लिए उत्तर: ख) ताकत और समर्थन के लिए मुख्य सामग्री के रूप में कार्य करना
325. What is the first step in preparing wood according to the required size? a) Sanding the surface b) Measuring and marking the dimensions c) Applying wood preservative d) Cutting the wood into rough shapes Answer: b) Measuring and marking the dimensions	325. आवश्यक आकार के अनुसार लकड़ी तैयार करने में पहला कदम क्या है? क) सतह को रेतना ख) आयामों को मापना और चिह्नित करना ग) लकड़ी परिरक्षक लगाना घ) लकड़ी को खुरदरे आकार में काटना उत्तर: ख) आयामों को मापना और चिह्नित करना
326. When cutting wood to a specific size, which tool is most commonly used for straight cuts? a) Jigsaw b) Circular saw c) Band saw d) Miter saw Answer: b) Circular saw	326. लकड़ी को एक विशिष्ट आकार में काटते समय, सीधे काटने के लिए किस उपकरण का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है? क) आरा ख) गोलाकार आरी ग) बैंड आरी घ) मिटर ने देखा उत्तर: ख) गोलाकार आरी
327. What is the purpose of "planing" wood during preparation? a) To remove any rough surfaces and smooth the wood b) To cut the wood into smaller pieces c) To stain the wood d) To protect the wood from pests Answer: a) To remove any rough surfaces and smooth the wood	327. तैयारी के दौरान लकड़ी की "प्लानिंग" करने का उद्देश्य क्या है? क) किसी भी खुरदरी सतह को हटाने और लकड़ी को चिकना करने के लिए ख) लकड़ी को छोटे टुकड़ों में काटना ग) लकड़ी को दागने के लिए घ) लकड़ी को कीटों से बचाना उत्तर: क) किसी भी खुरदरी सतह को हटाने और लकड़ी को चिकना करने के लिए
328. Before making precise cuts in wood, what should be done to	328. लकड़ी में सटीक कटौती करने से पहले, सटीकता सुनिश्चित

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>ensure accuracy? a) Use a saw with the highest speed b) Mark the cutting lines clearly using a measuring tape and pencil c) Wet the wood to prevent it from splintering d) Use a hammer to shape the wood Answer: b) Mark the cutting lines clearly using a measuring tape and pencil</p>	<p>करने के लिए क्या किया जाना चाहिए? क) उच्चतम गति वाली आरी का प्रयोग करें ख) मापने वाले टेप और पेंसिल का उपयोग करके काटने की रेखाओं को स्पष्ट रूप से चिह्नित करें ग) लकड़ी को टूटने से बचाने के लिए उसे गीला करें घ) लकड़ी को आकार देने के लिए हथौड़े का प्रयोग करें उत्तर: ख) मापने वाले टेप और पेंसिल का उपयोग करके काटने की रेखाओं को स्पष्ट रूप से चिह्नित करें</p>
<p>329. When preparing wood for a door frame, what is the most critical measurement to take? a) Thickness of the wood b) Height and width of the frame c) Color of the wood d) Weight of the wood Answer: b) Height and width of the frame</p>	<p>329. दरवाजे की चौखट के लिए लकड़ी तैयार करते समय सबसे महत्वपूर्ण माप क्या है? क) लकड़ी की मोटाई ख) फ्रेम की ऊंचाई और चौड़ाई ग) लकड़ी का रंग घ) लकड़ी का वजन उत्तर: ख) फ्रेम की ऊंचाई और चौड़ाई</p>
<p>330. What is the function of a "mitre saw" when preparing wood? a) To sand the wood b) To make precise angular cuts c) To drill holes in the wood d) To split the wood along the grain Answer: b) To make precise angular cuts</p>	<p>330. लकड़ी तैयार करते समय "मिटर सॉ" का क्या कार्य है? क) लकड़ी को रेतना ख) सटीक कोणीय कटौती करने के लिए ग) लकड़ी में छेद करना घ) लकड़ी को दाने के साथ विभाजित करना उत्तर: ख) सटीक कोणीय कटौती करने के लिए</p>
<p>331. What should be done after cutting wood to size to ensure smooth edges? a) Paint the wood b) Sand the edges to remove roughness c) Apply wood preservative d) Leave the edges untreated Answer: b) Sand the edges to remove roughness</p>	<p>331. चिकने किनारों को सुनिश्चित करने के लिए लकड़ी को आकार में काटने के बाद क्या करना चाहिए? क) लकड़ी को पेंट करें ख) खुरदरापन दूर करने के लिए किनारों को रेत दें ग) लकड़ी परिरक्षक लागू करें घ) किनारों को अनुपचारित छोड़ दें उत्तर: ख) खुरदरापन दूर करने के लिए किनारों को रेत दें</p>
<p>332. Which tool is typically used to measure the thickness of a piece of wood during preparation? a) Ruler b) Vernier caliper c) Square d) Level Answer: b) Vernier caliper</p>	<p>332. तैयारी के दौरान लकड़ी के टुकड़े की मोटाई मापने के लिए आमतौर पर किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? क) रूलर ख) वर्नियर कैलिपर ग) वर्ग घ) लेवल उत्तर: ख) वर्नियर कैलिपर</p>
<p>333. When cutting wood to a specific length, what is the recommended approach to reduce errors? a) Cut the wood without measuring b) Mark the length on both ends and double-check before cutting c) Use a single measuring tool to mark both ends d) Cut without a guide Answer: b) Mark the length on both ends and double-check before cutting</p>	<p>333. लकड़ी को एकविशिष्ट लंबाई तक काटते समय त्रुटियों को कम करने के लिए अनुशंसित तरीका क्या है? क) लकड़ी को बिना मापे काटें ख) दोनों सिरों पर लंबाई चिह्नित करें और काटने से पहले दोबारा जांच लें ग) दोनों सिरों को चिह्नित करने के लिए एक ही माप उपकरण का उपयोग करें घ) बिना गाइड के काटें उत्तर: ख) दोनों सिरों पर लंबाई चिह्नित करें और काटने से पहले दोबारा जांच लें</p>
<p>334. What type of saw is ideal for cutting wood into smaller, intricate pieces? a) Hand saw b) Table saw c) Jigsaw d) Circular saw Answer: c) Jigsaw</p>	<p>334. लकड़ी को छोटे, जटिल टुकड़ों में काटने के लिए किस प्रकार की आरी आदर्श है? क) हाथ से देखा गया ख) टेबल आरा ग) जिग आरा घ) गोलाकार आरी उत्तर: ग) जिग आरा</p>
<p>335. What is the recommended tool for creating a smooth and even surface when preparing rough wood? a) Planer</p>	<p>335. खुरदरी लकड़ी तैयार करते समय चिकनी और समान सतह बनाने के लिए अनुशंसित उपकरण क्या है?</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Hammer c) Drill d) Chisel Answer: a) Planer</p>	<p>क) प्लानर ख) हथौड़ा ग) ड्रिल घ) छेनी उत्तर: क) प्लानर</p>
<p>336. When preparing wood, what is the most common technique used to ensure the pieces are of uniform size? a) Measuring each piece with a micrometer. b) Using a measuring tape and saw guides to make consistent cuts. c) Relying on visual estimation. d) Using a nail to mark measurements. Answer: b) Using a measuring tape and saw guides to make consistent cuts</p>	<p>336. लकड़ी तैयार करते समय, यह सुनिश्चित करने के लिए उपयोग की जाने वाली सबसे आम तकनीक क्या है कि टुकड़े एकसमान आकार के हों? क) प्रत्येक टुकड़े को माइक्रोमीटर से मापना ख) लगातार कटौती करने के लिए मापने वाले टेप और आरी गाइड का उपयोग करना ग) दृश्य अनुमान पर भरोसा करना घ) माप को चिह्नित करने के लिए कील का उपयोग करना उत्तर: ख) लगातार कटौती करने के लिए मापने वाले टेप और आरा गाइड का उपयोग करना</p>
<p>337. If a piece of wood needs to be cut to a specific width, what should be done? a) Use a circular saw with a guide fence b) Estimate the width by eye c) Use a hammer to break off the excess d) Cut through without measuring Answer: a) Use a circular saw with a guide fence</p>	<p>337. यदि लकड़ी के टुकड़े को एक विशिष्ट चौड़ाई में काटने की आवश्यकता हो, तो क्या करना चाहिए? क) गाइड बाड़ के साथ गोलाकार आरी का उपयोग करें ख) आँख से चौड़ाई का अनुमान लगाएं ग) अतिरिक्त को तोड़ने के लिए हथौड़े का उपयोग करें घ) बिना मापे ही काटना उत्तर: क) गाइड बाड़ के साथ गोलाकार आरी का उपयोग करें</p>
<p>338. What is the purpose of "ripping" wood in carpentry? a) To cut wood across the grain b) To smooth the wood surface c) To cut wood along the grain d) To carve decorative designs on wood Answer: c) To cut wood along the grain.</p>	<p>338. कार्पेंटरी में लकड़ी को "चीरने" का उद्देश्य क्या है? क) अनाज के पार लकड़ी काटने के लिए ख) लकड़ी की सतह को चिकना करने के लिए ग) लकड़ी को अनाज के साथ काटना घ) लकड़ी पर सजावटी डिज़ाइन उकेरना उत्तर: ग) अनाज के साथ लकड़ी काटने के लिए।</p>
<p>339. What is the best tool for creating consistent widths when cutting multiple pieces of wood? a) Hand saw b) Table saw with a fence c) Hacksaw d) Band saw Answer: b) Table saw with a fence</p>	<p>339. लकड़ी के कई टुकड़े काटते समय लगातार चौड़ाई बनाने के लिए सबसे अच्छा उपकरण कौन सा है? क) हाथ से देखा गया ख) एक बाड़ के साथ टेबल आरी ग) हैकसाँ घ) बैंड आरी उत्तर: ख) बाड़ के साथ टेबल आरी</p>
<p>340. After cutting the wood to the required size, which step ensures that the wood fits precisely in its intended space? a) Measuring again and cutting again if necessary b) Coating the wood with varnish c) Leaving it to dry overnight d) Applying glue to the edges Answer: a) Measuring again and cutting again if necessary</p>	<p>340. लकड़ी को आवश्यक आकार में काटने के बाद, कौन सा चरण यह सुनिश्चित करता है कि लकड़ी अपने इच्छित स्थान पर सटीक रूप से फिट बैठती है? क) यदि आवश्यक हो तो दोबारा मापना और फिर से काटना ख) लकड़ी पर वार्निश का लेप लगाना ग) इसे रात भर सूखने के लिए छोड़ दें घ) किनारों पर गोद लगाना उत्तर: क) यदि आवश्यक हो तो दोबारा मापना और फिर से काटना</p>
<p>341. What is the primary purpose of using aluminum perforated sheets in the carpentry work of electric locomotives? a) Aesthetic appeal b) Weight reduction and ventilation c) Electrical insulation d) Noise cancellation Answer: b) Weight reduction and ventilation</p>	<p>341. इलेक्ट्रिक इंजनों के कार्पेंटरी कार्य में एल्यूमीनियम छिद्रित शीट का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) सौंदर्यपरक अपील ख) वजन में कमी और वेंटिलेशन ग) विद्युत इन्सुलेशन घ) शोर रद्द उत्तर: ख) वजन में कमी और वेंटिलेशन</p>
<p>342. What is the main advantage of perforations in aluminum sheets used in locomotive panelling? a) Improved structural strength b) Increased airflow and heat dissipation c) Reduced manufacturing cost</p>	<p>342. लोकोमोटिव पैनलिंग में उपयोग की जाने वाली एल्यूमीनियम शीट में छिद्रण का मुख्य लाभ क्या है? क) बेहतर संरचनात्मक ताकत ख) वायु प्रवाह और गर्मी अपव्यय में वृद्धि</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>d) Enhanced electrical conductivity Answer: b) Increased airflow and heat dissipation</p>	<p>ग) विनिर्माण लागत में कमी घ) बड़ी हुई विद्युत चालकता उत्तर: ख) वायु प्रवाह और गर्मी अपव्यय में वृद्धि</p>
<p>343. In the context of electric locomotives, aluminum perforated sheets are often used for: a) External body panels b) Interior partitioning and cable duct covers c) Bogie components d) Wheel assemblies Answer: b) Interior partitioning and cable duct covers</p>	<p>343. इलेक्ट्रिक इंजनों के संदर्भ में, एल्यूमीनियम छिद्रित शीट का उपयोग अक्सर किया जाता है: क) बाहरी बॉडी पैनल ख) आंतरिक विभाजन और केबल डक्ट कवर ग) बोगी घटक घ) व्हील असेंबलियाँ उत्तर: ख) आंतरिक विभाजन और केबल डक्ट कवर</p>
<p>344. What type of hole patterns are commonly used in aluminum perforated sheets for locomotive applications? a) Circular and hexagonal b) Triangular and square c) Irregular and custom patterns d) Spiral and zigzag Answer: a) Circular and hexagonal</p>	<p>344. लोकोमोटिव अनुप्रयोगों के लिए एल्यूमीनियम छिद्रित शीटों में आमतौर पर किस प्रकार के छेद पैटर्न का उपयोग किया जाता है? क) गोलाकार और षट्कोणीय ख) त्रिकोणीय और वर्गाकार ग) अनियमित और कस्टम पैटर्न घ) सर्पिल और टेढ़ा उत्तर: क) गोलाकार और षट्कोणीय</p>
<p>345. Why is aluminum preferred over steel for perforated sheets in electric locomotive interiors? a) Higher tensile strength b) Better soundproofing properties c) Lighter weight and corrosion resistance d) Lower manufacturing cost Answer: c) Lighter weight and corrosion resistance</p>	<p>345. इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव इंटीरियर में छिद्रित शीट के लिए स्टील की तुलना में एल्यूमीनियम को प्राथमिकता क्यों दी जाती है? क) उच्च तन्यता ताकत ख) बेहतर ध्वनिरोधी गुण ग) हल्का वजन और संक्षारण प्रतिरोध घ) कम विनिर्माण लागत उत्तर: ग) हल्का वजन और संक्षारण प्रतिरोध</p>
<p>346. What method is commonly used to attach aluminum perforated sheets to wooden panels in locomotives? a) Welding b) Riveting or screwing c) Adhesive bonding d) Soldering Answer: b) Riveting or screwing</p>	<p>346. लोकोमोटिव में लकड़ी के पैनलों पर एल्यूमीनियम छिद्रित शीट जोड़ने के लिए आमतौर पर किस विधि का उपयोग किया जाता है? क) वेल्डिंग ख) कील लगाना या पेंच करना ग) चिपकने वाला संबंध घ) टांकने की क्रिया उत्तर: ख) रिबेटिंग या स्कूइंग</p>
<p>347. Which factor should be considered when selecting the perforation size in aluminum sheets for locomotive carpentry work? a) Cost of the material b) Required airflow and structural integrity c) Aesthetic design preference d) Paint adhesion properties Answer: b) Required airflow and structural integrity</p>	<p>347. लोकोमोटिव कार्पेंटरी कार्य के लिए एल्यूमीनियम शीट में छिद्र आकार का चयन करते समय किस कारक पर विचार किया जाना चाहिए? क) सामग्री की लागत ख) आवश्यक वायु प्रवाह और संरचनात्मक अखंडता ग) सौंदर्यात्मक डिज़ाइन प्राथमिकता घ) पेंट आसंजन गुण उत्तर: ख) आवश्यक वायु प्रवाह और संरचनात्मक अखंडता</p>
<p>348. How does the use of aluminum perforated sheets contribute to energy efficiency in electric locomotives? a) By reflecting heat back into the cabin b) By reducing the overall weight of the train c) By improving the electrical conductivity of panels d) By increasing thermal insulation Answer: b) By reducing the overall weight of the train</p>	<p>348. विद्युत इंजनों में एल्यूमीनियम छिद्रित शीटों का उपयोग ऊर्जा दक्षता में कैसे योगदान देता है? क) गर्मी को वापस केबिन में परावर्तित करके ख) ट्रेन के कुल वजन को कम करके ग) पैनलों की विद्युत चालकता में सुधार करके घ) थर्मल इन्सुलेशन बढ़ाकर उत्तर: ख) ट्रेन के कुल वजन को कम करके</p>
<p>349. What is the primary purpose of a riveting machine in carpentry for electric locomotives? a) Cutting wood b) Joining materials using rivets c) Welding metal sheets d) Polishing surfaces Answer: B. Joining materials using rivets</p>	<p>349. इलेक्ट्रिक इंजनों के लिए कार्पेंटरी में रिबेटिंग मशीन का प्राथमिक उद्देश्य क्या है? क) लकड़ी काटना ख) रिबेट्स का उपयोग करके सामग्री को जोड़ना ग) वेल्डिंग धातु की चादरें घ) सतहों को चमकाना उत्तर: ख) रिबेट्स का उपयोग करके सामग्री को जोड़ना</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>350. Which type of rivet is commonly used in electric locomotive carpentry?</p> <p>a) Blind rivet b) Solid rivet c) Tubular rivet d) Split rivet</p> <p>Answer: B. Solid rivet</p>	<p>350. इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव कार्पेंटरी शॉप में आमतौर पर किस प्रकार की रिबेट का उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) ब्लैंड रिबेट ख) सॉलिड रिबेट ग) ट्युबुलर रिबेट घ) स्प्लिट रिबेट</p> <p>उत्तर: ख) सॉलिड रिबेट</p>
<p>351. What type of plyboard is used in WAP-7 and WAG-9 locomotives?</p> <p>a) Normal plyboard b) Compreg plyboard c) Soft plyboard d) Laminate plyboard</p> <p>Answer: B. Compreg plyboard</p>	<p>351. WAP-7 और WAG-9 लोकोमोटिव में किस प्रकार के प्लाईबोर्ड का उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) सामान्य प्लाईबोर्ड ख) कंप्रेग प्लाईबोर्ड ग) नरम प्लाईबोर्ड घ) लैमिनेट प्लाईबोर्ड</p> <p>उत्तर: ख) कंप्रेग प्लाईबोर्ड</p>
<p>352. What type of force is primarily used in pneumatic riveting machines?</p> <p>a) Hydraulic force b) Magnetic force c) Compressed air d) Manual force</p> <p>Answer: C. Compressed air</p>	<p>352. नुमाटिक रिबेटिंग मशीनों में मुख्य रूप से किस प्रकार का बल प्रयोग किया जाता है?</p> <p>क) हाइड्रोलिक बल ख) चुंबकीय बल ग) संपीड़ित हवा घ) मैनुअल बल</p> <p>उत्तर: ग) संपीड़ित हवा</p>
<p>353. In electric locomotive carpentry, riveting is preferred over welding because:</p> <p>a) It provides a stronger bond b) It allows for disassembly if needed c) It is faster than welding d) It does not require skilled labor</p> <p>Answer: B. It allows for disassembly if needed</p>	<p>353. इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव कार्पेंटरी में, वेल्डिंग की तुलना में रिबेटिंग को प्राथमिकता दी जाती है क्योंकि:</p> <p>क) यह एकमजबूत बंधन प्रदान करता है ख) यदि आवश्यक हो तो यह जुदा करने की अनुमति देता है ग) यह वेल्डिंग से भी तेज है घ) इसमें कुशल श्रम की आवश्यकता नहीं है</p> <p>उत्तर: ख) यदि आवश्यक हो तो यह जुदा करने की अनुमति देता है</p>
<p>354. What safety equipment should be used while operating a riveting machine?</p> <p>a) Safety goggles b) Ear protection c) Gloves d) All of the above</p> <p>Answer: D. All of the above</p>	<p>354. रिबेटिंग मशीन चलाते समय कौन से सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाना चाहिए ?</p> <p>क) सुरक्षा चश्मा ख) कान की सुरक्षा ग) दस्ताने घ) ऊपर के सभी</p> <p>उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>355. Which size of rivets commonly used in WAG-9 and WAP-7 locomotive carpentry work?</p> <p>a) 01 inch b) 1/2 inch c) None of these. d) Both A and B</p> <p>Answer: D. Both A and B</p>	<p>355. WAG-9 और WAP-7 लोकोमोटिव कार्पेंटरी कार्य में आमतौर पर किस आकार के रिबेट्स का उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) 01 इंच ख) 1/2 इंच ग) इनमें से कोई नहीं। घ) और ख) दोनों</p> <p>उत्तर: घ) A और B दोनों</p>
<p>356. Which types of riveting machines are used in locomotive carpentry work?</p> <p>a) Mechanical b) Pneumatic c) Battery operated d) All of the above</p> <p>Answer: D. All of the above</p>	<p>356. लोकोमोटिव कार्पेंटरी कार्य में किस प्रकार की रिबेटिंग मशीनों का उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) यांत्रिक ख) वायवीय ग) बैटरी संचालित घ) ऊपर के सभी</p> <p>उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>357. In electric locomotive carpentry, what material are rivets typically made of?</p> <p>a) Plastic b) Aluminum c) Steel d) Copper</p>	<p>357. इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव कार्पेंटरी में, रिबेट्स आमतौर पर किस सामग्री से बने होते हैं?</p> <p>क) प्लास्टिक ख) अल्युमीनियम ग) इस्पात</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

Answer: B. Aluminum	घ) ताँबा उत्तर: ख) एल्युमिनियम
358. What is the normal thickness range of plyboard used in WAP-7 and WAG-9 locomotives? a) 5-10 mm b) 15-20 mm c) 10-15 mm d) 20-25 mm Answer: C. 10-15 mm	358. WAP-7 और WAG-9 लोकोमोटिव में प्रयुक्त प्लाईबोर्ड की सामान्य मोटाई ग) मा क्या है? क) 5-10 मिमी ख) 15-20 मिमी ग) 10-15 मिमी घ) 20-25 मिमी उत्तर: ग). 10-15 मिमी
359. Which type of machine is used for cutting aluminum perforated sheets? a) Drilling b) Circular saw c) Plasma cutting machine d) Hand saw Answer: C. Plasma cutting machine	359. एल्युमिनियम छिद्रित शीट काटने के लिए किस प्रकार की मशीन का उपयोग किया जाता है? क) ड्रिलिंग ख) परिपत्र देखा ग) प्लाज्मा काटने की मशीन घ) हाथ आरी उत्तर: ग). प्लाज्मा कटिंग मशीन
360. What is the thickness of aluminum perforated sheets used in WAP-7 and WAG-9 locomotives? a) 1-2 mm b) 3-4 mm c) 2-3 mm d) 4-5 mm Answer: A. 1-2 mm	360. WAP-7 और WAG-9 लोकोमोटिव में उपयोग की जाने वाली क) ल्यूमीनियम छिद्रित शीट की मोटाई कितनी होती है? क) 1-2 मिमी ख) 3-4 मिमी ग) 2-3 मिमी घ) 4-5 मिमी उत्तर: क). 1-2 मिमी
361. The strength of aluminum perforated sheets depends upon which factor? a) Thickness b) Size & shape of holes c) Pattern of sheet d) All of the above Answer: D. All of the above	361. एल्युमिनियम छिद्रित शीट की मजबूती किस कारक पर निर्भर करती है? क) मोटाई ख) छिद्रों का आकार क) वं आकार ग) शीट का पैटर्न घ) ऊपर के सभी उत्तर: घ). उपरोक्त सभी
362. Which type of aluminum sheets are used in the carpentry work of driver cabin of WAP-7 and WAG-9 locomotives? a) Plain aluminum sheets b) Perforated sheets c) Chequered aluminum sheets d) All of the above Answer: B. Perforated sheets	362. WAP-7 और WAG-9 लोकोमोटिव के ड्राइवर केबिन के कार्पेंटरी कार्य में किस प्रकार की एल्युमिनियम शीट का उपयोग किया जाता है? क) सादी एल्युमिनियम शीट ख) छिद्रित चादरें ग) चेकर्ड क) ल्यूमीनियम शीट घ) ऊपर के सभी उत्तर: ख). छिद्रित चादरें
363. What does the term "Compreg Plyboard" refer to in the context of Indian Electric Locomotives and Diesel Electric Tower Cars? a) A type of aluminum sheet used in locomotive construction b) A fire-resistant plyboard made from compressed wood c) A high-strength steel used in locomotives d) A special type of composite material for engine parts Answer: B) A fire-resistant plyboard made from compressed wood	363. भारतीय इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव और डीजल इलेक्ट्रिक टॉवर कारों के संदर्भ में "कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड" शब्द का क्या अर्थ है? क) लोकोमोटिव निर्माण में उपयोग की जाने वाली एकप्रकार की क) ल्यूमीनियम शीट ख) संपीड़ित लकड़ी से बना आग प्रतिरोधी प्लाईबोर्ड ग) लोकोमोटिव में उपयोग किया जाने वाला एकउच्च शक्ति वाला स्टील घ) इंजन के पुर्जों के लिए एकविशेष प्रकार की मिश्रित सामग्री उत्तर: ख) संपीड़ित लकड़ी से बना आग प्रतिरोधी प्लाईबोर्ड

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>364. Which of the following is a key property of Compreg Plyboard used in Electric Locomotives?</p> <ol style="list-style-type: none"> High electrical conductivity Resistance to fire and high temperatures Corrosive resistance to salty environments Flexible to withstand mechanical shocks <p>Answer: B) Resistance to fire and high temperatures</p>	<p>364. निम्नलिखित में से कौन इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में उपयोग किए जाने वाले कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड की एक प्रमुख संपत्ति है?</p> <ol style="list-style-type: none"> उच्च विद्युत चालकता आग और उच्च तापमान का प्रतिरोध नमकीन वातावरण के लिए संश्लारक प्रतिरोध यांत्रिक झटके झेलने के लिए लचीला <p>उत्तर: ख) आग और उच्च तापमान का प्रतिरोध</p>
<p>365. Compreg Plyboard is primarily used in Indian Electric Locomotives for:</p> <ol style="list-style-type: none"> Insulating electrical components Structural support in the locomotive frame Internal and external paneling to prevent fire hazards Cooling systems in the engine compartment <p>Answer: C) Internal and external paneling to prevent fire hazards</p>	<p>365. कंप्रेग प्लाईबोर्ड का उपयोग मुख्य रूप से भारतीय इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में किया जाता है:</p> <ol style="list-style-type: none"> विद्युत घटकों को इन्सुलेट करना लोकोमोटिव फ्रेम में संरचनात्मक समर्थन आग के खतरों को रोकने के लिए आंतरिक और बाहरी पैनेलिंग इंजन डिब्बे में शीतलन प्रणाली <p>उत्तर: ग) आग के खतरों को रोकने के लिए आंतरिक और बाहरी पैनेलिंग</p>
<p>366. Why is Compreg Plyboard preferred in Diesel Electric Tower Cars?</p> <ol style="list-style-type: none"> Due to its lightweight nature Because of its resistance to fire and high heat Its ability to withstand constant vibrations and shocks Its ability to conduct electricity efficiently <p>Answer: B) Because of its resistance to fire and high heat</p>	<p>366. डीजल इलेक्ट्रिक टावर कारों में कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?</p> <ol style="list-style-type: none"> इसकी हल्की प्रकृति के कारण आग और उच्च ताप के प्रति इसके प्रतिरोध के कारण इसकी लगातार कंपन और झटके झेलने की क्षमता विजली का कुशलतापूर्वक संचालन करने की इसकी क्षमता <p>उत्तर: ख) आग और उच्च ताप के प्रति इसके प्रतिरोध के कारण</p>
<p>367. Which of the following is true regarding the manufacturing process of Compreg Plyboard?</p> <ol style="list-style-type: none"> It is made by combining aluminum and plastic materials. The wood layers are bonded using a synthetic resin under high pressure and temperature. It is made from natural rubber layers for flexibility. It uses a cold-press technique without any resin bonding. <p>Answer: B) The wood layers are bonded using a synthetic resin under high pressure and temperature.</p>	<p>367. कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड की निर्माण प्रक्रिया के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा सत्य है?</p> <ol style="list-style-type: none"> यह एल्यूमीनियम और प्लास्टिक सामग्री को मिलाकर बनाया गया है। लकड़ी की परतों को उच्च दबाव और तापमान के तहत सिंथेटिक राल का उपयोग करके जोड़ा जाता है। यह लचीलेपन के लिए प्राकृतिक रबर की परतों से बनाया गया है। डयह बिना किंग) रेजिन बॉन्डिंग के कोल्ड-प्रेस तकनीक का उपयोग करता है। <p>उत्तर: ख) लकड़ी की परतों को उच्च दबाव और तापमान के तहत सिंथेटिक राल का उपयोग करके जोड़ा जाता है।</p>
<p>368. Which of the following is a major advantage of using Compreg Plyboard in railway vehicles?</p> <ol style="list-style-type: none"> It offers high tensile strength and durability under extreme weather conditions. It is significantly cheaper than other materials used in locomotives. It is biodegradable and environmentally friendly. It has excellent thermal conductivity for heat exchange systems. <p>Answer: A) It offers high tensile strength and durability under extreme weather conditions.</p>	<p>368. रेलवे वाहनों में कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड का उपयोग करने का निम्नलिखित में से कौन सा प्रमुख लाभ है?</p> <ol style="list-style-type: none"> यह चरम मौसम की स्थिति में उच्च तन्यता ताकत और स्थायित्व प्रदान करता है। यह लोकोमोटिव में उपयोग की जाने वाली अन्य सामग्रियों की तुलना में काफी सस्ता है। यह बायोडिग्रेडेबल और पर्यावरण के अनुकूल है। इसमें ताप विनिमय प्रणालियों के लिए उत्कृष्ट तापीय चालकता है। <p>उत्तर: क) यह चरम मौसम की स्थिति में उच्च तन्यता ताकत और स्थायित्व प्रदान करता है।</p>
<p>369. Which material is commonly used in the core layer of Compreg Plyboard?</p> <ol style="list-style-type: none"> Bamboo Softwood or hardwood layers Glass fiber High-density polyethylene <p>Answer: B) Softwood or hardwood layers</p>	<p>369. कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड की कोर परत में आमतौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?</p> <ol style="list-style-type: none"> बांस सॉफ्टवुड या हार्ड लकड़ी की परतें ग्लास फाइबर उच्च घनत्व पॉलीथीन <p>उत्तर: ख) सॉफ्टवुड या हार्ड लकड़ी की परतें</p>
<p>370. In terms of fire safety, Compreg Plyboard is classified as:</p> <ol style="list-style-type: none"> Flammable 	<p>370. अग्नि सुरक्षा के संदर्भ में, कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड को इस प्रकार वर्गीकृत किया गया है:</p>

उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको
पटियाला रेलवे जंक्शन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>b) Fire-resistant c) Explosive under high temperatures d) Only resistant to chemical burns Answer: B) Fire-resistant</p>	<p>क) ज्वलनशील ख) बआग प्रतिरोधी ग) उच्च तापमान के तहत विस्फोटक घ) केवल रासायनिक जलने के प्रति प्रतिरोधी उत्तर: ख)) आग प्रतिरोधी</p>
<p>371. Compreg Plyboard in Diesel Electric Tower Cars helps reduce the risk of: a) Electrical fires due to short circuits b) Vibration-induced mechanical failures c) Engine overheating d) Water corrosion from rain exposure Answer: A) Electrical fires due to short circuits</p>	<p>371. डीजल इलेक्ट्रिक टॉवर कारों में कॉम्प्रेग प्लाईबोर्ड निम्नलिखित जोखिम को कम करने में मदद करता है: क) शॉर्ट सर्किट के कारण बिजली में आग लगना ख) कंपन-प्रेरित यांत्रिक विफलताएँ ग) इंजन का अधिक गर्म होना घ) बारिश के संपर्क में आने से पानी का क्षरण उत्तर: क) शॉर्ट सर्किट के कारण बिजली में आग लगना</p>
<p>372. Which of the following is a key characteristic of Compreg Plyboard that makes it suitable for use in locomotives? a) High compressive strength under mechanical load b) Excellent insulating properties for electrical systems c) Ability to absorb and retain moisture d) Resistance to high-frequency electromagnetic waves Answer: B) Excellent insulating properties for electrical systems</p>	<p>372. निम्नलिखित में से कौनसा कंप्रेग प्लाईबोर्ड की प्रमुख विशेषता है जो इसे लोकोमोटिव में उपयोग के लिए उपयुक्त बनाती है? क) यांत्रिक भार के तहत उच्च संपीड़न शक्ति ख) विद्युत प्रणालियों के लिए उत्कृष्ट इन्सुलेशन गुण ग) नमी को अवशोषित करने और बनाए रखने की क्षमता घ) उच्च आवृत्ति विद्युत चुम्बकीय तरंगों का प्रतिरोध उत्तर: ख) विद्युत प्रणालियों के लिए उत्कृष्ट इन्सुलेशन गुण</p>
<p>373. What does the term "POP rivet" refer to in the context of carpentry works in Indian Railways? a) A type of screw used for joining materials b) A type of fastener that is used to permanently join two or more materials c) A type of glue used for woodwork d) A type of adhesive tape for binding materials Answer: B) A type of fastener that is used to permanently join two or more materials</p>	<p>373. भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी कार्यों के संदर्भ में "पॉप रिबेट" शब्द का क्या अर्थ है? क) सामग्रियों को जोड़ने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला एकप्रकार का पेंच ख) एकप्रकार का फास्टर जिसका उपयोग दो या दो से अधिक सामग्रियों को स्थायी रूप से जोड़ने के लिए किया जाता है ग) लकड़ी के काम के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला एकप्रकार का गोंद घ) बाइंडिंग सामग्री के लिए एकप्रकार का चिपकने वाला टेप उत्तर: ख) एक प्रकार का फास्टर जिसका उपयोग दो या दो से अधिक सामग्रियों को स्थायी रूप से जोड़ने के लिए किया जाता है</p>
<p>374. Which of the following materials is commonly joined using POP rivets in carpentry works on Indian Railways? a) Metal sheets and wood b) Wood and plastic c) Metal and concrete d) Wood and glass Answer: A) Metal sheets and wood</p>	<p>374. भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी कार्यों में निम्नलिखित में से कौन ग) सामग्री आमतौर पर पॉप रिबेट्स का उपयोग करके जोड़ी जाती है? क) धातु की चादरें और लकड़ी ख) लकड़ी और प्लास्टिक ग) धातु और कंक्रीट घ) लकड़ी और कांच उत्तर: क) धातु की चादरें और लकड़ी</p>
<p>375. Why are POP rivets commonly used in carpentry works for Indian Railways? a) They offer a permanent and secure joining solution for various materials. b) They are easy to remove and adjust. c) They are cheaper than other fasteners. d) They provide flexibility for future modifications. Answer: A) They offer a permanent and secure joining solution for various materials.</p>	<p>375. भारतीय रेलवे के कार्पेंटरी कार्यों में आमतौर पर पॉप रिबेट्स का उपयोग क्यों किया जाता है? क) वे विभिन्न सामग्रियों के लिए एकस्थायी और सुरक्षित जुड़ाव समाधान प्रदान करते हैं। ख) इन्हें हटाना और समायोजित करना आसान है। ग) वे अन्य फास्टरों की तुलना में सस्ते हैं। घ) वे भविष्य के संशोधनों के लिए लचीलापन प्रदान करते हैं। उत्तर: क) वे विभिन्न सामग्रियों के लिए स्थायी और सुरक्षित जुड़ाव समाधान प्रदान करते हैं।</p>
<p>376. Which part of a POP rivet expands when the rivet is installed? The mandrel The body of the rivet The surrounding material The tool used for installation Answer: B) The body of the rivet</p>	<p>376. पॉप रिबेट का कौन सा भाग रिबेट स्थापित करने पर फैलता है? क) खराद का धुरा ख) रिबेट का शरीर ग) आसपास की सामग्री घ) इंस्टालेशन के लिए उपयोग किया जाने वाला उपकरण</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>377. In carpentry works for Indian Railways, what is the main benefit of using POP rivets over traditional nails or screws?</p> <p>a) POP rivets create a much more durable and vibration-resistant joint.</p> <p>b) POP rivets are quicker to install.</p> <p>c) POP rivets are reusable and adjustable.</p> <p>d) POP rivets offer better corrosion resistance compared to screws.</p> <p>378. Answer: A) POP rivets create a much more durable and vibration-resistant joint.</p>	<p>उत्तर: ख) रिबेट का शरीर</p> <p>377. भारतीय रेलवे के लिए कार्पेंटरी कार्यों में, पारंपरिक कीलों या स्क्रू के स्थान पर पॉप रिबेट्स का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है?</p> <p>क) पॉप रिबेट्स अधिक टिकाऊ और कंपन-प्रतिरोधी जोड़ बनाते हैं।</p> <p>ख) पॉप रिबेट्स जल्दी स्थापित होते हैं।</p> <p>ग) पॉप रिबेट्स पुनः प्रयोज्य और समायोज्य हैं।</p> <p>घ) पॉप रिबेट्स स्क्रू की तुलना में बेहतर संक्षारण प्रतिरोध प्रदान करते हैं।</p> <p>उत्तर: क) पॉप रिबेट्स अधिक टिकाऊ और कंपन प्रतिरोधी जोड़ बनाते हैं।</p>
<p>379. Which of the following is a disadvantage of using POP rivets in carpentry works?</p> <p>a) Rivet installation requires specialized tools.</p> <p>b) Rivets are only suitable for wood materials.</p> <p>c) Rivets can easily be removed and reused.</p> <p>d) Rivets are ineffective for large-scale projects.</p> <p>Answer: A) Rivet installation requires specialized tools</p>	<p>378. कार्पेंटरी कार्यों में पॉप रिबेट्स का उपयोग करने का निम्नलिखित में से कौन सा नुकसान है?</p> <p>क) रिबेट इंस्टॉलेशन के लिए विशेष उपकरणों की आवश्यकता होती है।</p> <p>ख) रिबेट्स केवल लकड़ी की सामग्री के लिए उपयुक्त हैं।</p> <p>ग) रिबेट्स को आसानी से हटाया जा सकता है और पुनः उपयोग किया जा सकता है।</p> <p>घ) रिबेट्स बड़े पैमाने की परियोजनाओं के लिए अप्रभावी हैं।</p> <p>उत्तर: क) रिबेट इंस्टॉलेशन के लिए विशेष उपकरणों की आवश्यकता होती है।</p>
<p>380. What is the main function of the mandrel in a POP rivet?</p> <p>a) It holds the rivet in place during installation.</p> <p>b) It expands the body of the rivet to create a secure joint.</p> <p>c) It prevents the rivet from corroding.</p> <p>d) It ensures the rivet remains flexible.</p> <p>Answer: B) It expands the body of the rivet to create a secure joint.</p>	<p>379. POP रिबेट में मैनड्रेल का मुख्य कार्य क्या है?</p> <p>क) यह स्थापना के दौरान कीलक को अपनी जगह पर रखता है।</p> <p>ख) यह एकसुरक्षित जोड़ बनाने के लिए कीलक के शरीर का विस्तार करता है।</p> <p>ग) यह कीलक को संक्षारण से बचाता है।</p> <p>घ) यह सुनिश्चित करता है कि कीलक लचीली बनी रहे।</p> <p>उत्तर: ख) यह एकसुरक्षित जोड़ बनाने के लिए कीलक के शरीर का विस्तार करता है।</p>
<p>Which of the following materials is NOT typically used with POP rivets in carpentry works on Indian Railways?</p> <p>a) Aluminum</p> <p>b) Wood</p> <p>c) Copper</p> <p>d) Glass</p> <p>Answer: D) Glass</p>	<p>380. भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी कार्यों में पॉप रिबेट्स के साथ आमतौर पर निम्नलिखित में से किस सामग्री का उपयोग नहीं किया जाता है?</p> <p>क) एल्यूमिनियम</p> <p>ख) लकड़ी</p> <p>ग) तांबा</p> <p>घ) ग्लास</p> <p>उत्तर: घ) ग्लास</p>
<p>381. When installing a POP rivet, what tool is primarily used to expand the rivet and secure it in place?</p> <p>a) Hammer</p> <p>b) Drill</p> <p>c) Rivet gun</p> <p>d) Wrench</p> <p>Answer: C) Rivet gun</p>	<p>381. पॉप रिबेट स्थापित करते समय, रिबेट का विस्तार करने और उसे अपनी जगह पर सुरक्षित करने के लिए मुख्य रूप से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) हथौड़ा</p> <p>ख) ड्रिल</p> <p>ग) कीलक बंदूक</p> <p>घ) रिंच</p> <p>उत्तर: ग) रिबेट गन</p>
<p>382. Which of the following types of rivets are commonly used in carpentry work on Indian Railways for joining wood and metal?</p> <p>a) Solid rivets</p> <p>b) Split rivets</p> <p>c) POP rivets</p> <p>d) Blind rivets</p> <p>Answer: C) POP rivets</p>	<p>382. लकड़ी और धातु को जोड़ने के लिए भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी के काम में आमतौर पर निम्नलिखित में से किस प्रकार की रिबेट्स का उपयोग किया जाता है?</p> <p>क) ठोस रिबेट्स</p> <p>ख) स्प्लिट रिबेट्स</p> <p>ग) पॉप रिबेट्स</p> <p>घ) ब्लाइंड रिबेट्स</p> <p>उत्तर: ग) पॉप रिबेट्स</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>383. What is a common advantage of using POP rivets over screws in carpentry for Indian Railways?</p> <p>a) They can be installed from one side only, making them ideal for blind holes. b) They are less expensive and easier to manufacture. c) They can withstand higher temperatures compared to screws. d) They are more aesthetically pleasing than screws.</p> <p>Answer: A) They can be installed from one side only, making them ideal for blind holes.</p>	<p>383. भारतीय रेलवे के लिए कार्पेंटरी में स्क्रू के स्थान पर पॉप रिबेट्स का उपयोग करने का सामान्य लाभ क्या है?</p> <p>क) उन्हें केवल एक तरफ से स्थापित किया जा सकता है, जिससे वे ब्लाइंड होल के लिए आदर्श बन जाते हैं। ख) वे कम महंगे हैं और निर्माण में आसान हैं। ग) वे स्क्रू की तुलना में उच्च तापमान का सामना कर सकते हैं। घ) वे स्क्रू की तुलना में सौंदर्य की दृष्टि से अधिक सुखद हैं। उत्तर: क) उन्हें केवल एकतरफ से स्थापित किया जा सकता है, जिससे वे ब्लाइंड होल के लिए आदर्श बन जाते हैं।</p>
<p>384. What is the primary disadvantage of POP rivets when compared to welding in carpentry works on Indian Railways?</p> <p>a) POP rivets are stronger than welds. b) Rivets cannot be used for heavy-duty structural works. c) Rivets do not require specialized equipment for installation. d) Rivets are not suitable for joining dissimilar materials.</p> <p>Answer: B) Rivets cannot be used for heavy-duty structural works.</p>	<p>384. भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी कार्यों में वेल्डिंग की तुलना में पॉप रिबेट्स का प्राथमिक नुकसान क्या है?</p> <p>क) पॉप रिबेट्स वेल्ड की तुलना में अधिक मजबूत होते हैं। ख) रिबेट्स का उपयोग भारी-भरकम संरचनात्मक कार्यों के लिए नहीं किया जा सकता है। ग) रिबेट्स को स्थापना के लिए विशेष उपकरण की आवश्यकता नहीं होती है। घ) रिबेट्स असमान सामग्रियों को जोड़ने के लिए उपयुक्त नहीं हैं। उत्तर: ख) रिबेट्स का उपयोग भारी-भरकम संरचनात्मक कार्यों के लिए नहीं किया जा सकता है।</p>
<p>385. How does the installation of a POP rivet affect the appearance of the surface on which it is installed?</p> <p>a) It leaves an unattractive protruding section. b) It creates a seamless surface without any visible marks. c) It leaves an indentation on the surface. d) It leaves an uneven surface requiring sanding.</p> <p>Answer: A) It leaves an unattractive protruding section.</p>	<p>385. पॉप रिबेट की स्थापना उस सतह की उपस्थिति को कैसे प्रभावित करती है जिस पर इसे स्थापित किया गया है?</p> <p>क) यह एक अनाकर्षक उभरा हुआ भाग छोड़ता है। ख) यह बिना किंग) दृश्य निशान के एकनिर्बाध सतह बनाता है। ग) यह सतह पर एकगड्ढा छोड़ देता है। घ) यह एक असमान सतह छोड़ता है जिसके लिए सैंडिंग की आवश्यकता होती है। उत्तर: क) यह एक अनाकर्षक उभरा हुआ भाग छोड़ता है।</p>
<p>386. Which factor determines the size of the POP rivet to be used in carpentry works on Indian Railways?</p> <p>a) The type of wood being used b) The thickness of the materials being joined c) The humidity levels in the work environment d) The weight of the structure</p> <p>Answer: B) The thickness of the materials being joined</p>	<p>386. भारतीय रेलवे पर कार्पेंटरी कार्यों में उपयोग किए जाने वाले पॉप रिबेट का आकार कौन सा कारक निर्धारित करता है?</p> <p>क) किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग किया जा रहा है ख) जोड़ी जाने वाली सामग्रियों की मोटाई ग) कार्य वातावरण में आर्द्रता का स्तर घ) संरचना का वजन उत्तर: ख) जोड़ी जाने वाली सामग्रियों की मोटाई</p>
<p>387. POP rivets are generally chosen for carpentry works in Indian Railways because they provide:</p> <p>a) temporary and adjustable fastening solution b) permanent and vibration-resistant joining solution c) less expensive alternative to screws and nails d) Flexibility for quick changes during maintenance</p> <p>Answer: B) A permanent and vibration-resistant joining solution</p>	<p>387. पॉप रिबेट्स को आम तौर पर भारतीय रेलवे में कार्पेंटरी कार्यों के लिए चुना जाता है क्योंकि वे प्रदान करते हैं:</p> <p>क) अस्थायी और समायोज्य बन्धन समाधान ख) स्थायी और कंपन-प्रतिरोधी जुड़ाव समाधान ग) स्क्रू और कीलों का कम महंगा विकल्प घ) रखरखाव के दौरान त्वरित बदलाव के लिए लचीलापन उत्तर: ख) स्थायी और कंपन-प्रतिरोधी जुड़ाव समाधान</p>
<p>388. What is the primary purpose of using PVC vinyl sheets for flooring in Indian Railways locomotives?</p> <p>a) Aesthetic enhancement b) Fire resistance and durability c) Easy cleaning and maintenance d) Weight reduction of the locomotive</p> <p>Answer: b) Fire resistance and durability</p>	<p>388. भारतीय रेलवे इंजनों में फर्श के लिए पीवीसी विनाइल शीट का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?</p> <p>क) सौन्दर्यात्मक वृद्धि ख) अग्नि प्रतिरोध और स्थायित्व ग) आसान सफाई और रखरखाव घ) लोकोमोटिव का वजन कम करना उत्तर: ख) अग्नि प्रतिरोध और स्थायित्व</p>
<p>389. What are the key benefits of using PVC vinyl sheets as flooring in locomotives?</p> <p>Low cost and high durability Noise reduction and comfort Flexibility and resistance to extreme temperatures Both b and c</p> <p>Answer: d) Both b and c</p>	<p>389. लोकोमोटिव में फर्श के रूप में पीवीसी विनाइल शीट का उपयोग करने के मुख्य लाभ क्या हैं?</p> <p>क) कम लागत और उच्च स्थायित्व ख) शोर में कमी और आराम ग) अत्यधिक तापमान के प्रति लचीलापन और प्रतिरोध घ) ख) और ग) दोनों</p>

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>390. PVC vinyl sheets used in the flooring of locomotives are designed to:</p> <p>a) Be highly reflective for better visibility b) Be non-conductive and resistant to electrical faults c) Degrade quickly in high humidity d) Serve as insulation for external parts</p> <p>Answer: b) Be non-conductive and resistant to electrical faults</p>	<p>390. लोकोमोटिव के फर्श में उपयोग की जाने वाली पीवीसी विनाइल शीट को डिजाइन किया गया है:</p> <p>क) बेहतर दृश्यता के लिए अत्यधिक चिंतनशील बनें ख) गैर-प्रवाहकीय और विद्युत दोषों के प्रति प्रतिरोधी बनें ग) उच्च आर्द्रता में जल्दी खराब हो जाते हैं घ) बाहरी हिस्सों के लिए इन्सुलेशन के रूप में काम करें</p> <p>उत्तर: ख) गैर-प्रवाहकीय और विद्युत दोषों के प्रति प्रतिरोधी हो</p>
<p>391. Which of the following properties of PVC vinyl sheets make them suitable for locomotive flooring in Indian Railways?</p> <p>a) High impact resistance b) Low coefficient of friction c) Resistance to oil, grease, and chemicals d) All of the above</p> <p>Answer: d) All of the above</p>	<p>391. पीवीसी विनाइल शीट के निम्नलिखित में से कौन से गुण उन्हें भारतीय रेलवे में लोकोमोटिव फर्श के लिए उपयुक्त बनाते हैं?</p> <p>क) उच्च प्रभाव प्रतिरोध ख) घर्षण का कम गुणांक ग) तेल, ग्रीस और रसायनों का प्रतिरोध घ) ऊपर के सभी</p> <p>उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>392. What is the thickness range typically used for PVC vinyl flooring in locomotives?</p> <p>a) 0.5mm to 1mm b) 1.5mm to 2.5mm c) 3mm to 5mm d) 10mm to 15mm</p> <p>Answer: b) 1.5mm to 2.5mm</p>	<p>392. लोकोमोटिव में पीवीसी विनाइल फ्लोरिंग के लिए आमतौर पर उपयोग की जाने वाली मोटाई ग) मा क्या है?</p> <p>क) 0.5 मिमी से 1 मिमी ख) 1.5 मिमी से 2.5 मिमी ग) 3 मिमी से 5 मिमी घ) 10 मिमी से 15 मिमी</p> <p>उत्तर: ख) 1.5 मिमी से 2.5 मिमी</p>
<p>393. PVC vinyl flooring in locomotives is tested for which of the following standards?</p> <p>a) Fire resistance as per international safety norms b) Resistance to wear and tear c) Non-toxicity and environmental impact d) All of the above</p> <p>Answer: d) All of the above</p>	<p>393. लोकोमोटिव में पीवीसी विनाइल फ्लोरिंग का परीक्षण निम्नलिखित में से किस मानक के लिए किया जाता है?</p> <p>क) अंतर्राष्ट्रीय सुरक्षा मानदंडों के अनुसार अग्नि प्रतिरोध ख) टूट-फूट का प्रतिरोध ग) गैर-विषाक्तता और पर्यावरणीय प्रभाव घ) ऊपर के सभी</p> <p>उत्तर: घ) उपरोक्त सभी</p>
<p>394. In addition to flooring, PVC vinyl sheets are used in locomotives for:</p> <p>Window screens Electrical insulation Wall cladding and interior finishes External body coating</p> <p>Answer: c) Wall cladding and interior finishes</p>	<p>394. फर्श के अलावा, पीवीसी विनाइल शीट का उपयोग लोकोमोटिव में किया जाता है:</p> <p>क) खिड़की के परदे ख) विद्युत इन्सुलेशन ग) दीवार पर आवरण और आंतरिक सजावट घ) बाहरी शरीर कोटिंग</p> <p>उत्तर: ग) दीवार पर आवरण और आंतरिक सजावट</p>
<p>395. What makes PVC vinyl flooring in locomotives resistant to slip, even in wet conditions?</p> <p>a) Textured surface design b) Application of non-slip chemicals c) Special polymer coating d) Heavy-duty installation</p> <p>Answer: a) Textured surface design</p>	<p>395. लोकोमोटिव में पीवीसी विनाइल फर्श को गीली परिस्थितियों में भी फिसलन के प्रति प्रतिरोधी क्यों बनाता है?</p> <p>क) बनावट वाली सतह का डिजाइन ख) गैर-पर्ची रसायनों का अनुप्रयोग ग) विशेष पॉलिमर कोटिंग घ) हेवी-ड्यूटी इंस्टालेशन</p> <p>उत्तर: क) बनावट वाली सतह डिजाइन</p>
<p>396. The life expectancy of PVC vinyl flooring in Indian Railways locomotives is typically:</p> <p>a) 1-2 years b) 3-5 years c) 5-10 years d) Over 10 years</p> <p>Answer: c) 5-10 years</p>	<p>396. भारतीय रेलवे लोकोमोटिव में पीवीसी विनाइल फ्लोरिंग की लाइफ कितनी होती है ?</p> <p>क) 1-2 वर्ष ख) 3-5 वर्ष ग) 5-10 वर्ष घ) 10 वर्षों से अधिक</p> <p>उत्तर: ग) 5-10 वर्ष</p>

उप मुख्य विद्युत अभियन्ता/लोको
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

कारखाना प्रबंधक/लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

जेई (कारपेंटर ट्रेड) रैंकर कोटा के पद के लिए प्रश्न बैंक
QUESTION BANK FOR THE POST OF JE (CARPENTER TRADE) – RANKER QUOTA

<p>397. Why is PVC vinyl preferred over other materials for flooring in diesel locomotives?</p> <p>a) It is cheaper and easier to install b) It offers better insulation against engine vibrations c) It is lightweight and reduces fuel consumption d) It resists weathering and is easy to replace</p> <p>Answer: b) It offers better insulation against engine vibrations</p>	<p>397. डीजल इंजनों में फर्श के लिए अन्य सामग्रियों की तुलना में पीवीसी विनाइल को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?</p> <p>क) यह सस्ता है और स्थापित करना आसान है ख) यह इंजन कंपन के खिलाफ बेहतर इन्सुलेशन प्रदान करता है ग) यह हल्का है और ईंधन की खपत कम करता है घ) यह मौसम के प्रति प्रतिरोधी है और इसे बदलना आसान है</p> <p>उत्तर: ख) यह इंजन कंपन के खिलाफ बेहतर इन्सुलेशन प्रदान करता है</p>
<p>398. What is the primary purpose of using aluminum perforated sheets in the carpentry work of electric locomotives?</p> <p>a) Aesthetic appeal b) Weight reduction and ventilation c) Electrical insulation d) Noise cancellation</p> <p>Answer: b) Weight reduction and ventilation</p>	<p>398. इलेक्ट्रिक इंजनों के कार्पेंटरी कार्य में एल्यूमीनियम छिद्रित शीट का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?</p> <p>क) सौंदर्यपरक अपील ख) वजन में कमी और वेंटिलेशन ग) विद्युत इन्सुलेशन घ) शोर रद्द</p> <p>उत्तर: ख) वजन में कमी और वेंटिलेशन</p>
<p>399. Which of the following properties of aluminum makes it suitable for perforated sheets in electric locomotive interiors?</p> <p>a) High density and hardness b) Corrosion resistance and lightweight c) High thermal expansion and brittleness d) Low conductivity and high flexibility</p> <p>Answer: b) Corrosion resistance and lightweight</p>	<p>399. एल्यूमीनियम का निम्नलिखित में से कौन सा गुण इसे इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव इंटीरियर में छिद्रित शीट के लिए उपयुक्त बनाता है?</p> <p>क) उच्च घनत्व और कठोरता ख) संक्षारण प्रतिरोध और हल्के वजन ग) उच्च तापीय विस्तार और भंगुरता घ) कम चालकता और उच्च लचीलापन</p> <p>उत्तर: ख) संक्षारण प्रतिरोध और हल्के वजन</p>
<p>400. What is the main advantage of perforations in aluminum sheets used in locomotive paneling?</p> <p>a) Improved structural strength b) Increased airflow and heat dissipation c) Reduced manufacturing cost d) Enhanced electrical conductivity</p> <p>Answer: b) Increased airflow and heat dissipation</p>	<p>400. लोकोमोटिव पैनलिंग में उपयोग की जाने वाली एल्यूमीनियम शीट में छिद्रण का मुख्य लाभ क्या है?</p> <p>क) बेहतर संरचनात्मक ताकत ख) वायु प्रवाह और गर्मी अपव्यय में वृद्धि ग) विनिर्माण लागत में कमी घ) बढ़ी हुई विद्युत चालकता</p> <p>उत्तर: ख) वायु प्रवाह और गर्मी अपव्यय में वृद्धि</p>

उप मुख्य विद्युत अभियन्ता/लोको
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Dy. Chief Elect. Engineer/Loco
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003

कारखाना प्रबंधक/लोको असेम्बली शॉप
पटियाला रेलइंजन कारखाना
भारतीय रेल, पटियाला-147003
Works Manager/Loco Assembly Shop
Patiala Locomotive Works
Indian Railways, Patiala-147003