

दिनांक 25/09/2024

Sub: Mechanical fitter trade में tech-III, 25% LDCE कोटा के अंतर्गत पदोन्नति का पाठ्यक्रम

1. विभिन्न प्रकार के हैंडटूल, रेन्जेज, स्पैनर, फाईलों इत्यादि की पहचान एवं उन का उचित उपयोग।फिटिंग कार्य करते समय चिजल का प्रयोग तथा आकार के आधार पर चिजल एवं चिजल के प्रकार।विभिन्न प्रकार के टार्क रेन्चों का प्रयोग।विभिन्न प्रकार के न्यूमैटिक ग्राइडिंग मशीनों का प्रयोग।विभिन्न प्रकार की लिमिट्स, फिट्स व टोलरेंस की जानकारी।कम्पोनेंट ड्राइंग पढ़ने व विभिन्न प्रकार के ड्राइंग सिम्बल (संकेत) की जानकारी।
2. विभिन्न प्रकार के आई.एम.टी.ई. का प्रयोग जैसे डायल गेज, डायलबोर गेज, वर्नियर माइक्रोमीटर एवं वर्नियर कैलिपर के लीस्ट काउंट।वर्नियर एवं माइक्रोमीटर के लीस्ट काउंट की कैलकुलेशन।डाइपैनीट्रेट व मैग्नाफ्लैक्स टेस्ट ।
3. दिये गये माप के आधार पर निशान लगाना व हैक्सा से काटना।रेती लगाना - समानान्तर रेती लगाना रेती से फ्लैट व स्कावायर बनाना।डिवाइडर और ओड लेन्थ कैलीपर का प्रयोग।चिजल के द्वारा स्लाट्स तथा प्रूक्स बनाना / साफ करना।फाइलिंग, ग्राइडिंग तथा होनिंग द्वारा किसी भी होल के अन्दर के साइज का बढ़ाना । किसी असेम्बली के मेल एवं फीमेल पार्ट्स को लगाना।खुले (ओपन), कोणीय (एंगुलर) व स्लाईडिंग साइडस को रेती लगाकर फिट करना।हैण्ड टैप से अन्दर की चूड़ी बमाना।
4. डीजल लोकोमोटिव, इलैक्ट्रिक लोकोमोटिव (WAP-7 और WAG9HC) & 08 व्हील डी. ई. टी. सी की मुख्य विशेषताएं और बुनियादी सिद्धांतों का ज्ञान
5. पुनर्निर्माण के दौरान विभिन्न प्रकार की सब असेम्बली जैसे पॉवर पैक, हुड, बोगी इत्यादि की असेम्बली के दौरान उपयोग होने वाले विभिन्न प्रकार के सब असेम्बली औजारों की जानकारी व इन टूलों का उपयोग करने का तरीका।
6. लोकोमोटिव WDM3A, WDP1, WDP3A, WDG3A, WAP7, WAG9HC और 08 व्हील डी. ई. टी. सी में उपयोग होने वाले विभिन्न प्रकार के सब असेम्बली ल्यूजिकैंट्स एवं अन्य पदार्थों के नाम, उनकी प्रति लोको उपयोग होने वाली लगभग मात्रा एवं लोको के विभिन्न सिस्टम में उनका उपयोग।
7. लोकोमोटिव WDM3A, WDP1, WDP3A, WDG3A और 08 व्हील डी. ई. टी. सी के ल्यूबऑयल, फ्यूलऑयल एवं वाटर सिस्टम का बेसिक ब्लॉक डायग्राम। WDM3A, WDP1, WDP3A & WDG3A लोकोमोटिव की फ्यूलटैंक की टेस्टिंग का तरीका, लौड पैड और सेन्टर पिबेट की रिपेयरिंग का तरीका।
8. पॉवर पैक को लोकोमोटिव WDM3A, WDP1, WDP3A, WDG3A और 08 व्हील डी. ई. टी. सी में फिट करने का तरीका, इसकी टारैकिंग वैल्यू एवं ऐलाइन्मेंट (Alignment)।
9. एक्सप्रेसर / Compressor का डीजल लोकोमोटिव पर फिटमेंट एवं इसकी पॉवरपैक के साथ ऐलाइन्मेंट।कम्प्रेसर चलाने व उसके तकनीकी खराबियों को दूर करने की जानकारी।
10. करोम प्लेटिंग विधि, करोम वाथ का रख रखाव (मेन्टीनेंस) फिक्सचर का रख रखाव (मेन्टीनेंस), सफल्यूएंट ट्रीटमेंट प्लान्ट, करोम प्लेटिंग की गुणवत्ता सुधारने के लिए सावधानियों ।
11. डीजल लोकोमोटिव, इलैक्ट्रिक लोकोमोटिव (WAP-7और WAG9HC) & 08 व्हील डी.ई. टी. सी पर उपयोग होने वाली वालीविभिन्न सब-असेम्बलियों को फिट करने के दौरान उपयोग होने टॉर्क वैल्यू एवं असेम्बलियों का विस्तृतविवरण।

12. एयर ब्रेक शॉप में बनने वाली विभिन्न पाईप के आकार एवं डीजल लोकोमोटिव इलैक्ट्रिक लोकोमोटिव (WAP-7) & 08 व्हील डी. ई. टी. सी में फिटमेंट के दौरान उनकी लोकेशन। डीजल लोकोमोटिव, इलैक्ट्रिक लोकोमोटिव (WAP-7 और WAG9HC) & 08 व्हील डी. ई. टी. सी में उपयोग होने वाले विभिन्न प्रकार के ब्रेक वाल्व।
13. व्हील एंड ऐक्सल की असेम्बली की विधि।
14. विभिन्न प्रकार की डीजल लोको सब-असेम्बली की रिकंडीशनिंग जैसे ल्यूब ऑयल फिल्टर हाउसिंग ल्यूबऑयलकालर, आर.टी.टी.एम.बी, एफ.टी.टी.एम.बी. ई.सी.सी. रेडिएटर इत्यादि का तरीका।
15. फायर फायटिंग यंत्र, फस्ट एड सामान, वर्क प्लेसपर सेफ्टी को सुनिश्चित करने के विभिन्न तरीके व विस्तृत विवरण।
16. आई.एस.ओ. 9001, आई.एस.ओ. 14001, आई.एस.ओ. 45001, आई.एस.ओ. 50001 आई.एस.ओ. के बारे में सामान्य जानकारी।
17. राजभाषा के बारे में सामान्य ज्ञान।
18. मैट्रिक (दसवीं) स्तर तक विज्ञान और गणित का सामान्य ज्ञान जैसे प्रकाश - परावर्तन और अपवर्तन, विद्युत, विद्युत धारा के चुम्बकीय प्रभाव, ऊर्जा के स्रोत, रासायनिक अभिक्रियाएँ और समीकरण, अम्ल, क्षार और लवण, धातु और अधातु, कार्बन और इसके यौगिक, तत्वों का आवर्त वर्गीकरण, हमारा पर्यावरण, प्राकृतिक संसाधनों का प्रबंधन, जीवन प्रक्रियाएँ आदि
वास्तविक संख्याएँ, बहुपद, दो चर में रेखिक समीकरणों का युग्म, द्विघात समीकरण, अंकगणितीय श्रेणियाँ, त्रिभुज, वृत्त, प्रायिकता, चतुर्भुज, क्षेत्रमिति, सांख्यिकी, बार ग्राफ, लाभ एवं हानि, ब्याज, कार्य एवं समय, और साधारण अंकगणित आदि जैसे विषय
19. उपरोक्त पाठ्यक्रम को दिशा-निर्देश के तौर पर ही माना जाए। कोई अन्य जो टेस्टिंग प्राधिकारी उचित और तर्कसंगत समझे, वह भी टेस्ट में शामिल किये जा सकते हैं।


 उप मुख्य विद्युत अभियंता/लोको